

بسمه تعالیٰ

پراید

راهنمای تعمیرات

سیستم ترمز

@Ecu118

مدیریت فنی و مهندسی

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

@Ecu118

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

۵	پیشگفتار
۷	ابزار مخصوص
۱۱	سیستم ترمز
۱۲	نمای کلی سیستم ترمز
۱۳	مشخصات فنی سیستم ترمز
۱۴	جدول راهنمای عیب یابی سیستم ترمز
۱۶	میزان مایع ترمز
۱۶	شیلنگ های ترمز
۱۶	بازدید ظاهری لنت دیسک جلو
۱۷	بازدید ارتفاع پدال
۱۷	تنظیم پدال ترمز
۱۷	بازدید خلاصی پدال
۱۸	بازدید فاصله پدال تا کف اتومبیل
۱۸	بازدید کورس حرکت ترمز دستی
۱۹	بوستر
۲۰	نمای کلی لوله های ترمز
۲۰	ترتیب پیاده و سوار کردن
۲۱	تعویض مایع ترمز
۲۲	جدول هواگیری
۲۳	مراحل هواگیری
۲۴	بازدید سنسور مایع ترمز (روغن ترمز)
۲۵	ترتیب پیاده و سوار کردن پدال ترمز
۲۶	روش باز کردن پدال
۲۶	بازدید
۲۷	گریسکاری
۲۷	طریقہ نصب
۲۸	ترتیب پیاده کردن پمپ اصلی ترمز (پمپ زیرپا)
۳۰	ترتیب باز و بستن پمپ اصلی
۳۱	نکات قابل توجه هنگام باز کردن قطعات
۳۱	مجموعه پیستون ثانویه
۳۲	نکات قابل توجه هنگام بستن قطعات
۳۳	ترتیب نصب پمپ اصلی ترمز
۳۳	میزان گشتاور قطعات
۳۴	نکات قابل توجه هنگام نصب قطعات
۳۴	جدول لقی میله فشاری
۳۵	لوله ترمز
۳۵	بازدید بوستر روی اتومبیل
۳۵	بازدید نبودن خلاء
۳۶	بازدید فشار مایع ترمز
۳۷	بازدید سوپاپ یک طرفه
۳۸	پیاده و سوار کردن بوستر و پمپ اصلی
۳۹	نکات قابل توجه هنگام نصب
۴۰	باز و بستن بوستر
۴۱	نکات قابل توجه هنگام پیاده کرده قطعات
۴۱	خار نگهدارنده
۴۲	طریقه سوار کردن قطعات
۴۵	دیسک ترمز جلو
۴۶	ترتیب پیاده و سوار کردن سیلندر و دیسک ترمز
۴۹	ترتیب باز کردن سیلندر ترمز جلو
۵۴	ترتیب پیاده کردن کاسه ترمز عقب



۵۸	ترتیب نصب کاسه ترمز چرخ عقب
۶۱	طریقه باز و بستن سوپاپ تناسب (سه راهی ترمز)
۶۲	ترتیب پیاده و سوار کردن اهرم ترمز دستی
۶۴	ترتیب پیاده و سوار کردن سیم ترمز دستی
۶۹	ترمز ضد قفل
۷۱	مقدمه‌ای بر سیستم ضد قفل ترمز
۷۲	ساختار سیستم
۷۳	اجزای سیستم ضد قفل ترمز و وظایف آنها
۷۷	اصول کارکرد سیستم ضد قفل ترمز
۷۹	عیب‌یابی و رفع عیب سیستم ضد قفل ترمز
۹۶	نکات و روش تعمیر و نگهداری (روش تعمیر غلط)
۹۷	سوالات متداول در مورد اطلاعات عمومی سیستم ضد قفل ترمز
۹۸	دیاگرام الکتریکی سیم‌کشی سیستم ضد قفل ترمز
۱۰۰	شکل شماتیک کنترل کننده سیستم ضد قفل ترمز
۱۰۱	شکل شماتیک مجموعه مدولاتور سیستم ضد قفل ترمز

[@Ecu118](http://@Ecu118)

## پیش گفتار

کتابی که پیش رو دارد توسط کارشناسان و متخصصین مدیریت فنی و مهندسی شرکت سایپا یدک به منظور راهنمائی تعمیر کاران و کارشناسان خودروی پراید تهیه و تدوین گردیده شده است. امید است که تعمیر کاران و کارشناسان عزیز با مطالعه دقیق و رجوع مستمر به این کتاب، روش تعمیرات خود را با دستورات داده شده در این راهنمای هماهنگ کرده تا علاوه بر جلوگیری از اتلاف وقت، رشد کیفی تعمیرات در کلیه زمینه ها حاصل گردد.

در پایان از آنجا که ممکن است در این راهنمای نقص های وجود داشته باشد و یا روش های بهتری قابل ارائه باشد، از کلیه عزیزانی که این کتاب را مطالعه می کنند در خواست می شود تا در صورت مشاهده هر نوع اشکال مراتب را همراه با پیشنهادات ارزشمند خود (فرم پیشنهادات در انتهای کتاب موجود می باشد) به مدیریت فنی و مهندسی شرکت سایپا یدک ارسال فرمایند. لازم به ذکر است که حق هر گونه تغییر یا کپی برداری از کتاب مزبور برای این شرکت محفوظ می باشد.

سایپا یدک

سازمان خدمات پس از فروش سایپا  
مدیریت فنی و مهندسی

@Ecu118

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)



[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

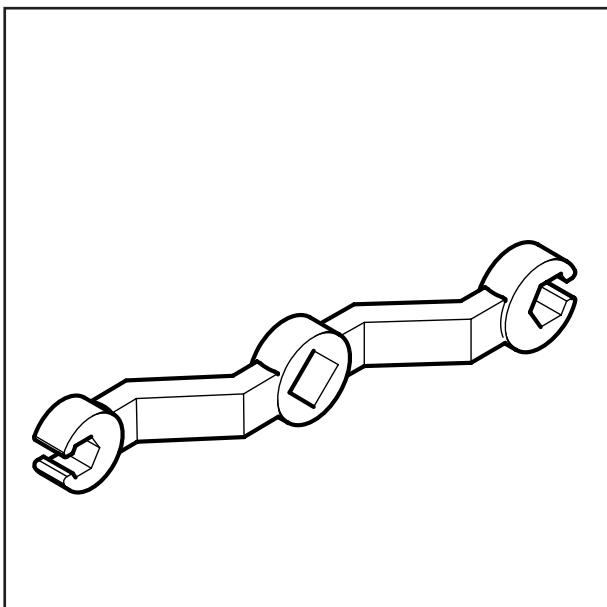
@Ecu118

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

## ابزار مخصوص

---

@Ecu118



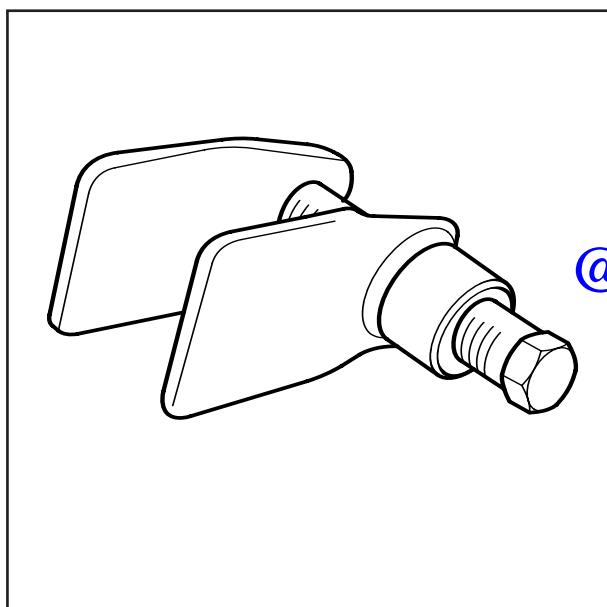
ابزار بازکننده مهره های لوله ترمز

Flare nut spaner

شماره سریال: ۵۰۲۱۸۶

شماره فنی: OK 130 430 019  
(49029770B)

موارد استفاده: برای باز و بست مهره در زمان هواگیری سیستم  
ترمز



ابزار عقب راندن پیستون سیلندر ترمز جلو

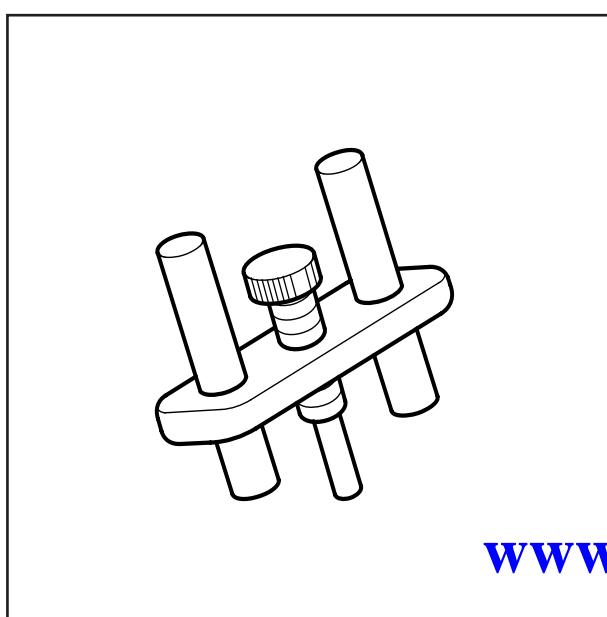
Disk brake expand tool

شماره سریال: ۵۰۲۱۸۴

شماره فنی: OK 130 430 017  
(490221600C)

موارد استفاده: برای آزاد شدن پیستون از سیلندر ترمز و تعویض  
لنت

@Ecu118



ابزار اندازه گیری فاصله میله بوستر با پیستون ترمز

Adjust gauge

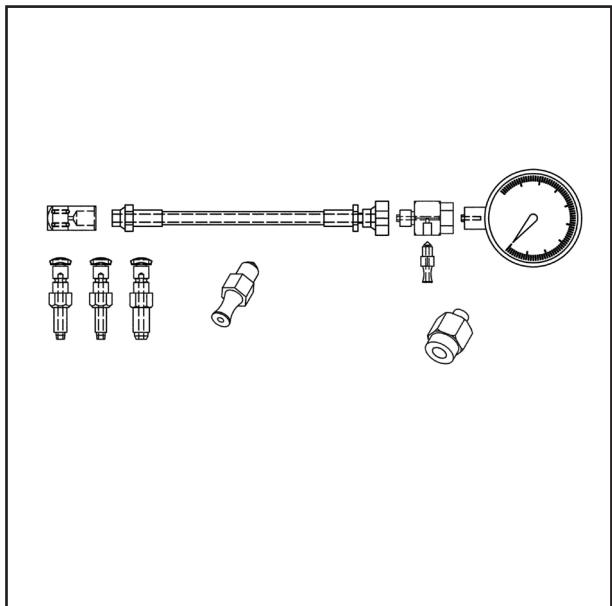
شماره سریال: ۵۰۲۱۸۵

شماره فنی: OK 130 430 018  
(49B002765)

موارد استفاده: جهت تنظیم بوستر ترمز

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)





مجموعه گیج های خلاء و فشار ترمز  
brake vacuum and pressure guage

شماره سریال: ۱۰۰۰۰۶

شماره فنی: 030T3502  
موارد استفاده: اندازه گیری فشار مدار ترمز

[@Ecu118](http://www.Ecu118.ir)

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)



[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

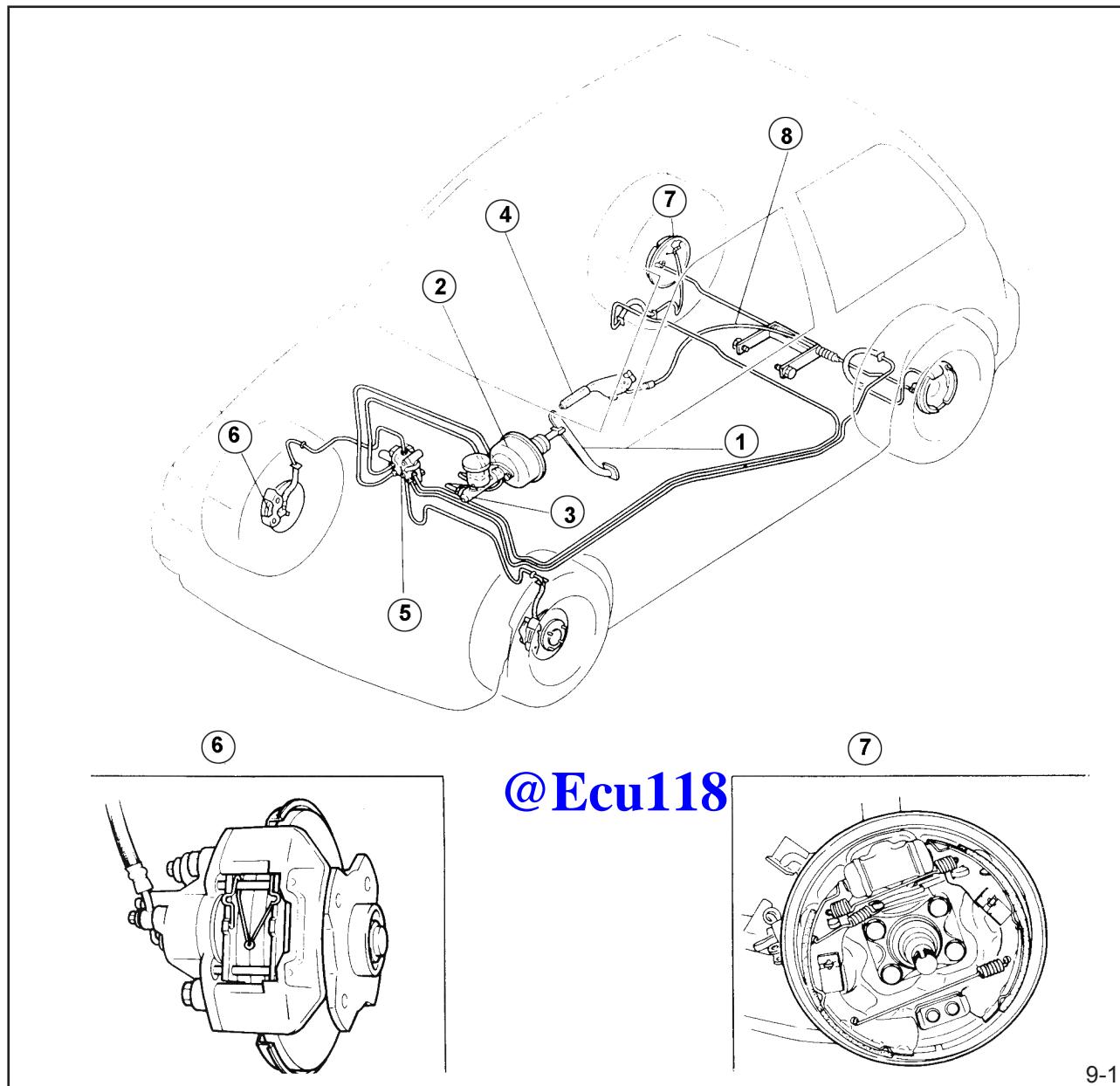
@Ecu118

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

## سیستم ترمز

---

@Ecu118



- ۱- پدال کلاچ
- ۲- بوستر
- ۳- پمپ اصلی ترمز
- ۴- اهرم ترمز دستی
- ۵- سوپاپ تعادل دوبل(سه راهی ترمز)
- ۶- دیسک ترمز جلو
- ۷- کاسه چرخ عقب
- ۸- سیستم ترمز دستی



## مشخصات فنی سیستم ترمز

مشخصات	ردیف	
معلق	نوع	پدال ترمز
۴/۲۶	نسبت اهرم پدال	
۱۴۰ (۵/۵۶)	حداکثر کورس	
تاندم(با سنسور سطح روغن)	نوع	پمپ اصلی ترمز
۱۹/۰۵ (۰/۷۵)	قطر داخلی سیلندر میلیمتر(اینج)	
دیسک توپر(انتگرال)	نوع	دیسک ترمز جلو
۴۸/۱ (۱/۸۹)	قطر سیلندر میلیمتر(اینج)	
۳/۰۸ (۴/۷۷)×۹/۵ (۰/۳۷)	ابعاد لنٹ(سطح در ضخامت) میلیمتر مربع(اینج مریع) در میلیمتر(اینج)	
۱۸۰×۱۳×(۷/۰۹×۰/۵۱)	ابعاد سیبیک(قطر مؤثر ×ضخامت) میلیمتر(اینج)	
کفسکی	نوع	کاسه چرخ عقب
۱۵/۸۷ (۰/۶۳)	قطر داخلی سیلندر چرخ میلیمتر(اینج)	
۲۵×۱۴۸×۴ (۰/۹۸×۵/۸×۰/۱۶)	ابعاد لنٹ ترمز(عرض×طول×ضخامت) میلیمتر(اینج)	
۱۷۰ (۶/۶۹)	قطر داخلی کاسه چرخ میلیمتر(اینج)	
رگلاژ اتوماتیک	نوع رگلاژ	
نوع خلابی	نوع	بوستر
۱۸۸ (۷/۶۴)	قطر	
سوپاپ تناسبی دو گاز(سوپاپ تعادل دوبل)	نوع	کنترل نیروی ترمز
DOT- SAE 1703 یا DOT- 3		مایع ترمز
اهرم در وسط	نوع	ترمز دستی
کشش عرضی	سیستم و طرز کار	

@Ecu118



## جدول راهنمای عیب یابی سیستم ترمز

طريقه رفع عیب	علت احتمالی	عیب موجود
تعمیر کنید هوایگری کنید تعویض کنید تعویض یا سمباده بزنید تعویض کنید تعمیر یا تعویض کنید تعمیر یا تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید	نشت مایع ترمز وجود هوا در لوله ها سائیدگی لنتها وجود مایع ترمز، گریس، روغن و یا آب روی لنٹ پیستون دیسک درست عمل نمی کند سیلندر چرخ یا پمپ اصلی درست کار نمی کند بوستر درست کار نمی کند سوپاپ یکطرفة درست کار نمی کند آسیب دیدگی شیلنگ خلاء خراب شدن شیلنگهای ترمز عملکرد بد سوپاپ تناسبی دوگانه(سوپاپ تعادل دوبل)	ترمز ضعیف است
تعویض کنید تعویض یا تمیز کنید تعویض یا سمباده بزنید تعمیر یا تعویض کنید سفت یا تعویض کنید تعمیر یا تعویض کنید تعمیر یا تعویض کنید به فصل ۷ مراجعه کنید به فصل ۱۱ مراجعه کنید به فصل ۱۰ مراجعه کنید	سائیدگی لنٹ وجود مایع ترمز، گریس، روغن و آب روی لنٹ سخت شدن سطح لنٹ و یا تماس ضعیف لنٹ و کاسه ترمز سائیدگی غیرعادی، کجی و یا انحراف از مرکز لنٹ شل بودن و یا خرابی پیچ نگهدارنده، طبق ترمز سیلندر چرخ درست کار نمی کند لنٹ ترمز درست عمل نمی کند تنظیم غلط لقی اولیه و یا سائیدگی بلبرینگ چرخ زوایای چرخها تنظیم نیستند فسشار باد لاستیکها تنظیم نیستند	ترمز ها به یک طرف کشیده می شود
تنظیم کنید تنظیم کنید تمیز کنید تنظیم کنید تعویض یا تمیز کنید تعویض کنید تعویض کنید تعمیر یا تنظیم کنید به فصل ۷ مراجعه کنید	پدال ترمز خلاصی ندارد میله فشار پمپ اصلی درست تنظیم نمی باشد سوراخهای برگشت پمپ اصلی گرفته است کفشک بخوبی بر نمی گردد سیلندر چرخ بخوبی بر نمی گردد بعلت خرابی اورینگ پیستون ترمز دیسکی برگشت بخوبی انجام نمی شود تابیدگی بیش از حد دیسک ترمز تنظیم غلط و یا برگشت ناقص سیم ترمز دستی تنظیم غلط لقی اولیه بلبرینگ چرخ	ترمزها آزاد نمی کند
روغن اضافه کرده و هوایگری کنید تنظیم کنید تعویض کنید تعویض کنید	بعلت پایین بودن سطح مایع ترمز، در سیستم ترمز هوا وجود دارد تنظیم نامناسب خلاصی پدال سائیدگی لنٹ سائیدگی غیر عادی کفشکها و لنتها	کورس پدال بیش از حد است (خلاصی پدال)

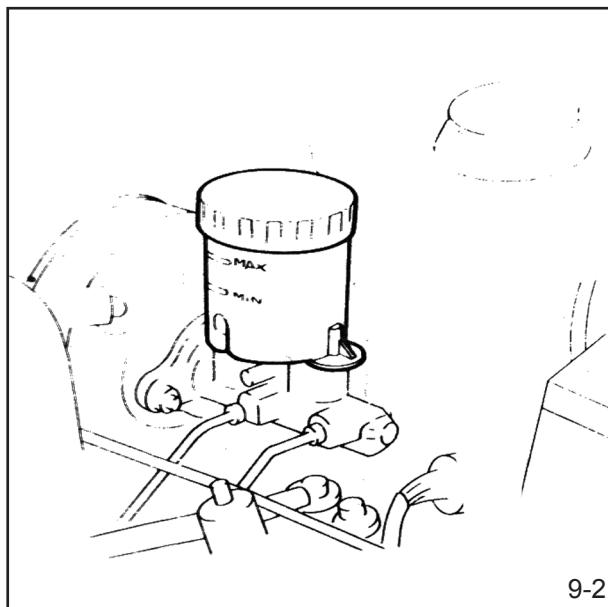
@Ecu118



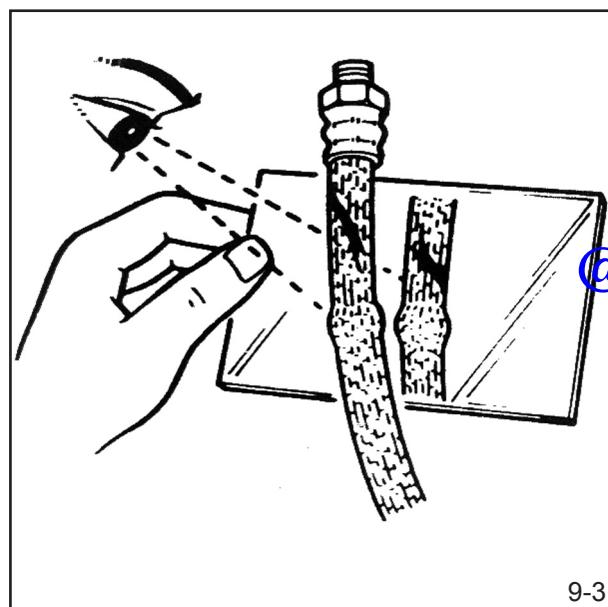
## جدول راهنمای عیب یابی سیستم ترمز

طريقه رفع عیب	علت احتمالی	عیب موجود
تعویض کنید تعویض کرده و یا سمباده بزنید تعمیر کنید تمیز کنید soft کنید تعویض کنید تعمیر یا تعویض کنید گریسکاری کنید	لنتهای سائیده شده است سطح لنت خراب است ترمز آزاد نمی کند وجود مواد خارجی و یا خراش روی سطح تماس کاسه چرخ و دیسک ترمز شل بودن پیچهای نصب سیلندر ترمز جلو یا طبق ترمز آسیب دیدگی سطح تماس کاسه چرخ و یا دیسک ترمز تماس لنتهای ضعیف است قطعات متحرک گریس ندارند	سر و صدای غیر عادی و یا ارتعاش هنگام ترمز گرفتن
تنظیم کنید تعمیر یا تعویض کنید تعمیر یا تعویض کنید تعویض یا سمباده بزنید	زیاد بودن کورس حرکت ترمز دستی آسیب دیدگی و یا گیر کردن سیم وجود مایع ترمز یا روغن روی لنت سخت شدن سطح لنت یا تماس ضعیف آن	ترمز دستی بخوبی کار نمی کند

@Ecu118

**میزان مایع ترمز**

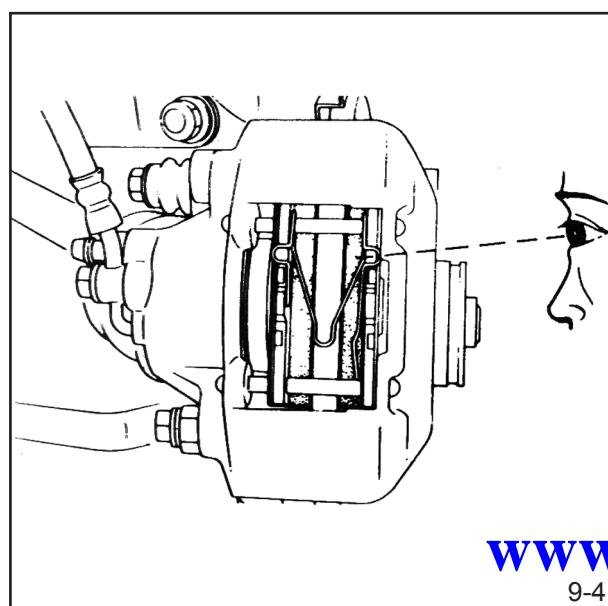
میزان مایع ترمز وجود در مخزن را بازدید کنید. لازم است که مقدار مایع بین علائم «MAX»، «MIN» مخزن باشد.  
شکل ۹-۲) بنابراین اگر مقدار کمتر است سیستم ترمز را از نظر نشتی مایع ترمز بازدید کنید.

**شیلنگ های ترمز**

موارد نامبرده زیر را بازدید کرده و در صورت لزوم قطعات مربوطه را تعویض کنید.

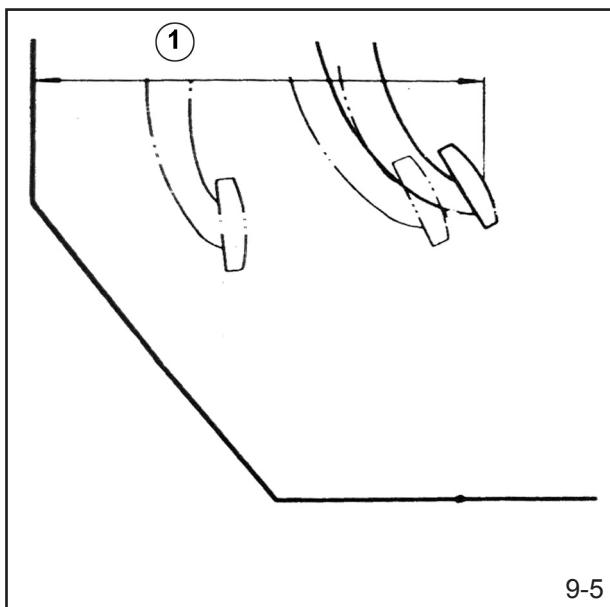
- ۱- ترک خوردگی، فرسودگی و یا خوردگی شیلنگ
- ۲- خرابی رزووه های شیلنگ
- ۳- ترک خوردگی، خراشیدگی و یا باد کردن شیلنگها
- ۴- نشت مایع ترمز از کلیه شیلنگها

@Ecu118

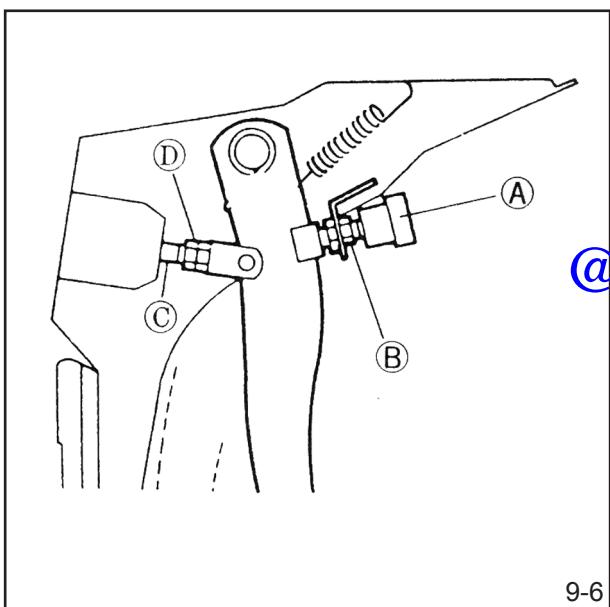
**بازدید ظاهری لنٹ دیسک جلو**

- ۱- جلو اتومبیل را جک زده و زیر آن خرک بگذارید.
- ۲- قسمت باز روی جا لنٹی(سیلندر ترمز دیسکی) و ضخامت باقیمانده لنٹ را بازدید کنید.  
حداقل میزان ضخامت: ۳ میلیمتر





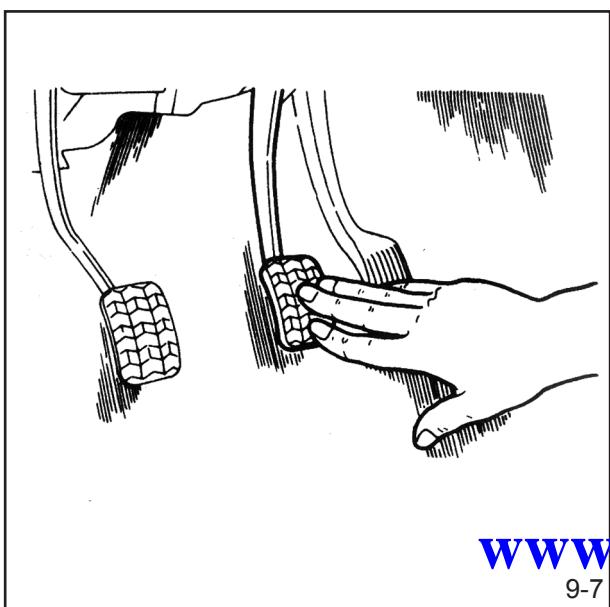
**بازدید ارتفاع پدال**  
دقت کنید که فاصله مرکز سطح لاستیک روی پدال تا سینی جلو، مطابق با میزان استاندارد باشد.(شکل ۹-۵)  
حد استاندارد ارتفاع پدال : ۲۰۹-۲۰۴ میلیمتر  
۱- ارتفاع پدال



@Ecu118

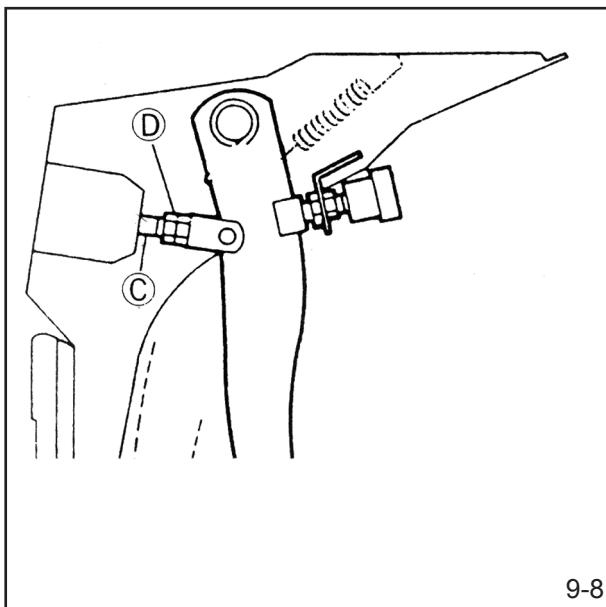
#### تنظیم پدال ترمز

- ۱- اتصال استوپ ترمز را بیرون بکشید.
- ۲- مهره قفلی B را شل کرده و استوپ ترمز A را طوری بچرخانید که به پدال گیر نکند.
- ۳- مهره قفلی D را شل کرده و میله C را طوری بچرخانید که ارتفاع مناسب حاصل گردد.
- ۴- خلاصی پدال را تنظیم کرده و مهره قفلی میله فشاری را سفت کنید.
- ۵- ابتداء استوپ ترمز را بچرخانید تا با پدال مماس شود، سپس نیم دور دیگر آنرا بچرخانید اگرnon مهره قفلی را سفت کنید.

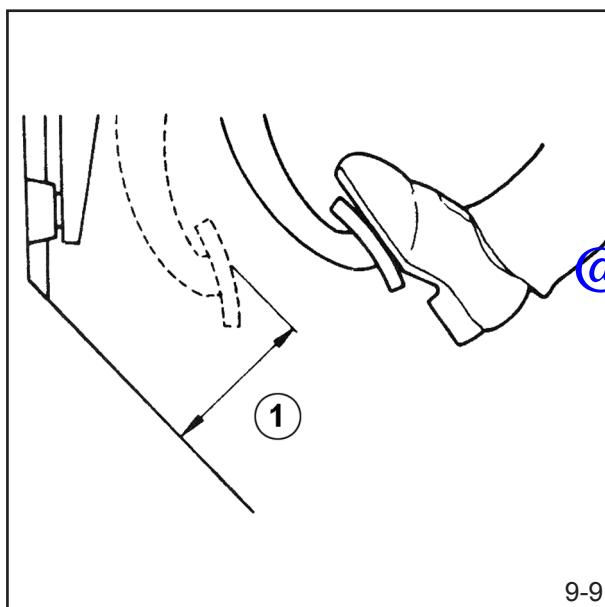


#### بازدید خلاصی پدال

- ۱- پدال را چند بار فشار دهید تا خلاء آن از لوله خلاء خارج شود.
- ۲- پدال را به آرامی و با دست فشار داده تا میزان خلاصی آن مشخص گردد. (زمانیکه زیر دست مقاومت احساس شود) بازی پدال : ۷-۴ میلیمتر

**تنظیم**

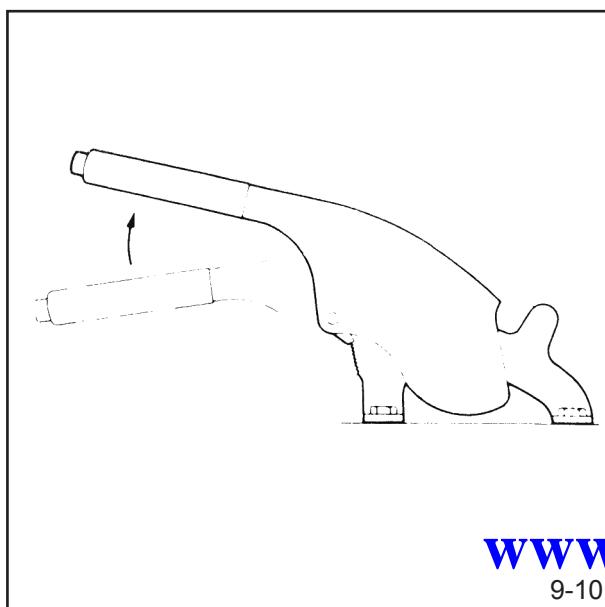
- ۱- مهره قفلی D را شل کنید.
- ۲- میله C را بچرخانید تا بازی پدال تنظیم شود.
- ۳- مهره قفلی D را سفت کنید.



@Ecu118

بازدید فاصله پدال تا کف اتومبیل  
پدال را با نیرویی معادل ۶۰ کیلوگرم فشار داده و در همین  
حال، فاصله مرکزی سطح بالای کفشک پدال تا سینی جلو باید  
در حد استاندارد باشد.

حد استاندارد فاصله: حداقل ۶۱ میلیمتر  
اگر میزان فاصله کمتر از حد استاندارد می باشد، موارد زیر را  
بازدید کنید:  
الف- وجود هوا در سیستم  
ب- عملکرد بد رگلاژ اتوماتیک  
ج- فاصله بیش از حد کفشک تا کاسه چرخ

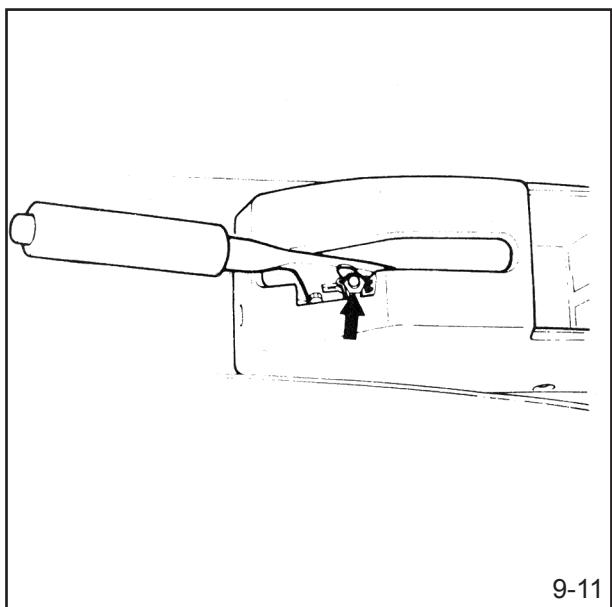


بازدید کورس حرکت ترمز دستی  
با وارد کردن نیرویی برابر ۱۰ کیلوگرم به ترمز دستی، کورس  
حرکت آن باید در حد استاندارد باشد  
حد استاندارد کورس حرکت ترمز دستی: ۸-۶ دندانه

**تنظیم:**

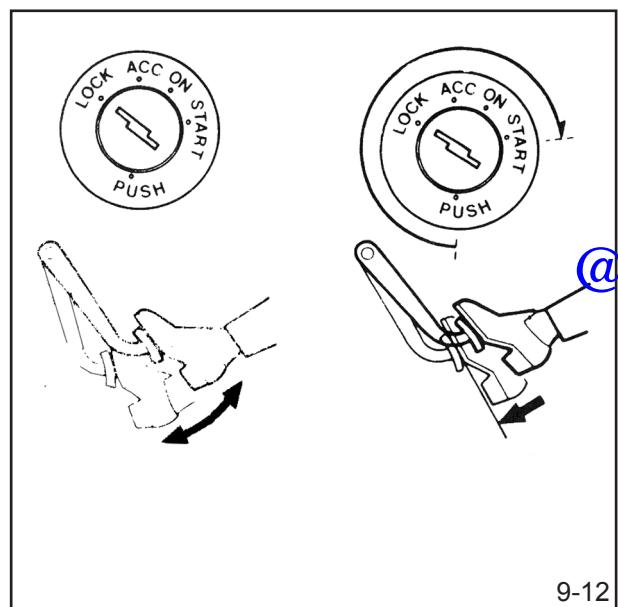
قبل از تنظیم در حالی که دندنه عقب می روید پدال ترمز را چند بار فشار دهید تا رگلاژ اتوماتیک تنظیم شود.

مهره تنظیم را که در جلو ترمز قرار دارد بچرخانید.(شکل ۹-۱۱) دقت کنید که هنگام کشیدن ترمز دستی حتی به مقدار ۱۰٪ چراغ علامت ترمز دستی روشن شود.

**احتیاط:**

دقت کنید که ترمزهای عقب به بعد از تنظیم ترمز دستی گیر نداشته باشد.

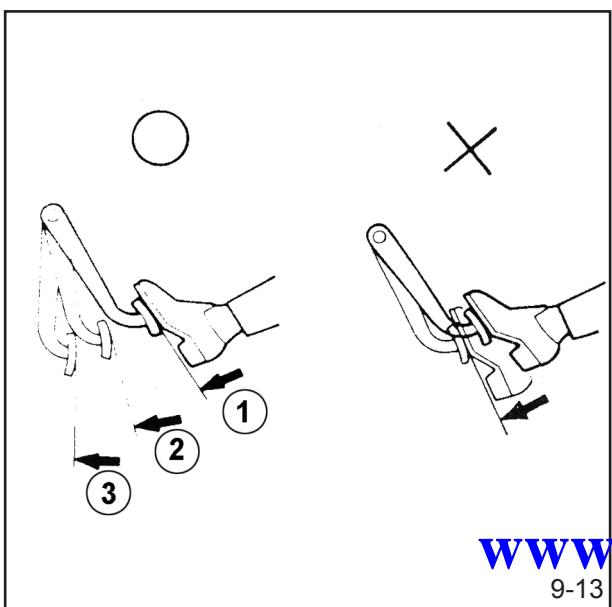
پس از رگلاژ ترمز دستی از درگیر نبودن چرخهای عقب اطمینان حاصل نمایید.

**بوستر:****مرحله اول:**

۱- پدال را در حالیکه موتور خاموش است چند بار فشار دهید.

۲- در حالیکه پدال را نگه داشته اید، موتور را استارت بزنید.

۳- چنانچه پس از استارت زدن موتور، پدال کمی بطرف پایین حرکت کرد، بوستر سالم است.

**مرحله دوم:**

۱- موتور را روشن کنید.

۲- بعد از یک یا دو دقیقه آنرا خاموش کنید.

۳- نیروی معمولی را به پدال وارد کنید.

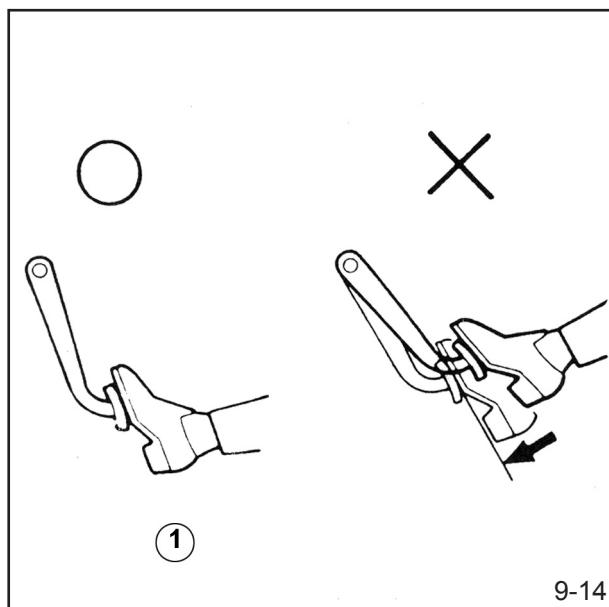
۴- اگر کورس حرکت ابتداء بلند بوده و پس از هر بار فشار دادن پدال، کوتاهتر شود، بوستر سالم است.

۵- در صورت وجود هر گونه اشکال، سوپاپ یک طرفه و یا شیلنگ خلاء را بازدید کنید. در ضمن دقت کنید که اتصالات نیز بی نقص باشد. در صورت لزوم تعمیرات لازم را انجام داده و آزمایشات را مجدداً انجام دهید.

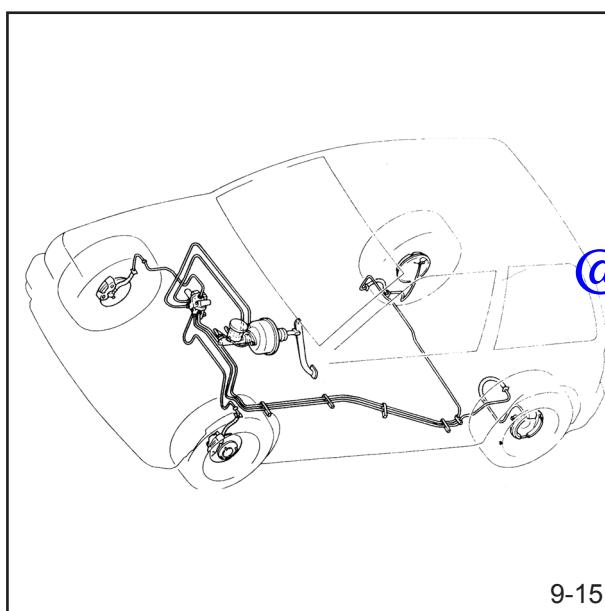
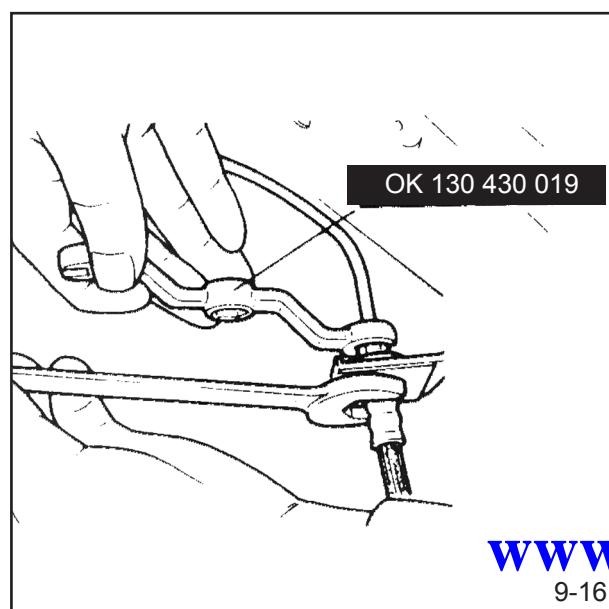
(۱) مرحله سوم

(۲) مرحله دوم

(۳) مرحله اول

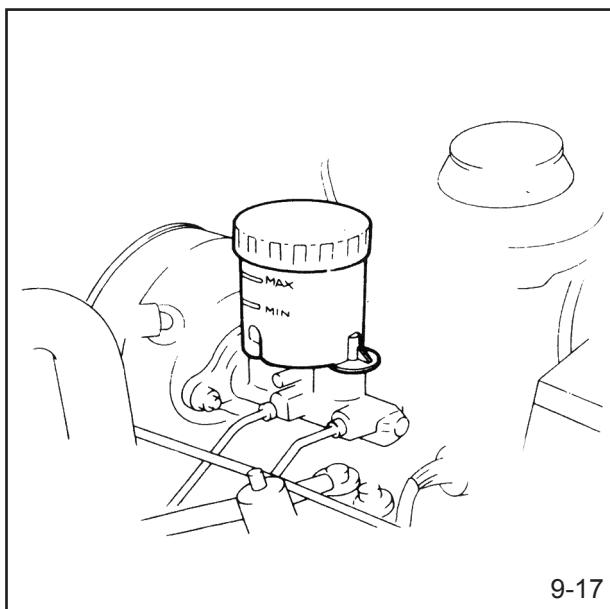
**مرحله سوم :**

- ۱- موتور را روشن کنید.
  - ۲- نیروی معمول را به پدال وارد کنید.
  - ۳- در حالیکه پدال را نگه داشته اید موتور را خاموش نمائید.
  - ۴- حدود ۳۰ ثانیه پدال را نگاه دارید.
  - ۵- در صورت تغییر نکردن ارتفاع پدال، بوستر سالم است.
  - ۶- در صورت وجود هر گونه اشکال، سوپاپ یکطرفه و شیلنگ خلاء را بازدید نمایید. در ضمن دقت کنید که اتصالات نیز بی نقص باشند. در صورت لزوم تعمیرات لازم را انجام داده و آزمایشات مربوطه را مجدداً تکرار کنید.
- اگر پس از انجام سه مرحله فوق، هنوز عیب موجود است، بازدید (روش استفاده از دستگاه تست) را در صفحات بعد مطالعه کنید.

**نمای کلی لوله های ترمز****ترقیب پیاده و سوار کردن**

- ۱- هنگام جدا کردن لوله و شیلنگهای ترمز، بعد از شل کردن مهره پیچ هواگیری، بست را باز کنید.
- ۲- هنگام نصب شیلنگهای ترمز آن را بیش از حد سفت نکرده و نپیچانید.
- ۳- دقت کنید که در صورت عبور اتموبیل از دست اندازها و یا زمانیکه غریبیک فرمان بطور کامل به سمت چپ و یا راست چرخانده شده، شیلنگ با قطعات دیگر تماس نداشته باشد.





### تعویض مایع ترمز

۱- با استفاده از پمپ مکش، مایع ترمز را تخلیه کنید.

۲- مخزن را مجدداً با مایع ترمز پر کنید.

۳- یک سر لوله پلاستیکی شفاف را به پیچ هواگیری وصل کرده و انتهای دیگر لوله را داخل روغن قرار دهید.

۴- با شل کردن یک به یک پیچ های هواگیری و پمپ کردن پدال ترمز، روغن ترمز کهنه را تخلیه کنید.

۵- هواگیری را مطابق با جدول صفحه بعد انجام دهید.

#### توجه :

دقت کنید که روغن ترمز بر روی سطوح رنگ شده نریزد .

در صورت تماس روغن ترمز با قطعات رنگ شده سریعاً آن را شستشو دهید ..

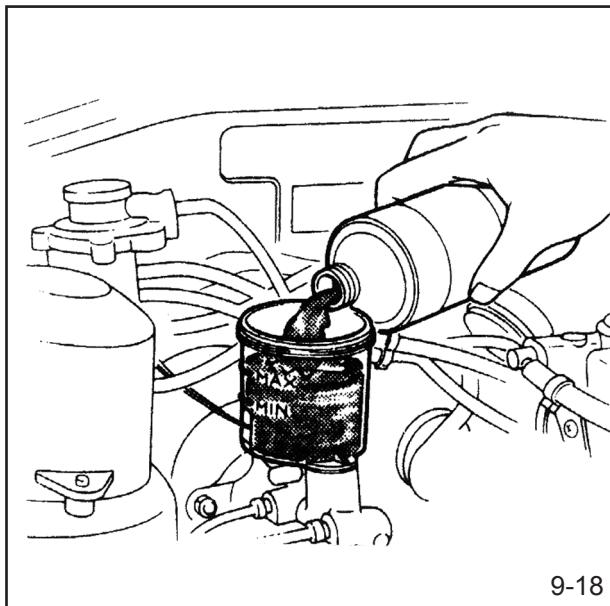
@Ecu118

**جدول هواگیری**

قسمتهایی که با علامت (×) مشخص شده محل هایی است که هواگیری آنها الزامی می باشد.

قسمتهای هواگیری				قسمتهای موجود		
جلو		عقب				
سمت راست	سمت چپ	سمت چپ	سمت راست			
×	×	×	×	پمپ زیر پا		
×	×	-	-	سمت راست	جلو	سیلندر چرخ و یا سیلندر ترمز دیسکی جلو
×	×	-	-	سمت چپ		
-	-	×	×	سمت راست	عقب	
-	-	×	×	سمت چپ		
×	×	×	×	سوپاپ تعادل(سه راهی ترمز)		

@Ecu118

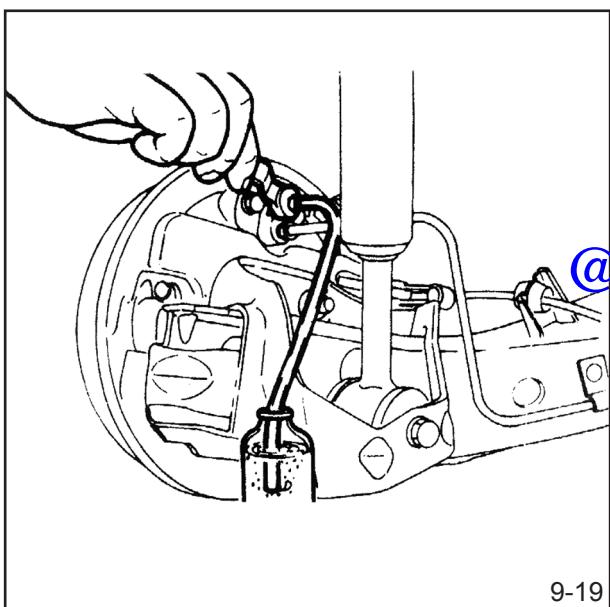


### مراحل هواگیری توجه:

الف- هنگام هواگیری لازم است مخزن تا نیمه و یا بیشتر دارای روغن ترمز باشد.

ب- دقت کنید که روغن ترمز به قسمتهای رنگ شده بدنه پاشیده نشود. در صورت پاشیده شدن آن را شسته و تمیز کنید.

ج- فقط از روغن ترمزهای استاندارد استفاده کرده و آن را با انواع گوناگون مخلوط نکنید.



**@Ecu118**

۱- اتومبیل را جک زده و زیر آن را خرک قرار دهید.

۲- در پوش هواگیری را باز کرده و لوله پلاستیکی شفاف را به درپوش هواگیری وصل کنید.

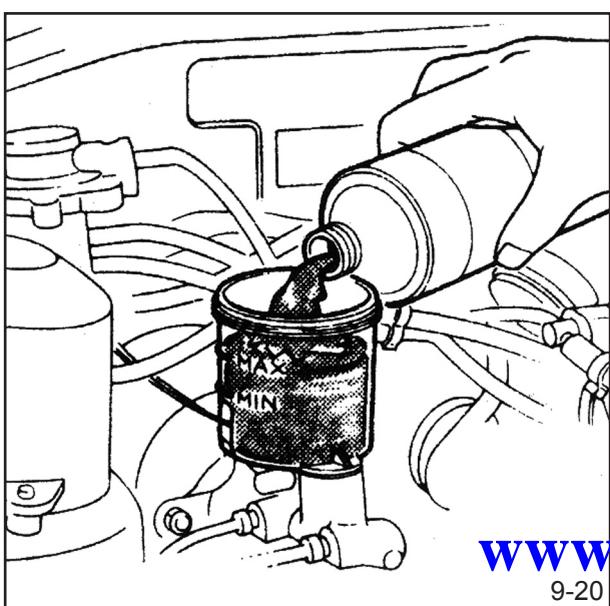
۳- انتهای دیگر لوله پلاستیکی شفاف را داخل ظرفی از مایع ترمز قرار دهید.

۴- چند بار پدال ترمز را به آرامی پمپ کنید.

۵- در حالیکه پدال ترمز را نگه داشته اید، پیچ هواگیری را کنید. تا روغن و هوا خارج شود. (شکل ۹-۱۹)

۶- پیچ هواگیری را سفت کنید.

میزان گشتاور : ۷/۰-۶۰ کیلوگرم - متر

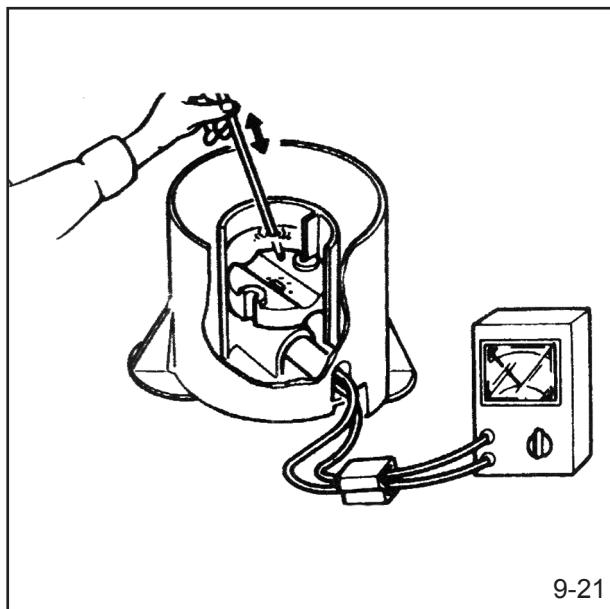


۷- مراحل ۶ تا ۶ را تکرار کنید تا مطمئن شوید که دیگر حباب در روغن ترمز وجود ندارد.

۸- عملکرد صحیح ترمز (مایع ترمز) نشت نکرده و سپس لکه های روغن را با یک تکه پارچه پاک کنید.

۹- دقت کنید که روغن ترمز (مایع ترمز) نشت نکرده و سپس لکه های روغن را با یک تکه پارچه پاک کنید.

۱۰- بعد از هواگیری مایع ترمز را در مخزن تا حد استاندارد اضافه کنید.



**بازدید سنسور مایع ترمز (روغن ترمز)**

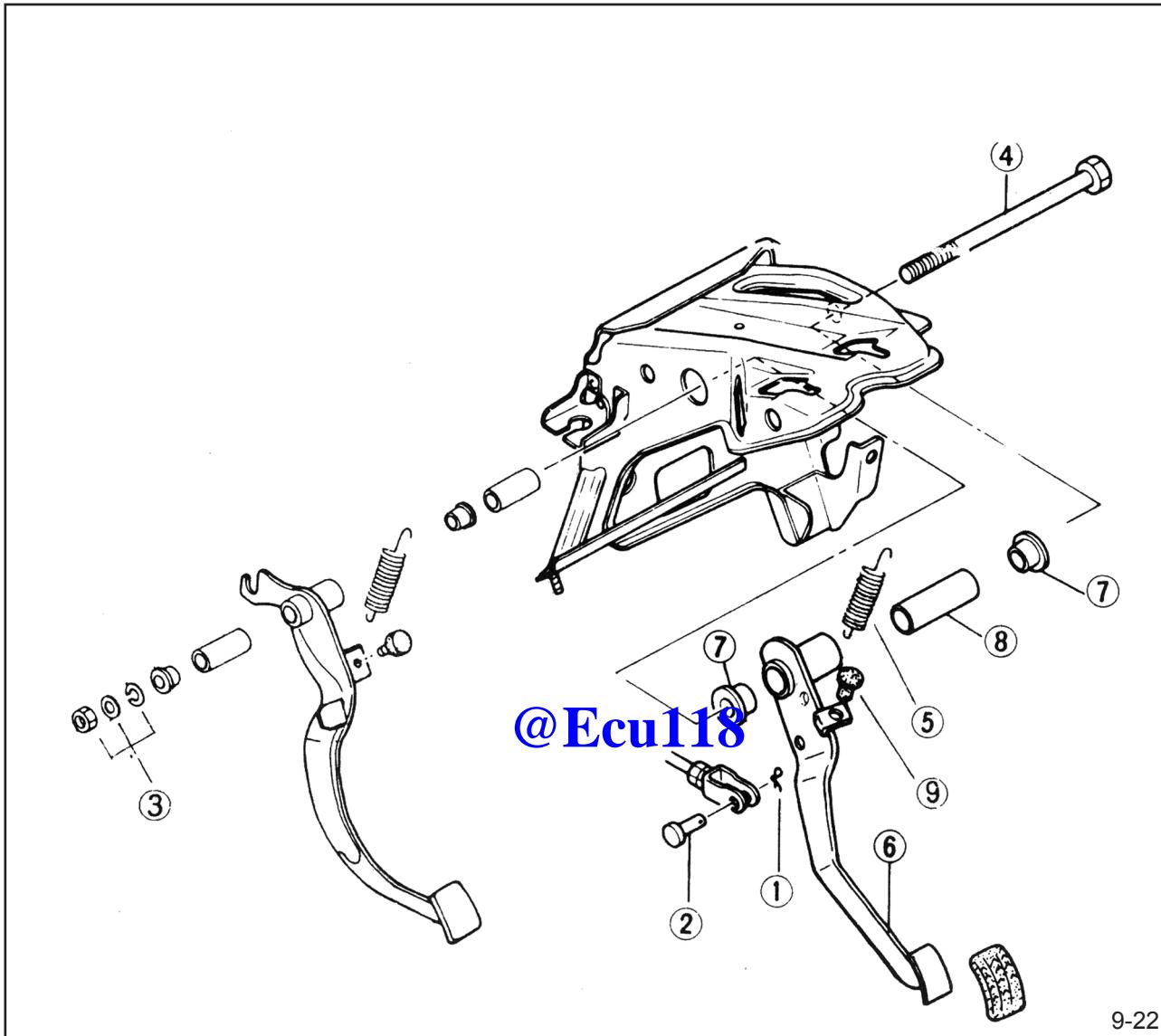
- ۱- اتصال سنسور را قطع کنید.
- ۲- مخزن مایع ترمز را تا حد استاندارد پر نمایید.
- ۳- یک اهم متر به اتصال مخزن مایع ترمز مطابق شکل ۹-۲۱
- ۴- حرکت اتصال را در هنگام شناور بطرف پایین و بالا بازدید کنید.
- ۵- چنانچه هنگامیکه شناور زیر علامت «MIN» است، اتصال برقرار بوده و بالاتر از «MIN» برقرار نباشد سنسور لازم است.
- ۶- در صورت لزوم سنسور را عوض کنید.

@Ecu118



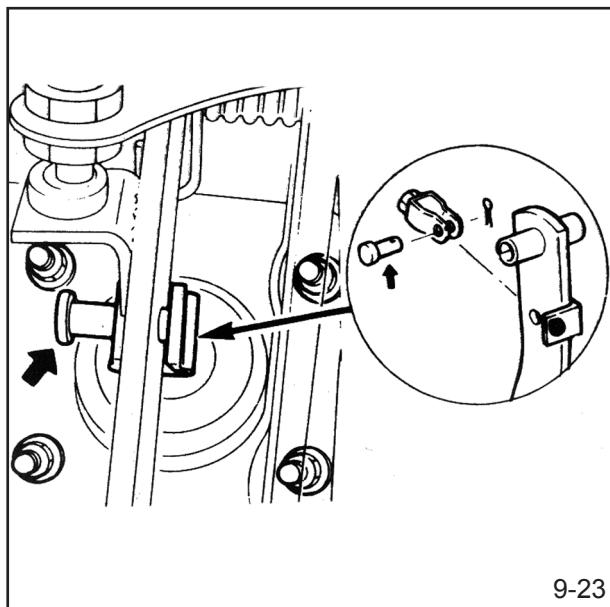
ترتیب پیاده و سوار کردن پدال ترمز

- ۱- قطعات را به ترتیب عددی که در تصویر آمده از یکدیگر جدا کنید.
- ۲- روش بستن قطعات عکس روش باز کردن آنها می باشد.
- ۳- بعد از نصب پدال، ارتفاع و خلاصی آنرا آزمایش کرده و در صورت لزوم تنظیم نمایید.

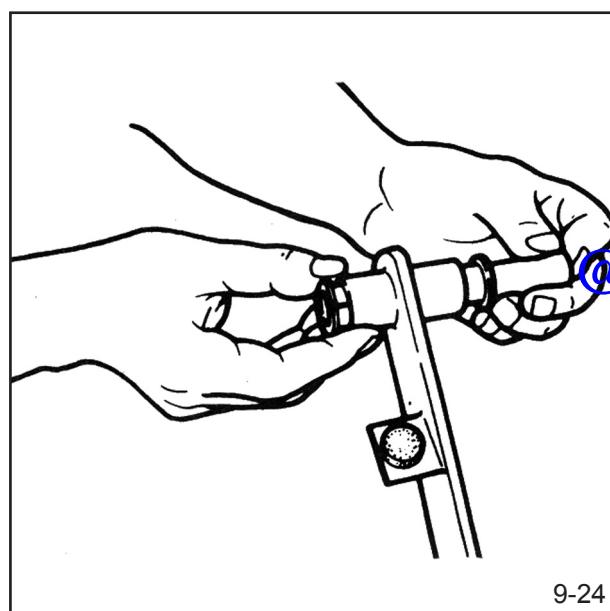


9-22

- ۱- اشپیل
- ۲- پین سوراخ دار
- ۳- مهره، واشر فنری و واشر تخت
- ۴- پیچ
- ۵- فنر برگشت
- ۶- پدال
- ۷- بوش
- ۸- بوش فاصله پر کن
- ۹- لاستیک

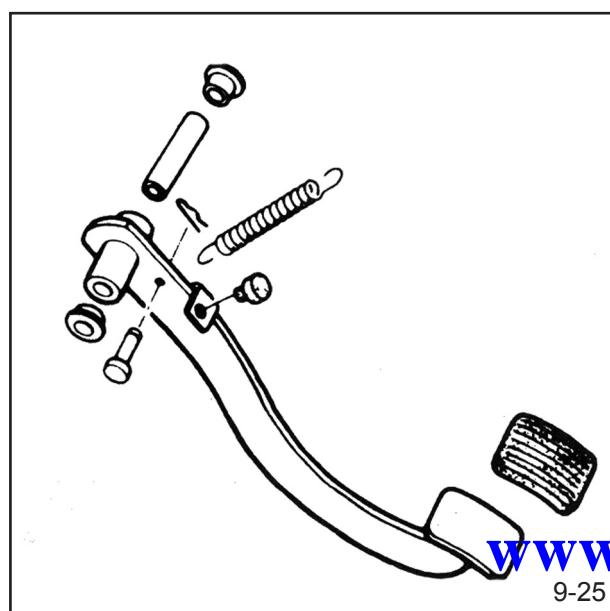
**روش باز کردن پدال**

- ۱- کانال را از داشبرد باز کنید.
- ۲- اشپیل را از پین سوراخ دار جدا کنید.
- ۳- پین سوراخدار را از پدال باز کنید.



- ۴- بوش و بوش فاصله پر کن را از پدال ترمز باز کنید.
- ۵- لاستیک ضربه گیر و لاستیک روی پدال را از پدال جدا کنید.

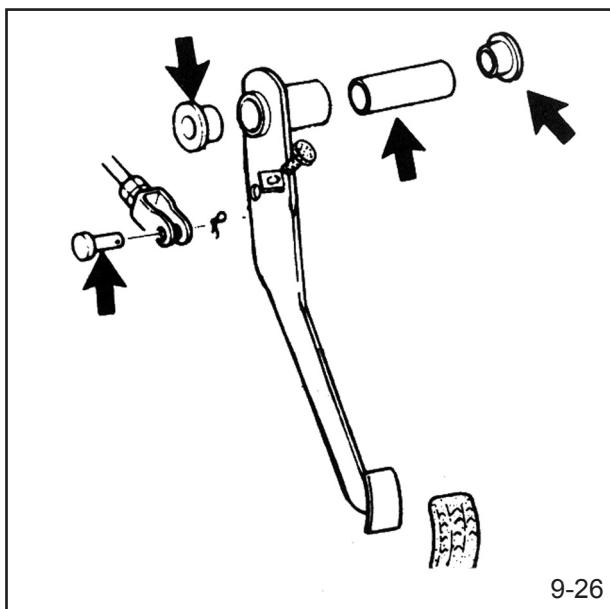
@Ecu118

**بازدید**

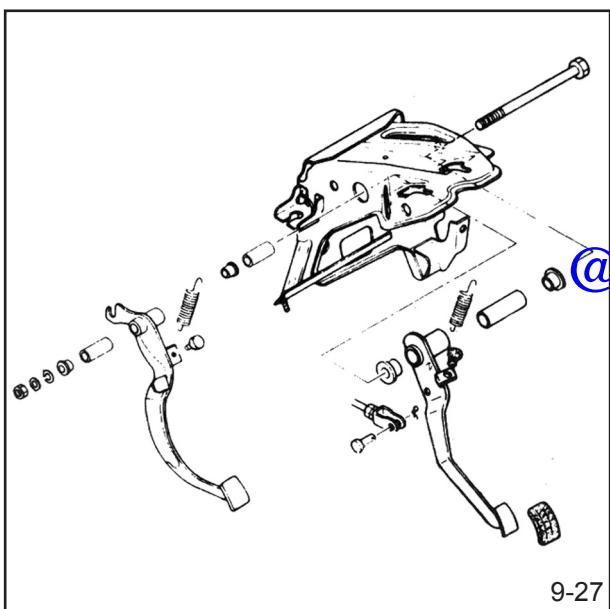
موارد زیر را بازدید کرده و در صورت لزوم تعویض نمایید:

- ۱- سائیدگی بوش ها
- ۲- خمیدگی پدال
- ۳- سائیدگی و یا خرابی لاستیک روی پدال
- ۴- خمیدگی پیچ
- ۵- خرابی و یا ضعیف بودن فنر برگشت



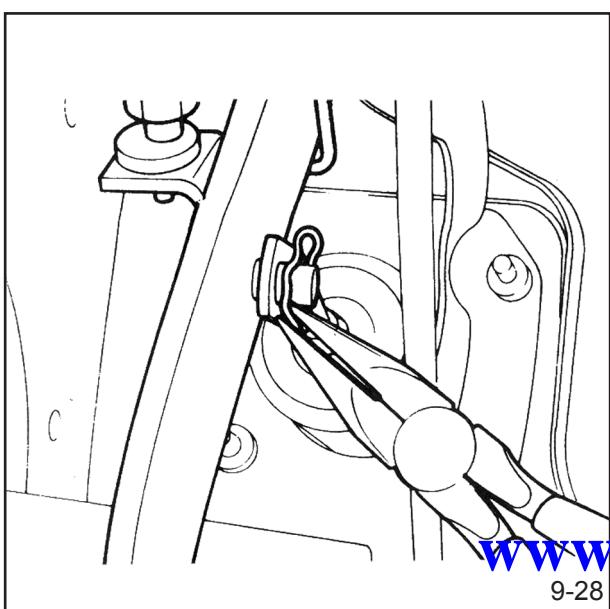
**گریسکاری**

سطح خارجی بوش ها، بوش فاصله پر کن و پین سوراخ دار را  
گریسکاری کنید.

**طریقہ نصب**

- ۱- لاستیک روی پدال و لاستیک ضربه گیر را به پدال  
وصل کنید.
- ۲- بوش و بوش فاصله پر کن را به پدال نصب کنید.
- ۳- فنر برگشت را وصل کنید.
- ۴- پدال و فنر برگشت را به پایه نگهدارنده وصل کنید.

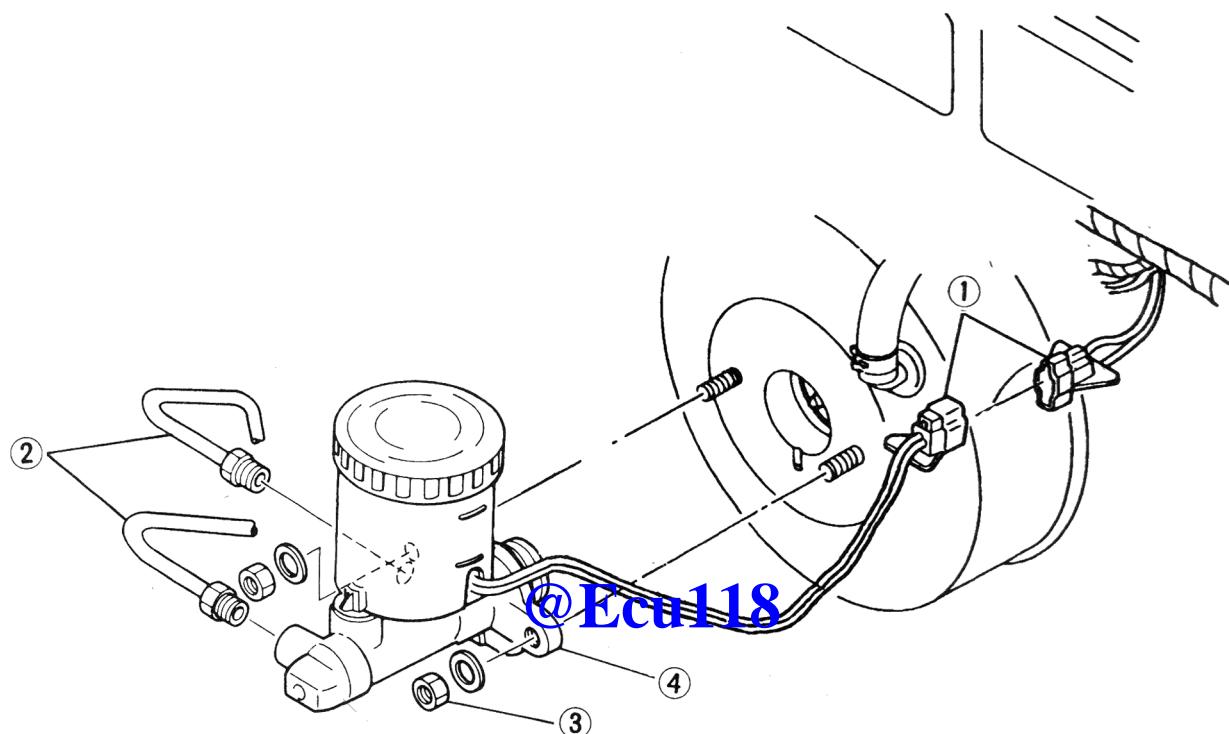
@Ecu118



- ۵- پین سوراخدار را گریسکاری کنید.
- ۶- بست و پین سوراخدار را نصب کنید.
- ۷- کانال هوا را وصل کنید.

ترتیب پیاده کردن پمپ اصلی ترمز (پمپ زیرپا)

۱- قطعات را به ترتیب عددی که در تصویر نشان داده شده از یکدیگر جدا کنید.



9-29

۱- فیش سنسور مایع ترمز(روغن ترمز)

۲- لوله ترمز

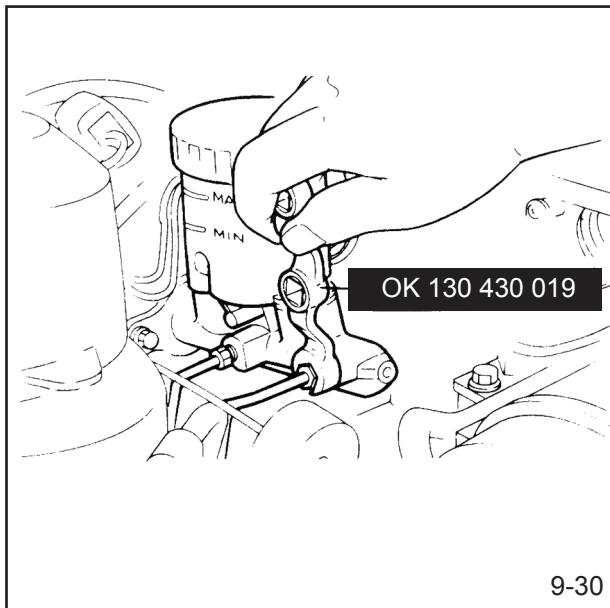
۳- مهره و واشر

۴- مخزن و پمپ اصلی ترمز



توجه

با استفاده از ابزار مخصوص لوله ترمز را از پمپ اصلی ترمز باز کنید.



@Ecu118

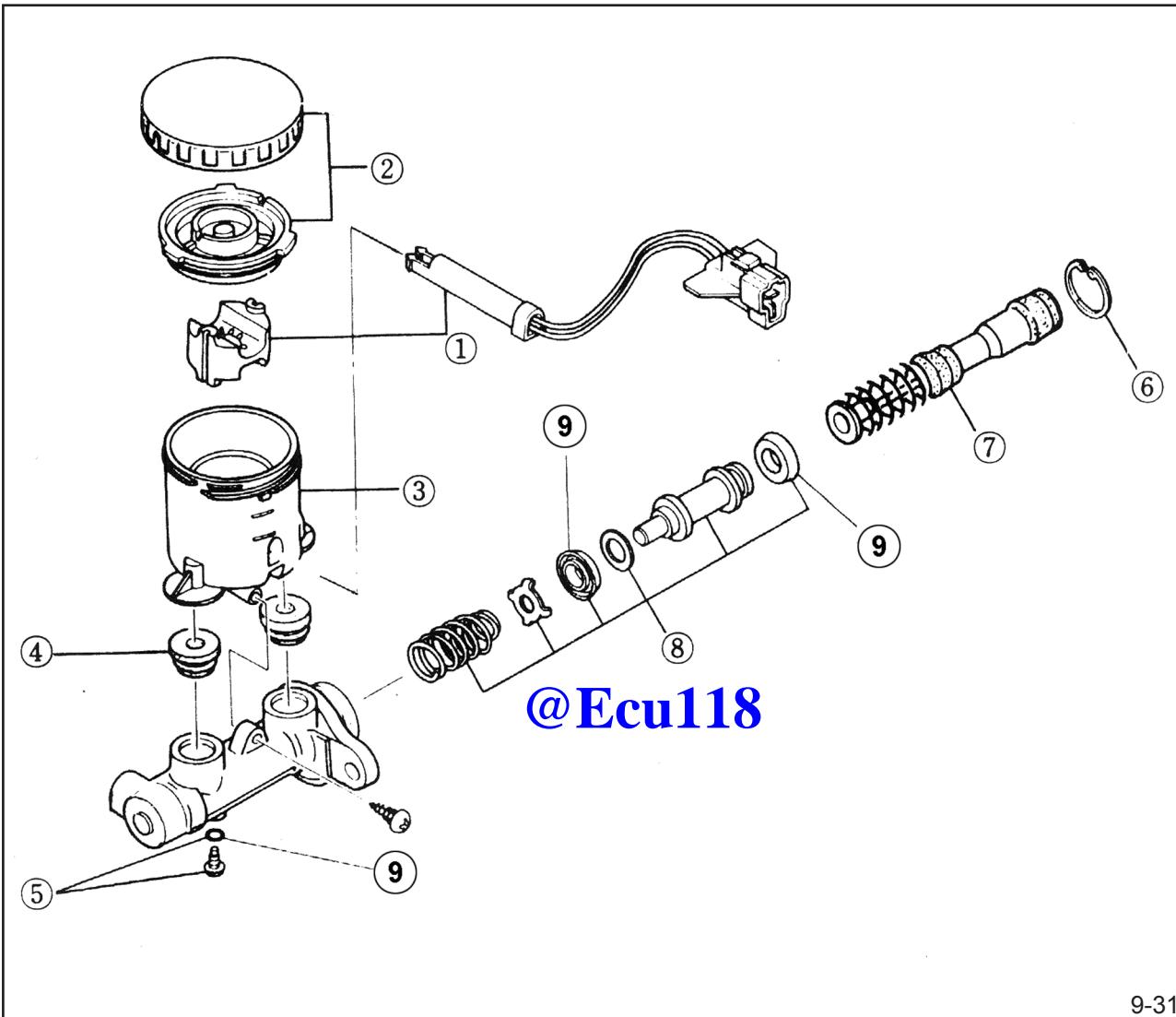
www.Ecu118.ir



راهنمای تعمیرات پراید / سیستم ترمز

## ترتیب باز و بستن پمپ اصلی

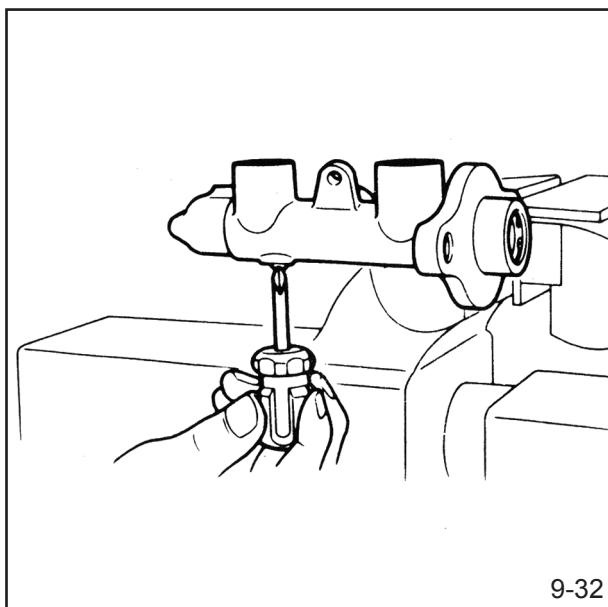
- ۱- با مراجعه به نکات مربوط به پیاده کرده قطعات، آنها به ترتیب عددی که در تصویر آمده از یکدیگر جدا کنید.
  - ۲- روش بستن قطعات عکس روش باز کردن آنها می باشد.
- توجه:** الف- فلنچ پمپ اصلی را به گیره بیندید.
- ب- پیستون اولیه را بصورت یک مجموعه کامل تعویض کنید.
- ج- دقت کنید که پمپ اصلی به مواد خارجی آلوده نشده و در ضمن به قسمتهای داخلی پمپ و سطح خارجی پیستو خراشی وارد نشود.



9-31

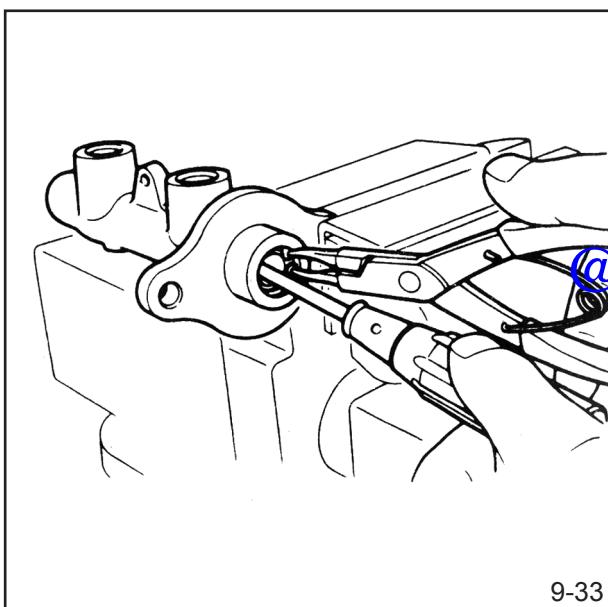
- ۱- سنسور مایع ترمز
- ۲- در مخزن مایع ترمز
- ۳- مخزن مایع ترمز
- ۴- بوش
- ۵- اورینگ و پیچ توقف
- ۶- خار فری
- ۷- مجموعه پیستون اولیه
- ۸- مجموعه پیستون ثانویه





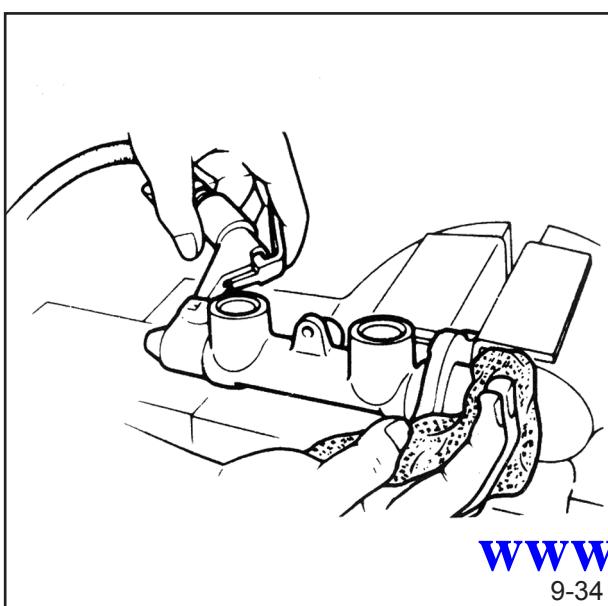
نکات قابل توجه هنگام باز کردن قطعات  
پیچ نگهدارنده:  
پیچ نگهدارنده را باز کنید.

توجه:  
مایع ترمز را داخل یک ظرف مناسب تخلیه کنید.



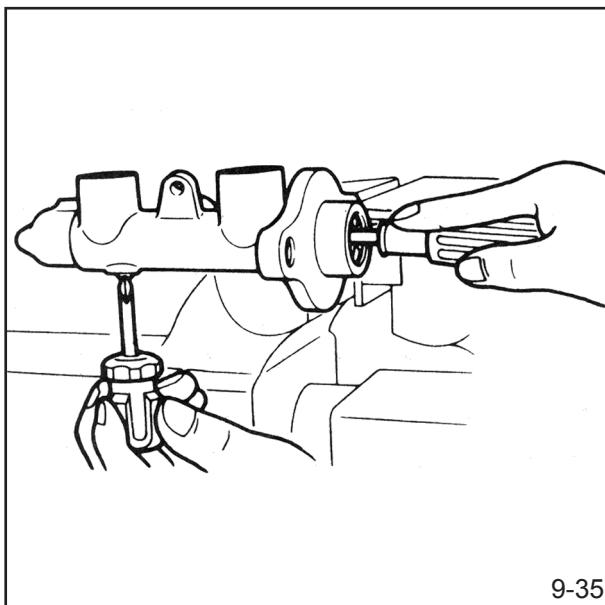
خار فنری:  
با یک پیچ گوشتی پیستون با فشار داده و با انبردست مخصوص  
خار فنری را بیرون آورید. برای نصب همین روش را بکار ببرید.

@Ecu118



مجموعه پیستون ثانویه:  
با دمیدن هوا به داخل سیلندر، مجموعه پیستون ثانویه را بیرون  
آورید.

احتیاط:  
برای نگه داشتن پیستون ثانویه از یک تکه پارچه استفاده کنید.



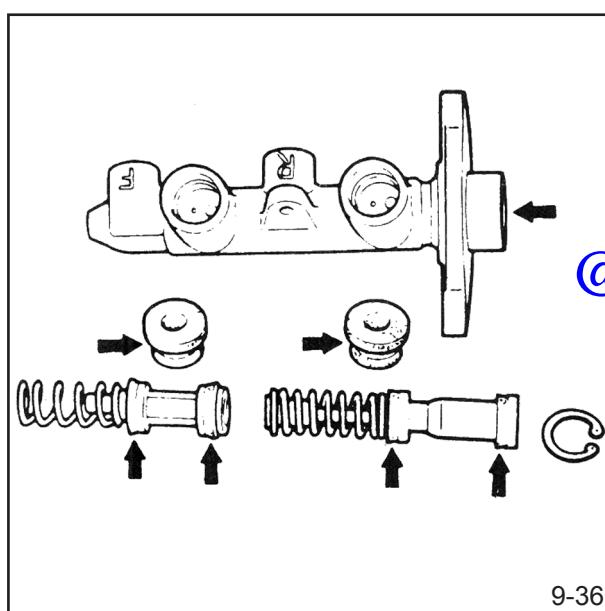
نکات قابل توجه هنگام بستن قطعات :

پیچ نگهدارنده:

۱- هنگام نصب پیچ نگهدارنده، با پیچ گوشتی چهار سو، پیستون اولیه را فشار دهید.

۲- پیچ نگهدارنده را سفت کنید.

۳- ابتداء پیستون را فشار داده و سپس آن را رها کنید تا صحت نصب پیچ توقف را آزمایش نمایید.



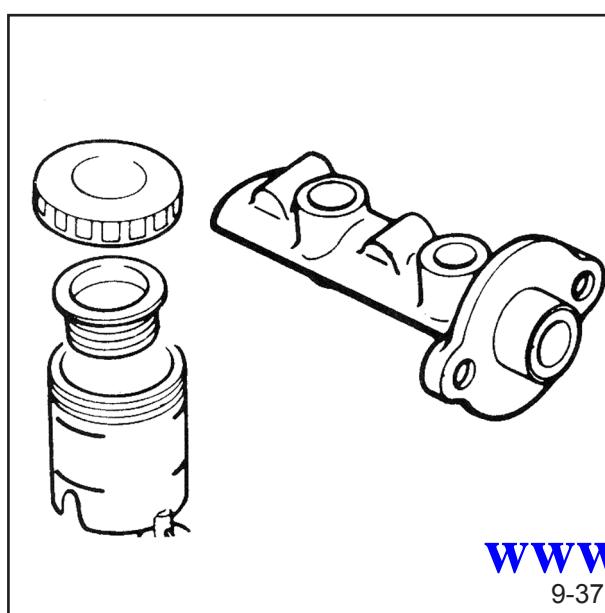
قبل از نصب، قطعات زیر را به روغن ترمز آغشته کنید.

۱- سیلندر اصلی

۲- پیستونها

۳- تشكاهای پیستون

۴- بوش ها



بازدید:

قطعات زیر را بازدید کرده و در صورت لزوم آنها را تعویض کنید:

۱- سائیدگی، زنگ زدگی و یا آسیب دیدگی پیستون و داخل سیلندر

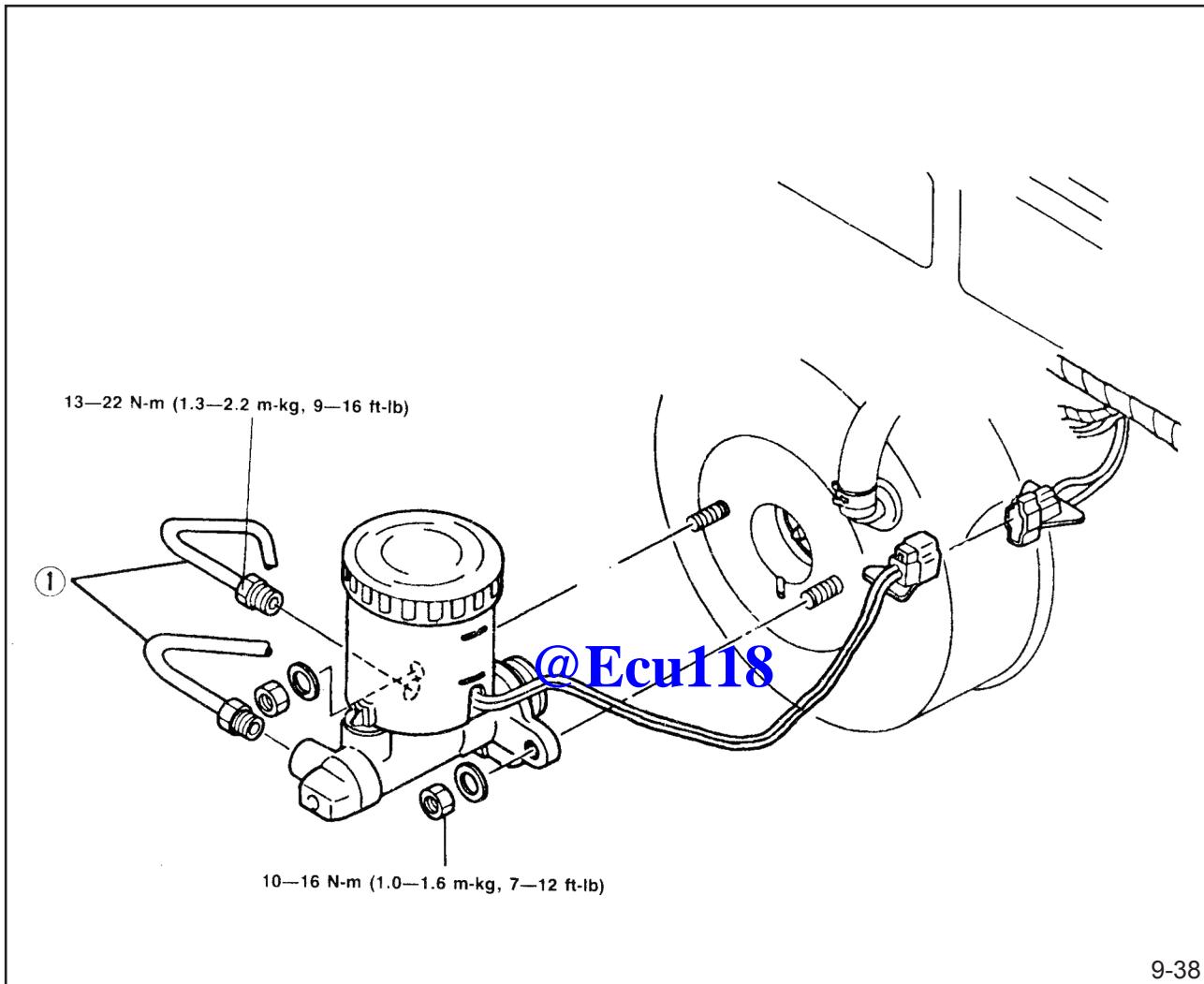
۲- آسیب دیدگی فنر

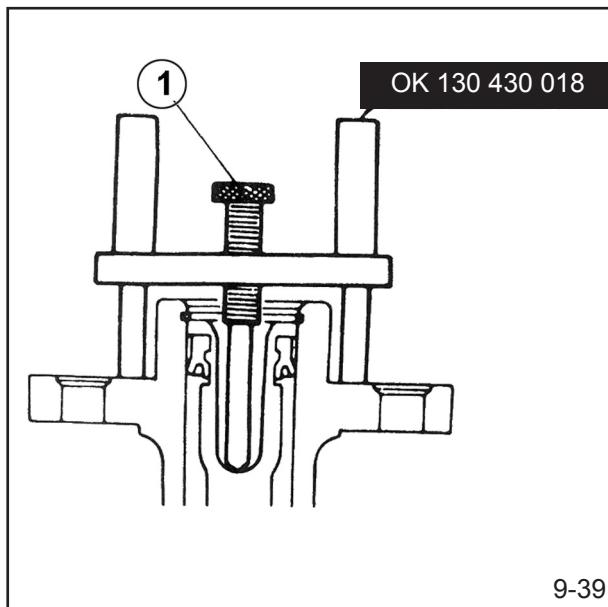
۳- آسیب دیدگی و تغییر شکل مخزن مایع ترمز



## ترتیب نصب پمپ اصلی ترمز

- ۱- با مراجعه به نکات مربوط به نصب، قطعات را به ترتیب عددی مشخص شده در تصویر از یکدیگر جدا کنید.
  - ۲- پس از نصب قطعات:
    - الف- مخزن را از مایع ترمز استاندارد پر نمایید.
    - ب- سیستم را هواگیری کنید.(به صفحات قبل مراجعه کنید).
    - ج- هر یک از قطعات را از نظر نشت مایع ترمز بازدید کنید.
- میزان گشتوار قطعات :**





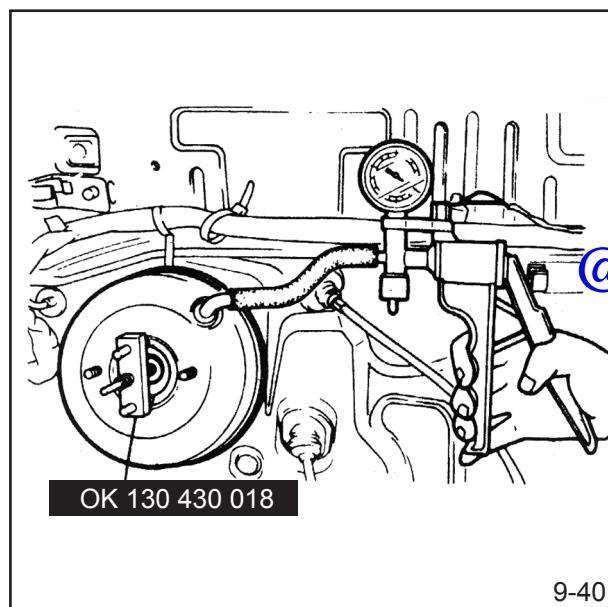
### نکات قابل توجه هنگام نصب قطعات

تنظیم لقی میله فشاری

لقی بین میله فشاری بوستر و پیستون پمپ اصلی را به روش زیر آزمایش کنید:

۱- ابزار مخصوص به شماره (OK 130 430 018) را به بالای پمپ اصلی قرار داده و پیچ تنظیم را آنقدر بچرخانید تا با ته سوراخ نشیمنگاه میله فشاری روی پیستون تماس یابد.

۱- پیچ تنظیم



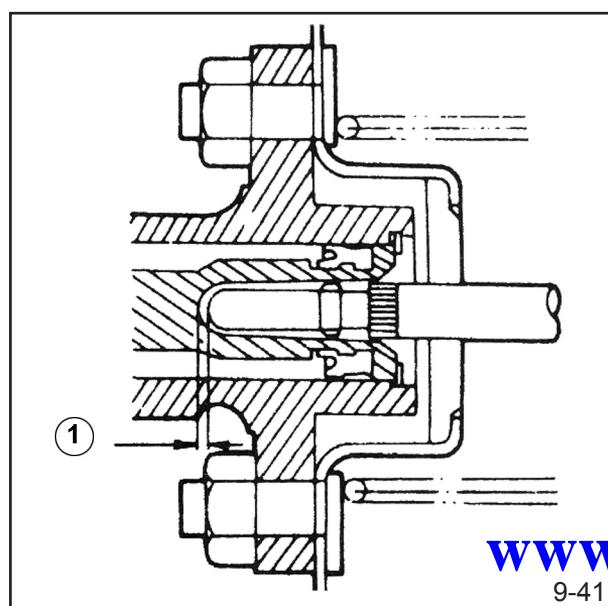
۲- با استفاده از پمپ مکش، خلایی معادل ۵۰۰ میلیمتر جیوه به بوستر وارد کنید.(شکل ۹-۴۰)

۳- ابزار مخصوص به شماره (OK 130 430 018) را بر گردانده و آن را بالایی بوستر قرار دهید.

۴- لقی بین انتهای گیج و میله فشاری بوستر را آزمایش کنید.  
لقی استاندارد : صفر میلیمتر

۵- مهره قفلی میله فشاری را شل کرده و در صورت لزوم با فشاری را بچرخانید تا تنظیم گردد:

@Ecu118



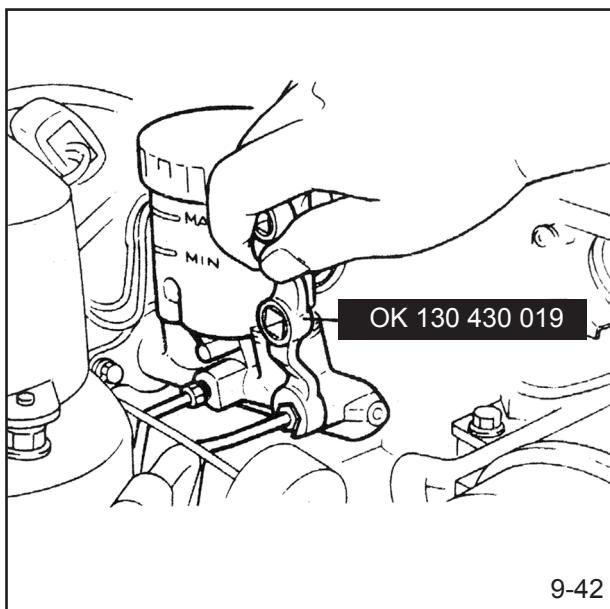
### جدول لقی میله فشاری

پس از بستن پمپ اصلی به بوستر ترمز، لقی میله فشاری را مطابق با جدول زیر خواهد بود:

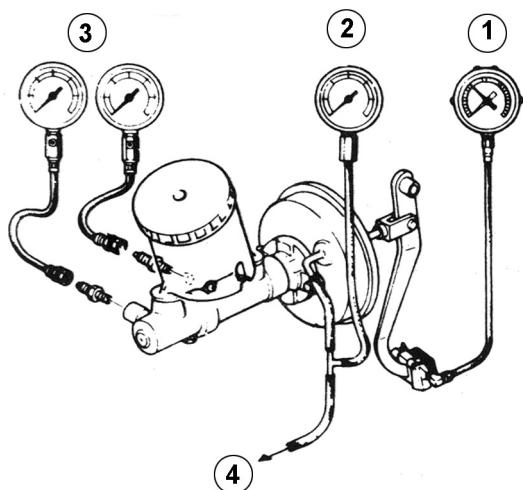
لقی میله فشاری	
در صورتیکه به بوستر خلاء وارد نمی شود	۴۰/۶ میلیمتر
هنگامیکه خلاء معادل ۵۰۰ میلیمتر جیوه به بوستر وارد می شود	۱۰/۳ میلیمتر

۱- لقی میله فشار بوستر





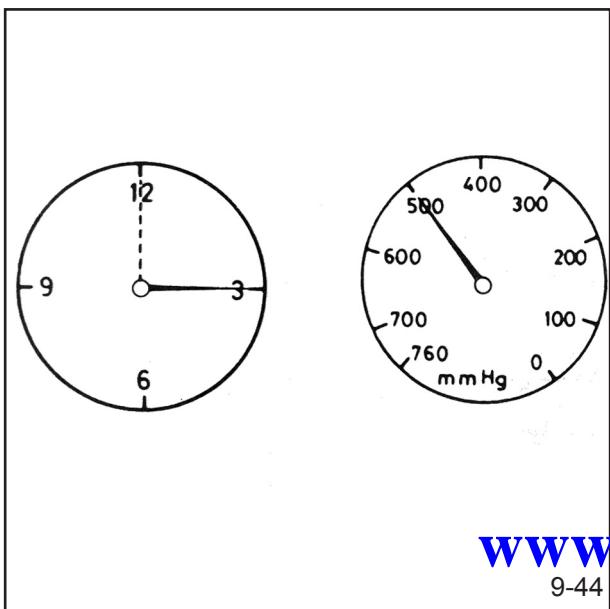
**لوله ترمز**  
با استفاده از ابزار مخصوص به شماره (OK 130 430 019)  
لوله های ترمز را به پمپ اصلی وصل کنید.  
میزان گشتاور : ۲/۲-۱/۳ کیلوگرم متر



@Ecu118

**بازدید بوستر روی اتومبیل**  
روش استفاده از تستر(گیج):  
ابتدا ابزار مخصوص 030T3502 را مطابق شکل ۹-۴۳ وصل  
نمایید. بعد از هواگیری فشار، کار تست را مطابق با سه مرحله  
زیر انجام دهید.

9-43

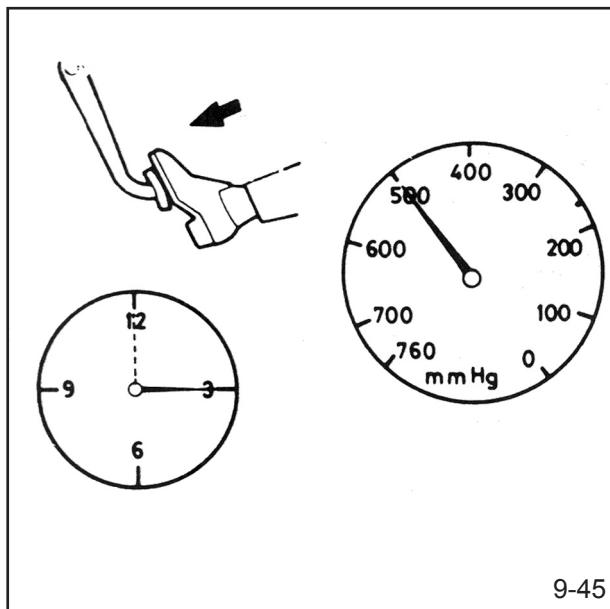


**بازدید نبودن خلاء**  
(در حالت بدون بار- فشرده شده پدال)  
۱- موتور را استارت زده و روشن کنید.  
۲- هنگامیکه عدد روی گیج خلاء به ۵۰۰ میلیمتر جیوه رسید،  
موتور را خاموش کنید.  
۳- گیج خلاء را به مدت ۱۵ ثانیه ملاحظه کرده و اگر در طول  
این مدت عدد گیج روی مقدار ۴۷۵-۵۰۰ میلیمتر جیوه ثابت  
ماند، بوستر سالم است.

www.Ecu118.ir

9-44

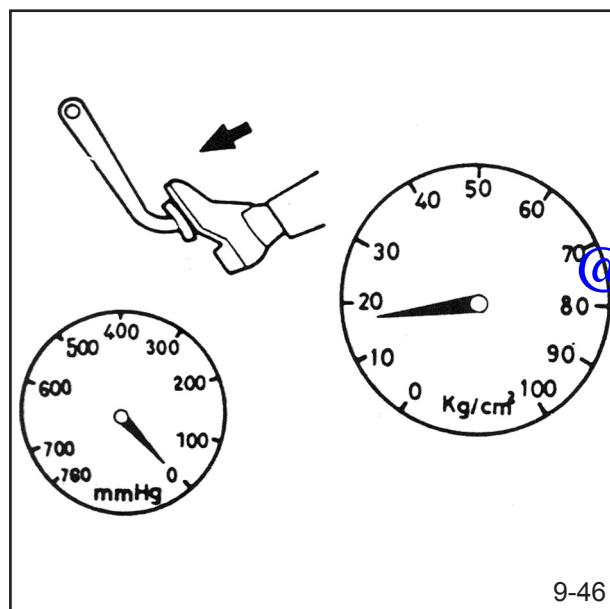




9-45

بازدید نبودن خلاء (در حالت فشرده بودن پدال)

- ۱- موتور را استارت زده و روشن کنید.
- ۲- پدال ترمز را با نیروی ۲۰ کیلوگرم فشار دهید.
- ۳- وقتی عقره گیج خلاء به ۵۰۰ میلیمتر جیوه رسید، موتور را خاموش کنید.
- ۴- گیج خلاء را به مدت ۱۵ ثانیه ملاحظه کرده و اگر در طول این مدت عدد گیج روی ۴۷۵-۵۰۰ میلیمتر جیوه ثابت ماند، بوستر سالم است.

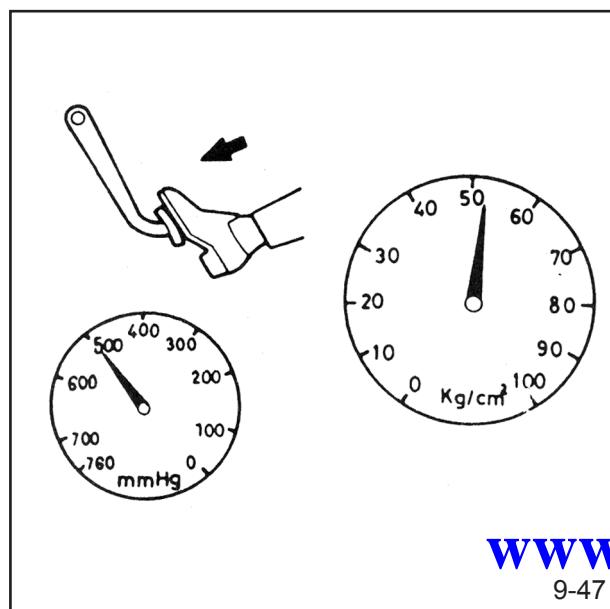


9-46

بازدید فشار مایع ترمز

- ۱- اگر در حالت خاموش بودن موتور، (مقدار خلاء صفر است) هرگاه رابطه بین نیروی پدال و فشار مایع ترمز مطابق جدول زیر باشد، بوستر سالم است.

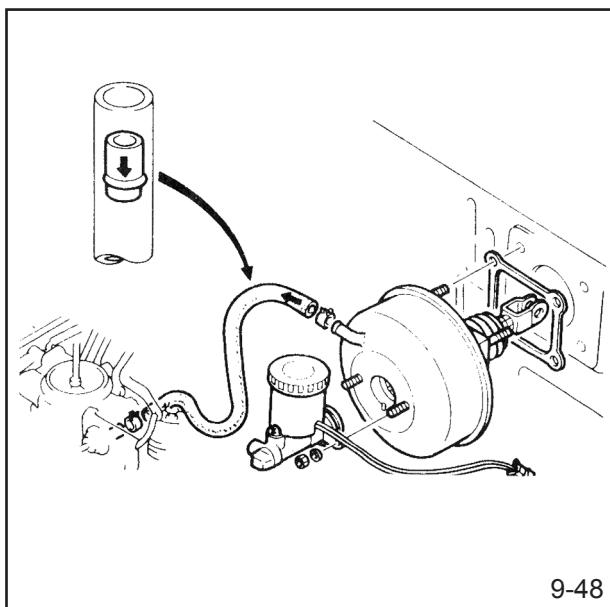
فشار مایع ترمز	نیروی پدال ترمز
۱۸ کیلوگرم بر سانتیمتر	۲۰ کیلوگرم



9-47

- ۲- موتور را استارت زده و روشن کنید. چنانچه خلاء معادل ۵۰۰ میلیمتر جیوه باشد پدال ترمز را فشار دهید. اگر در این حالت رابطه بین نیروی پدال و فشار روغن برابر جدول زیر باشد. بوستر سالم است.

فشار مایع ترمز ۵۴ کیلوگرم بر سانتیمتر مربع	نیروی پدال ترمز ۲۰ کیلوگرم
---	----------------------------

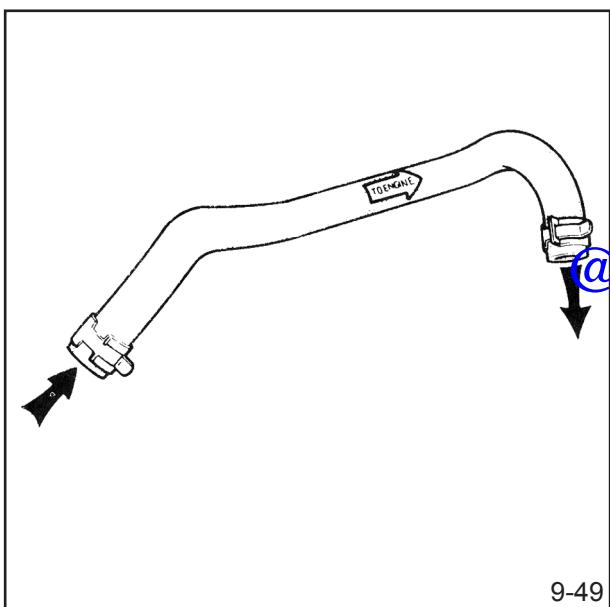


بازدید سوپاپ یک طرفه

- شلنگ خلاء همراه با سوپاپ داخل آن را از طرف موتور قطع کنید.

توجه:

سوپاپ یک طرفه بداخل شلنگ خلاء پرس شده است. فلشی که روی شلنگ قرار داد، جهت نصب را نشان میدهد.



@Ecu118

- از آن سرشنگ که به طرف موتور می باشد فشار و مکش به لوله ۱ عمل کنید و دقت کنید که جریان هوا فقط به طرف موتور باشد.

- اگر سوپاپ یک طرفه بد کار می کند، سوپاپ و لوله را تعویض نمایید.

**بیاده و سوار کردن بوستر و پمپ اصلی**

۱- قطعات را به ترتیب عددی که در تصویر آمده از یکدیگر جدا کنید.

۲- روش بستن قطعات عکس روش باز کردن آنها می باشد. به نکات زیر هنگام نصب توجه کنید:

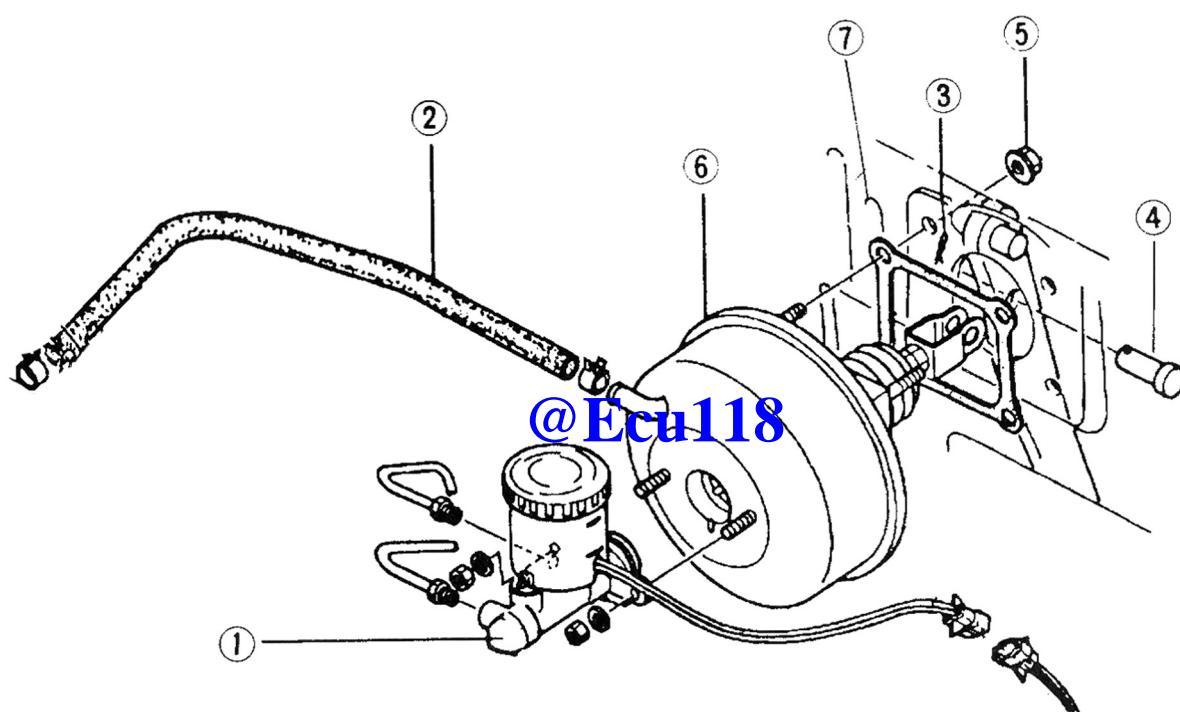
الف- میزان لقی میله فشاری روی پیستون را آزمایش و تنظیم کنید.

ب- مایع ترمز را اضافه کرده و هوایگیری نمایید.

ج- کلیه قطعات را از نظر نشت مایع ترمز بازدید کنید.

د- پس از نصب بوستر روی اتومبیل، مجدداً صحت کار آن را آزمایش کنید.

ه- دقت کنید که لوله خلاء با قطعات دیگر در تماس نباشد.

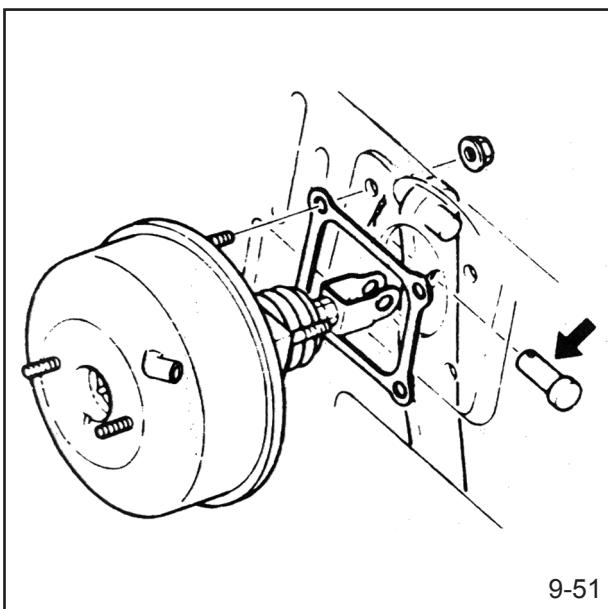


9-50

- ۱- پمپ اصلی ترمز
- ۲- لوله خلاء
- ۳- اشپیل
- ۴- پین سوراخدار
- ۵- مهره
- ۶- بوستر
- ۷- واشر



نکات قابل توجه هنگام نصب  
گریسکاری : سطح تماس پین سوراخدار را گریسکاری کنید.



@Ecu118

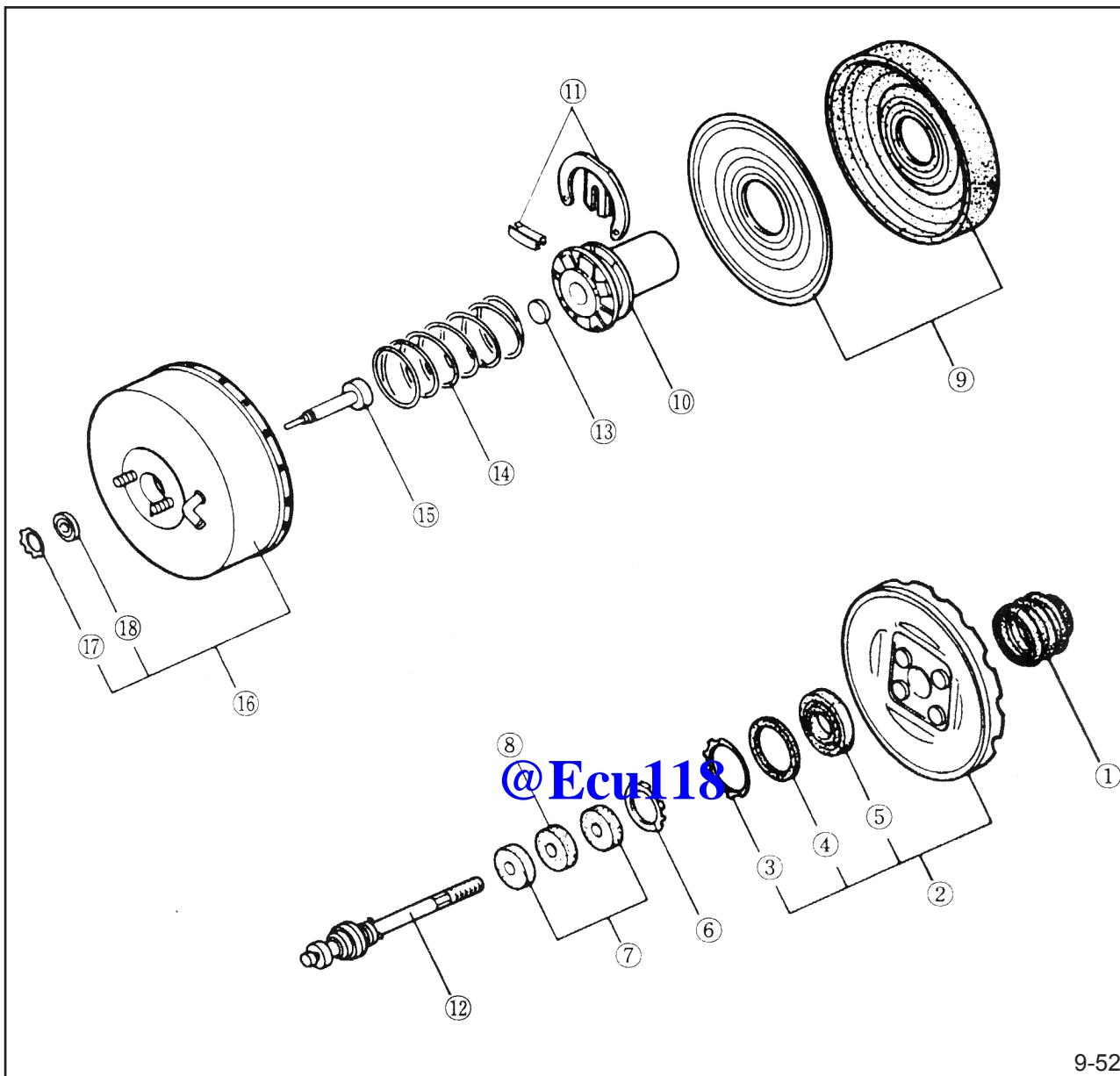
www.Ecu118.ir



راهنمای تعمیرات پراید / سیستم ترمز

## باز و بستن بوستر

- ۱- با توجه به نکات هنگام باز کردن، قطعات را به ترتیب عددی که در تصویر آمده از یکدیگر جدا کنید.
- ۲- روش بستن قطعات عکس روش باز کردن آنها می باشد.



9-52

۱۶- پوسته جلویی

۱۷- نگهدارنده

۱۸- کاسه نمد

۱- گردگیر

۲- پوسته عقبی

۳- نگهدارنده

۴- بلبرینگ

۵- گردگیر کاسه نمد

۶- نگهدارنده

۷- فیلتر هوا

۸- صدا خفه کن

۹- دیافراگم وصفحه

۱۰- مجموعه پیستون قدرت

۱۱- خار نگهدارنده و قطعه متوقف کننده

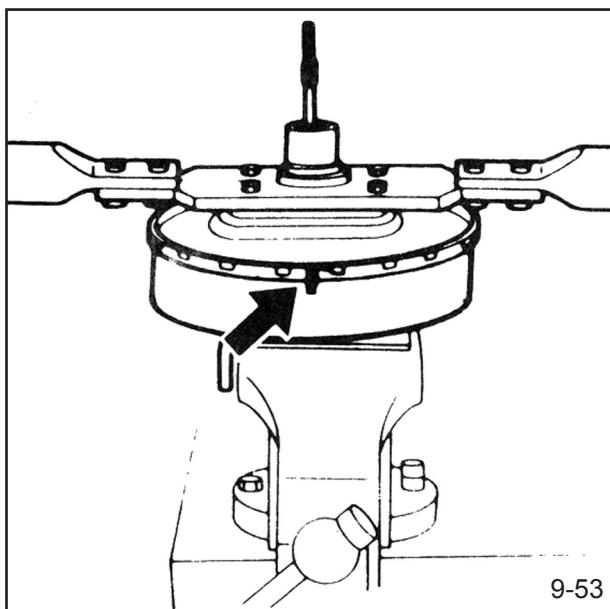
۱۲- مجموعه پیستون و میله سوپاپ

۱۳- دیسک عکس العمل

۱۴- فنر

۱۵- میله فشاری



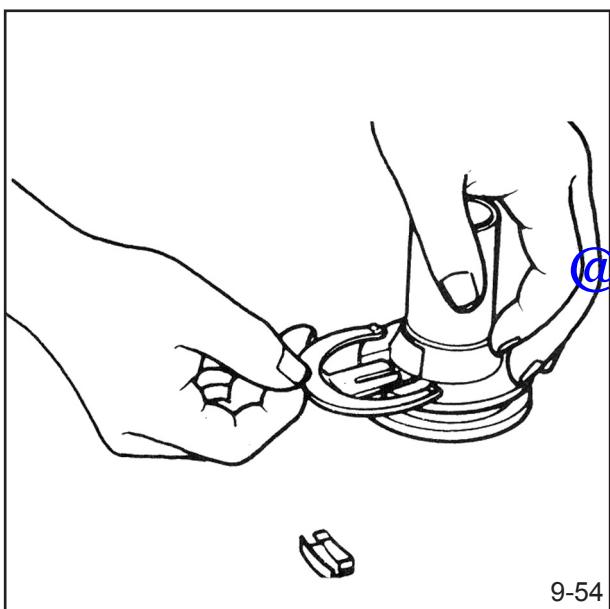


نکات قابل توجه هنگام پیاده کرده قطعات

- ۱- پوسته عقب: قبل از هر چیز مهره های مناسبی به پیچ های پوسته وصل کرده تا آسیبی به پیچ ها وارد نشود. سپس بوستر را به گیره بیندید.
- ۲- قبل از جدا کردن پوسته عقب جلو، علائم تنظیم روی آنها بگذارید تا برای نصب مجدد از آنها استفاده کنید.
- ۳- با استفاده از آچار پیچ های پوسته عقب را نگهداشته آنگاه دو تا از مهره ها را سفت کنید.
- ۴- برای باز کردن پوسته عقب، آنرا در جهت عکس حرکت عقربه های ساعت بچرخانید.

**احتیاط:**

از آنجا که پوسته عقب تحت فشار فتر می باشد، آنرا با احتیاط شل کنید.



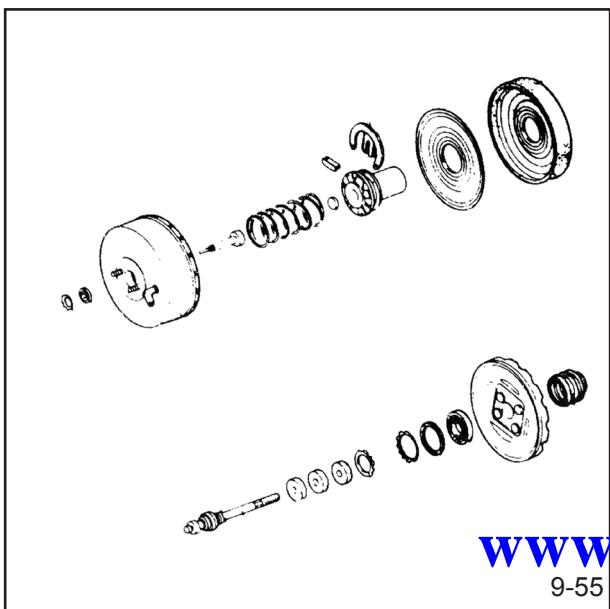
**خار نگهدارنده**

جهت باز کردن خار نگهدارنده سوپاپ، میله سوپاپ را بطرف داخل فشار دهید و مجموعه پیستون و میله سوپاپ را باز کنید.

**توجه:**

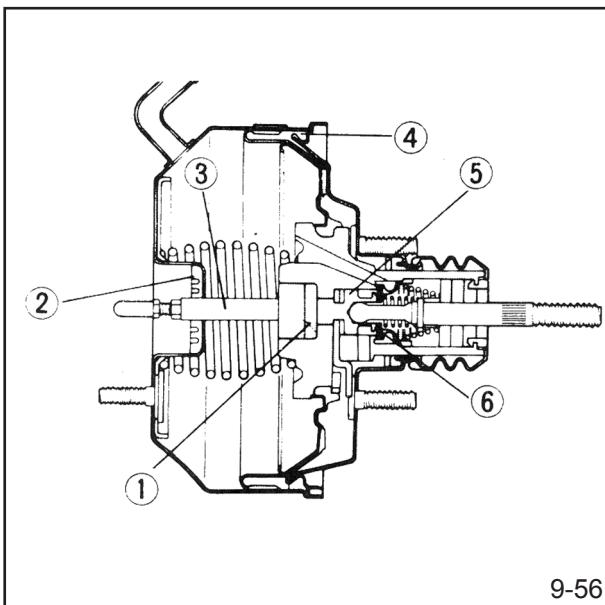
لازم است که پیستون و میله را به عنوان یک مجموعه سرویس کنید.

@Ecu118



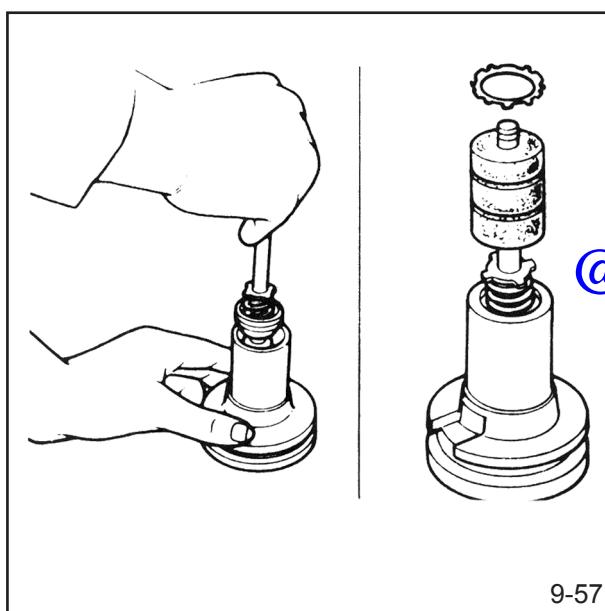
**بازدید :**

- ۱- کلیه قطعات پلاستیکی را بازدید کرده و مایع ترمز جمع شده روی آنها را پاک کنید. بعلاوه این قبیل قطعات را از نظر وجود هرگونه پارگی، بریدگی و یا فرسودگی بازدید کنید.(شکل ۹-۵۵)
- ۲- پیستون قدرت را از نظر وجود هرگونه شکستگی، خمیدگی، خرد شدگی و یا آسیب دیدگی های (نشیمنگاه) آزمایش کنید.
- ۳- لاسیتک دیسک عکس العمل را از نظر وجود هر گونه عیوبی بازدید نمایید.
- ۴- دقیق کنید که نشیمنگاه های پیستون و میله سوپاپ صاف و یکدست بوده و قادر هرگونه فرورفتگی و بریدگی باشد. در صورت لزوم آنها را تعویض کنید.
- ۵- پوسته های عقب و جلو را بازدید کرده تا بریده، خراشیده و یا فرو رفته نباشند.
- ۶- دیافراگم را از نظر وجود بریدگی و یا آسیب دیدگی آزمایش کنید.



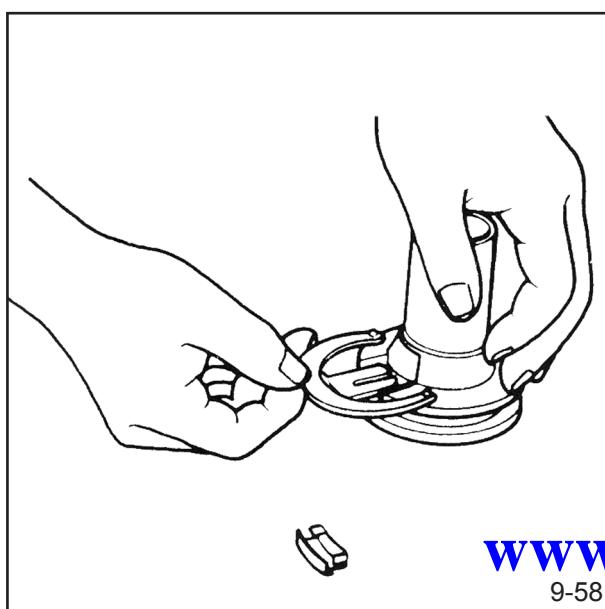
### طریقه سوار کردن قطعات

- ۱- قطعات را به ترتیب نشان داده شده در تصویر بالا با لایه ایی از گریس سلیکون بپوشانید.
- الف- کل سطح دیسک عکس العمل
- ب- لبه گرد کاسه نمد
- ج- میله فشاری
- د- سطح تماس دیافراگم با پوسته
- ه- پیستون قدرت
- و- کاسه نمد مجموعه پیستون و میله سوپاپ



- ۲- مجموعه پیستون و میله سوپاپ را نصب کنید.
- ۳- فیلتر هوا و صدا خفه کن را نصب کنید.
- ۴- نگهدارنده را نصب کنید.

@Ecu118

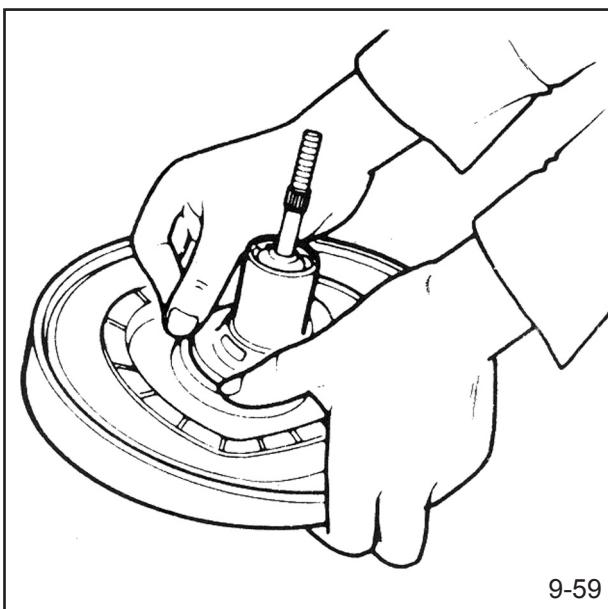


- ۵- خار نگهدارنده را نصب کنید.

### احتیاط:

میله سوپاپ را به طرف پایین فشار داده، شیار پیستون سوپاپ را با شیار پیستون قدرت تنظیم کرده و سپس خار نگهدارنده سوپاپ را داخل آن کنید.

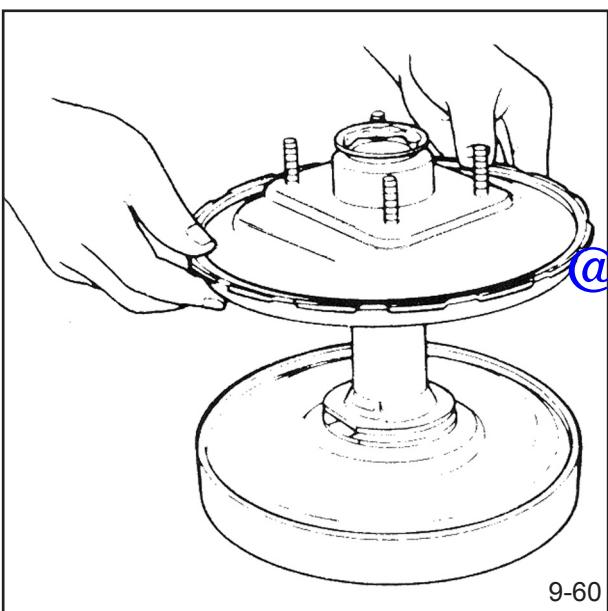




۶- دیافراگم را به پیستون و صفحه وصل کنید.

**توجه:**

دقت کنید که دیافراگم کاملاً بداخل شیار بشیند.

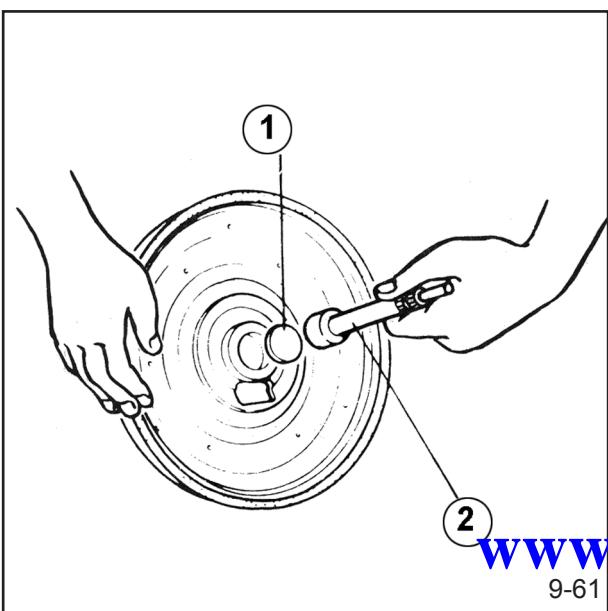


۷- مجموعه بوستر عقب را نصب کنید.

**توجه:**

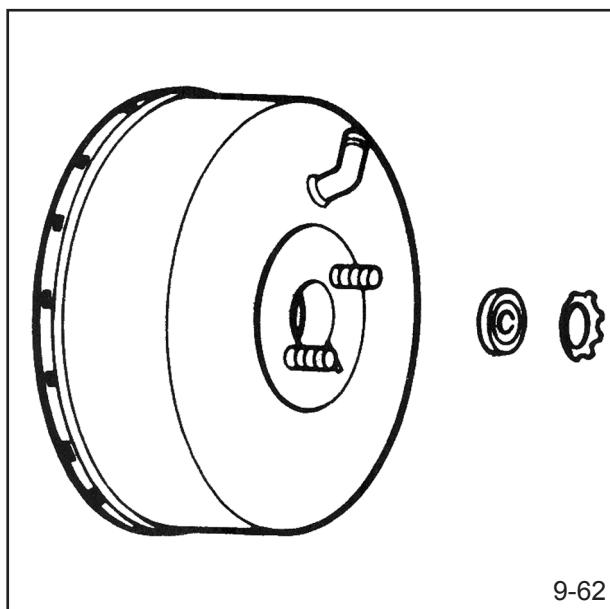
انتهای لوله ای پیستون قدرت را بدقت داخل کاسه نمد عقب هدایت کنید.

@Ecu118



۸- میله فشاری، دیسک عکس العمل را بداخل پیستون قدرت فشار دهید.

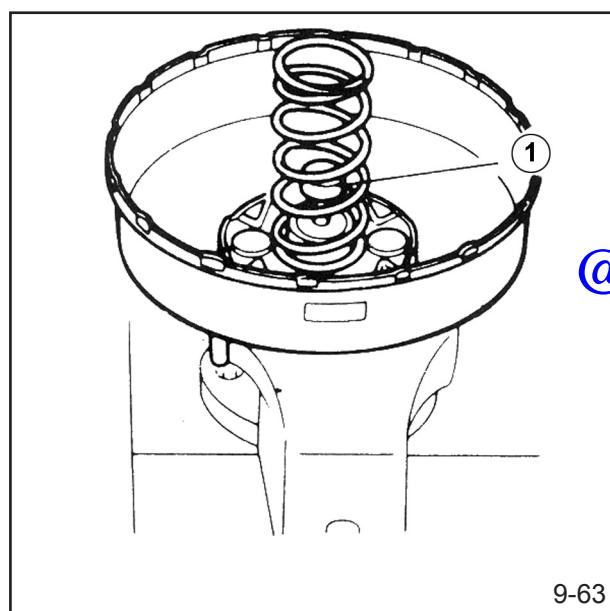
- (۱) دیسک عکس العمل
- (۲) میله فشاری



۹- گردگیر کاسه نمد و نگهدارنده را داخل پوسته جلو بگذارد.

**احتنایاط:**

برای فشردن فتر و انجام مراحل زیر، پوسته جلو را داخل گیره قرار دهید.

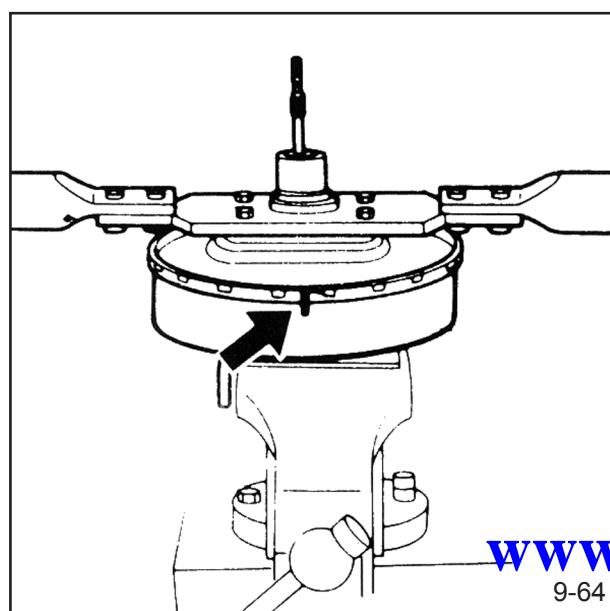


@Ecu118

۱۰- میله فشاری را نصب کنید.

۱۱- فتر برگشت را نصب کنید.

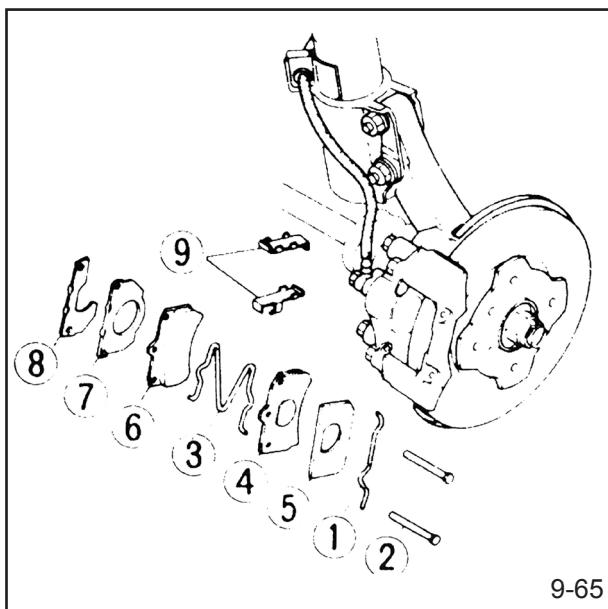
۱- میله فشاری



۱۲- پوسته عقب را بطرف پایین فشار داده و با استفاده از یک آچار مناسب، آن را در جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید تا علائم تنظیم در یک ردیف قرار گیرند.

۱۳- گردگیر را روی پوسته عقب قرار دهید.



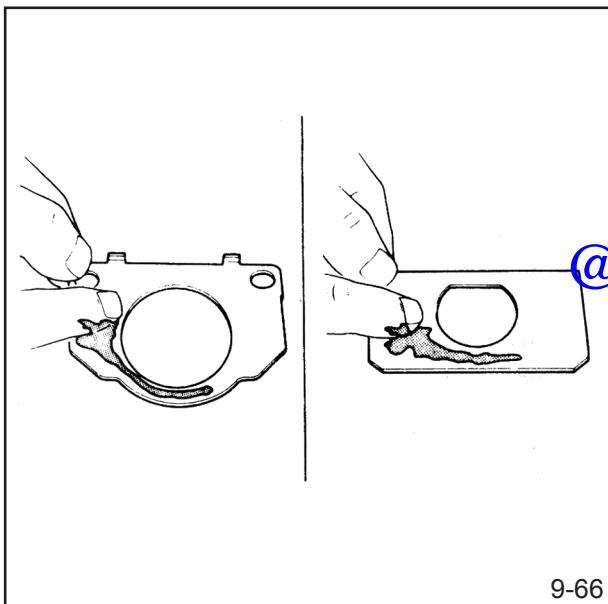


**دیسک ترمز جلو**  
تعویض لنت دیسک:

**توجه:**

لنتهای عقب و جلو را بطور همزمان تعویض کنید.

- ۱- قسمت جلوی اتومبیل را جک زده و زیر آن خرک بگذارید.
- ۲- چرخها را باز کنید.
- ۳- لنت دیسک را باز کنید.

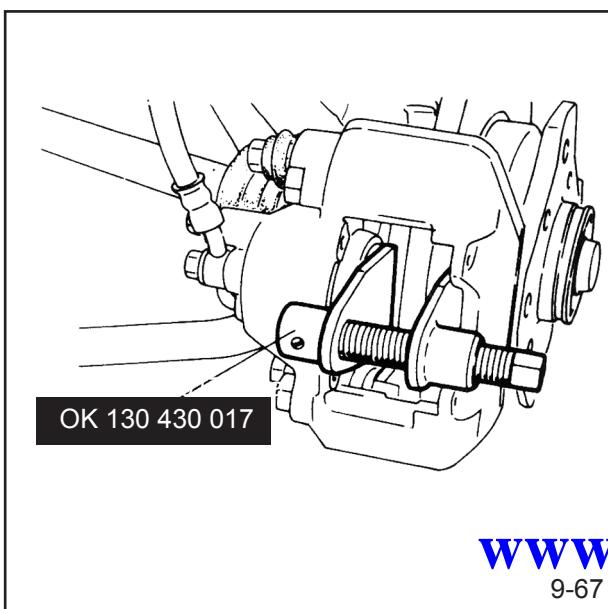


**هشدار:**

لنت آزبست دار:  
گرد آزبست ساییده شده برای سلامتی شما مضر است . بنابراین  
گرد لنت را با فشار هوا تمیز نکنید.

- ۴- روش بستن قطعات عکس روش باز کردن بوده و به موارد زیر توجه کنید:  
الف- دو طرفی واشر بیرونی و داخل سطح تماس لنت را به یک لایه از گریس مخصوص لنت(گریس دربسته بندی لنت موجود است) بپوشانید.

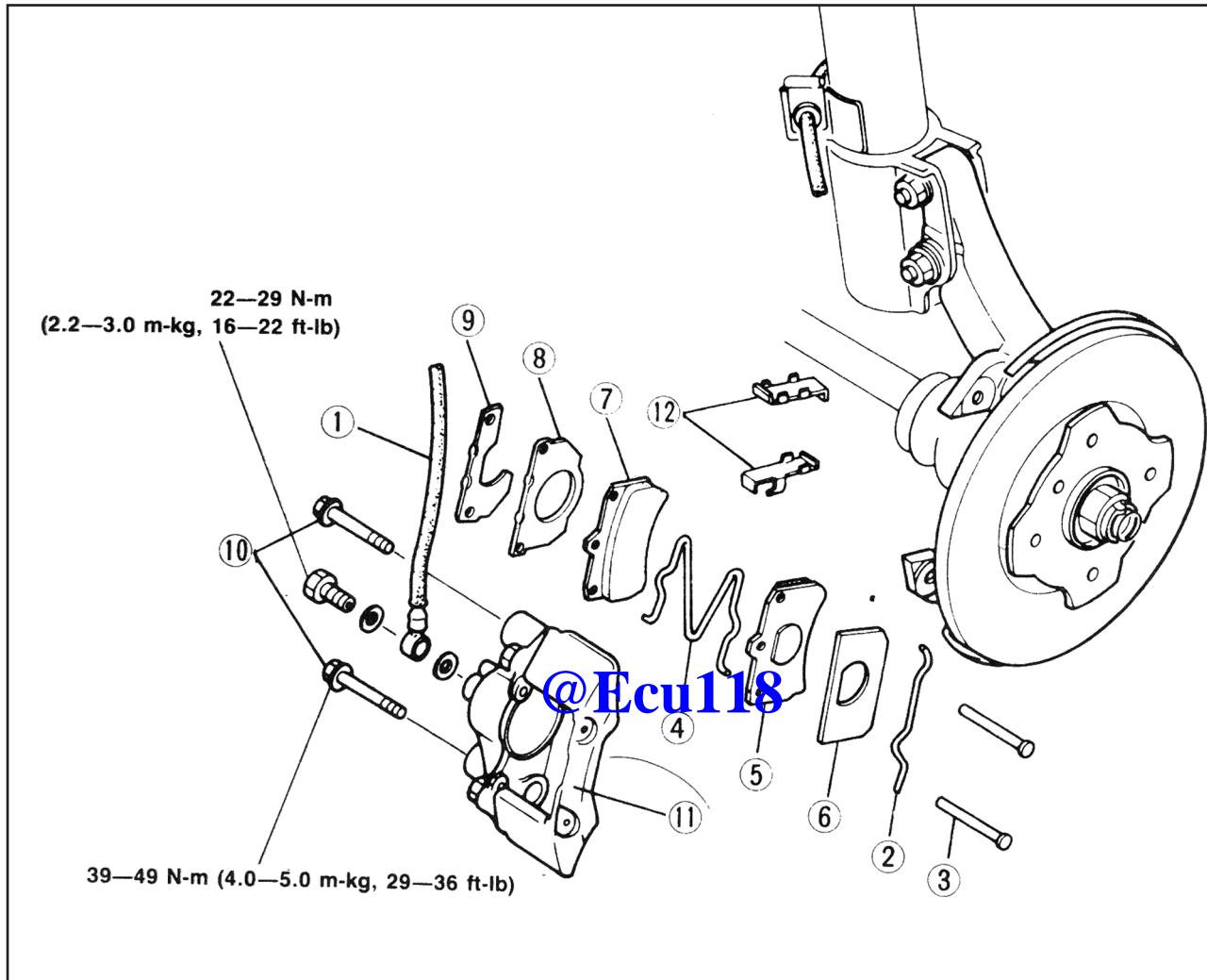
@Ecu118



- ب- قبل از بستن لنت ها، با استفاده از ابزار مخصوص به شماره (OK 130 430 017) پیستون را بداخل سیلندر فشار دهید.

ترتیب پیاده و سوار کردن سیلندر و دیسک ترمز

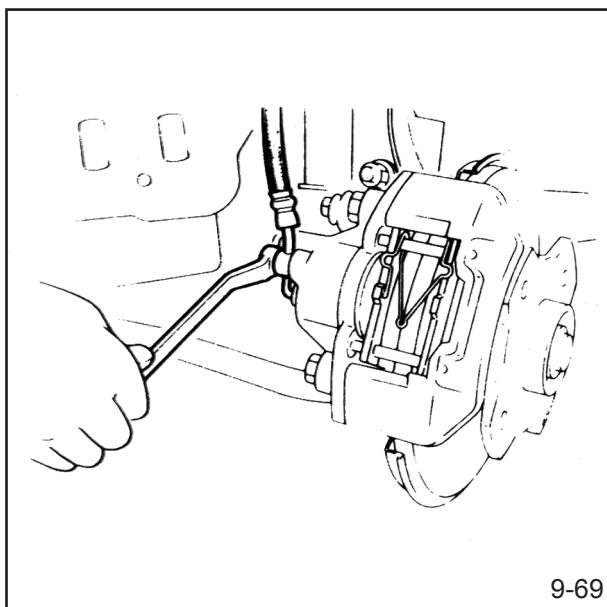
- ۱- اتومبیل را جک زده و زیر آن خرک بگذارید.
  - ۲- چرخها و دیسکهای ترمز جلو را به ترتیب عددی که نشان داده شده در تصویر باز کنید.
  - ۳- روش بستن قطعات عکس روش باز کردن آنها می باشد.
  - ۴- بعد از نصب قطعات به میزان لازم مایع ترمز اضافه کرده و هواگیری نمایید سپس سیستم را از نظر نشتی بازدید نمایید.
- میزان گشتاور قطعات:



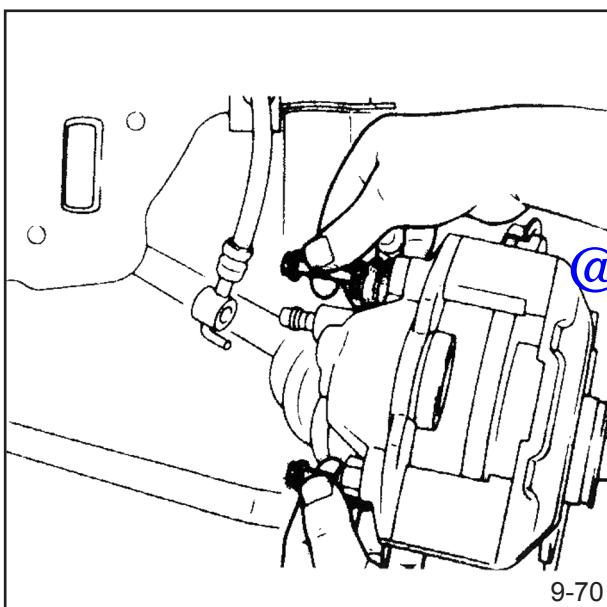
9-68

- ۱- شیلنگ ترمز
- ۲- بست
- ۳- پین های لنت
- ۴- فنر M شکل
- ۵- لنت بیرونی
- ۶- واشر بیرونی
- ۷- لنت داخلی
- ۸- واشر داخلی
- ۹- واشر لقی گیر
- ۱۰- پیچ ها
- ۱۱- مجموعه جالتنی
- ۱۲- صفحه های راهنمای





**روش باز کردن**  
۱- شیلنگ ترمز را از مجموعه جا لنти جدا کنید.

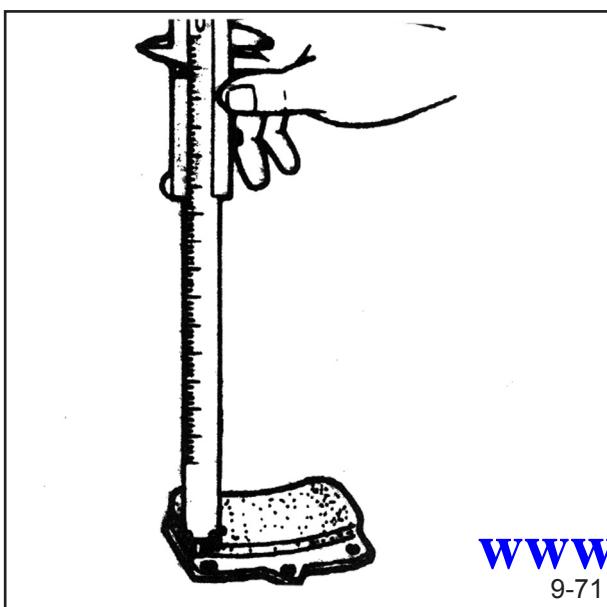


۲- پیچ های جا لنти را باز کنید.

۳- جا لنти را باز کنید.

۴- صفحه های راهنمای سگدست را از سگدست جدا کنید.

@Ecu118

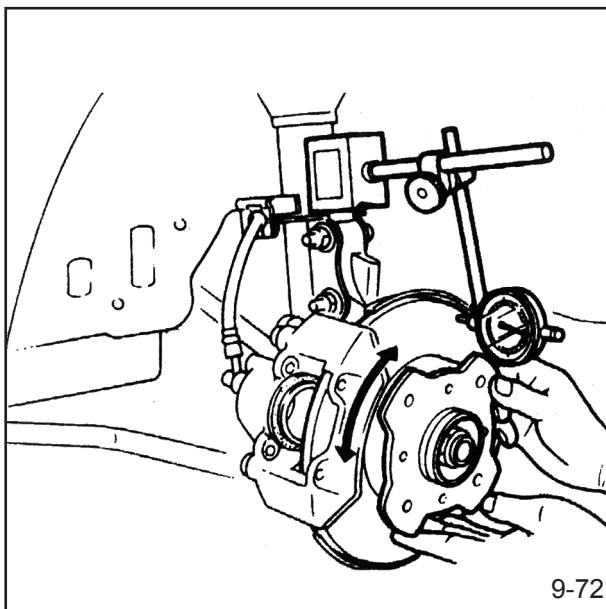


**بازدید**

موارد زیر را بازدید کرده و در صورت لزوم آنها را تعویض کنید:

**لنت**

- ۱- وجود هر گونه روغن یا گریس روی سطح لنت
- ۲- سائیدگی های غیر عادی و یا ترک خوردگی سطح لنت
- ۳- آسیب دیدگی و یا خمیدگی بر اثر گرمای موجود  
حداقل ضخامت لنت: ۳ میلیمتر

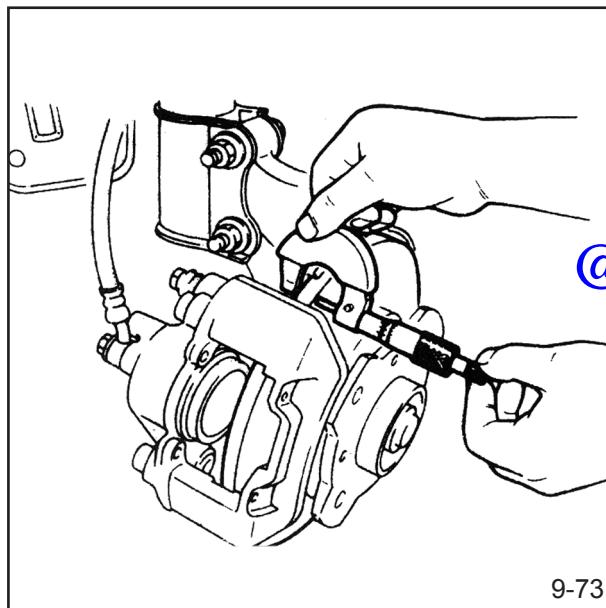


**دیسک**

۱- داشتن لنگی  
میزان دوپهن بودن (تابیدگی): حد اکثر ۱/۰ میلیمتر

**توجه:**

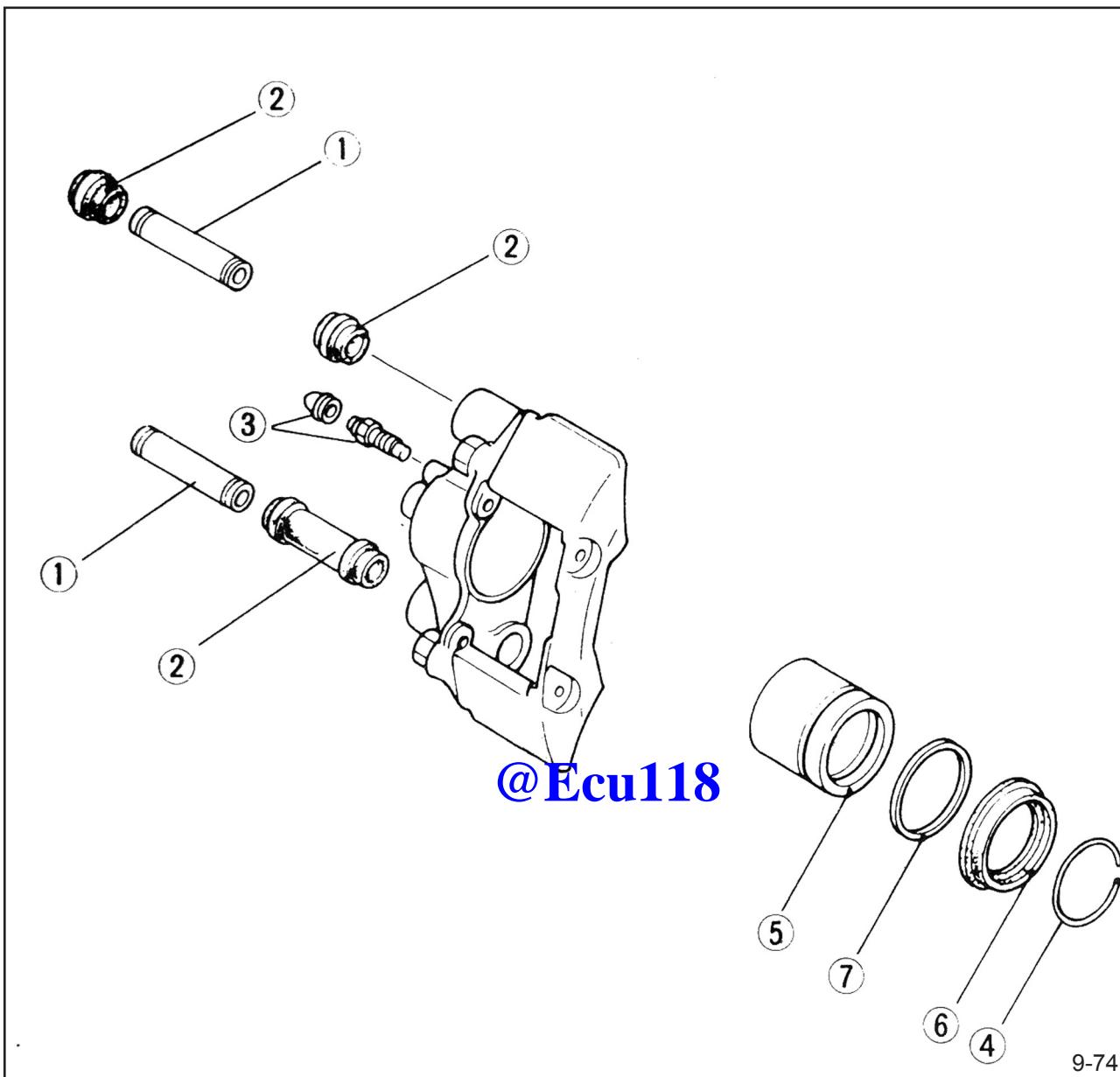
- الف- بلبرینگ چرخ نباید لنگی داشته باشد.
- ب- نقطه اندازه گیری، عبارت از دورترین نقطه ای خارجی بر روی سطح تماس لنت و دیسک می باشد.



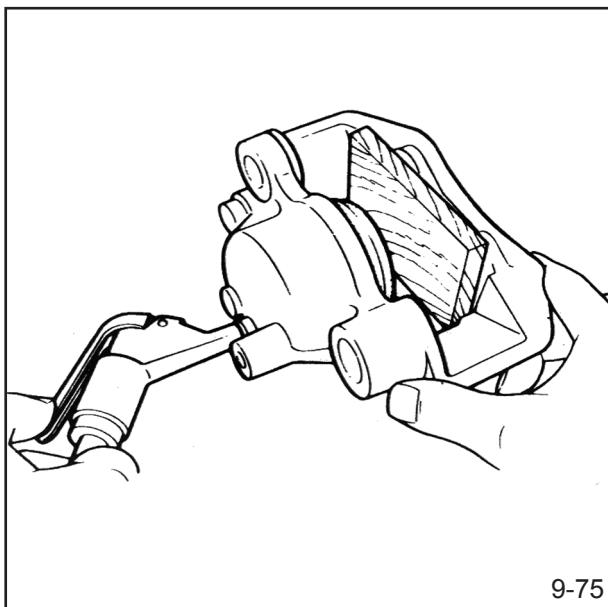
۲- سائیدگی و یا آسیب دیدگی دیسک

ضخامت : ۱۳ میلیمتر  
حد مجاز : ۱۱ میلیمتر

ترتیب باز کردن سیلندر ترمز جلو  
قطعات را به ترتیب عددی که در تصویر آمده باز کنید.



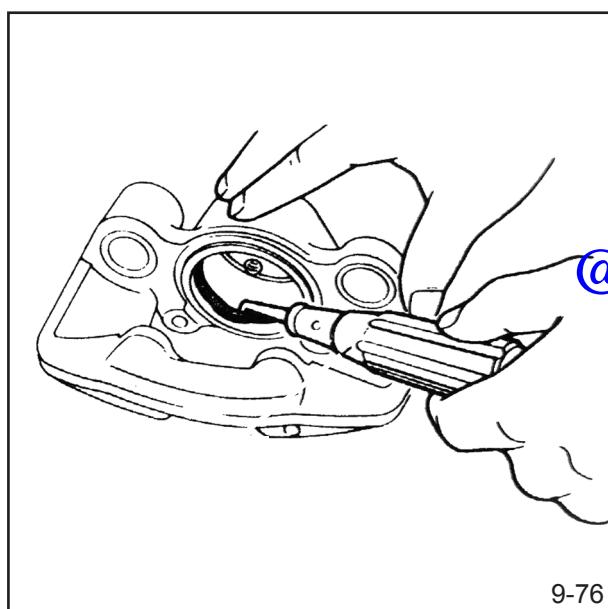
- ۱- پین های راهنمای
- ۲- گردگیرهای پین ها
- ۳- درپوش پیچ هوایگیری
- ۴- خار فرنی
- ۵- پیستون
- ۶- گردگیر
- ۷- کاسه نمد پیستون



نکات قابل توجه هنگام باز کردن قطعات پیستون: تکه ایی چوب و یا پارچه داخل جالنتی قرار داده و سپس با دمیدن فشار هوا به شیلنگ، پیستون را از جا لننتی خارج کنید.

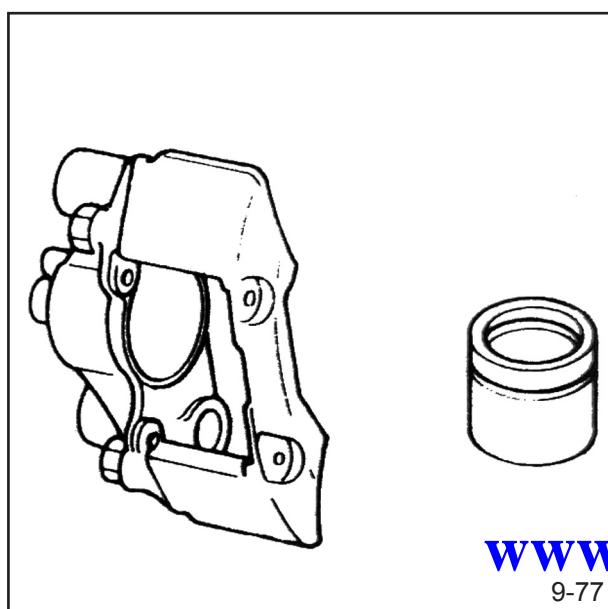
#### احتیاط:

برای اینکه مانع بیرون پریدگی ناگهانی پیستون شوید، فشار هوا را به آرامی وارد کنید.



@Ecu118

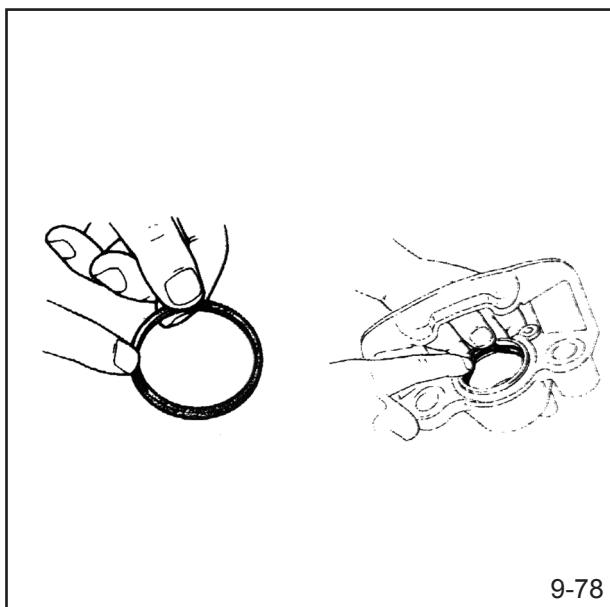
باز و بستن سیلندر ترمز جلو  
کاسه نمد پیستون  
کاسه نمد پیستون را از جا لننتی جدا کنید.



#### بازدید

موارد زیر را بازدید کرده و در صورت لزوم آنها را تعویض کنید:

- ۱- سائیدگی و زنگ زدگی پیستون و سیلندر
- ۲- آسیب دیدگی، و یا ترک خوردگی بدنه جا لننتی



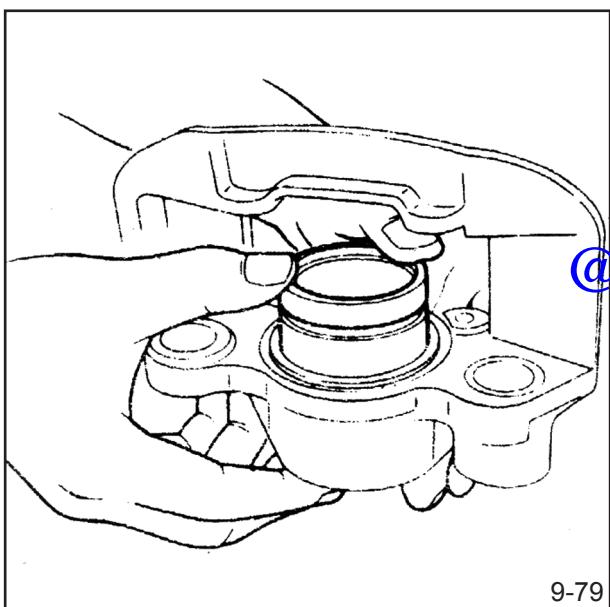
**طریقه سوار کردن قطعات :**

قطعات را به روش زیر جمع کنید:

- کاسه نمد پیستون را با لایه ایی از گریس صورتی رنگ (موجود در بسته بندی کاسه نمد) پوشانده و آن را داخل جا لنٹی نصب کنید

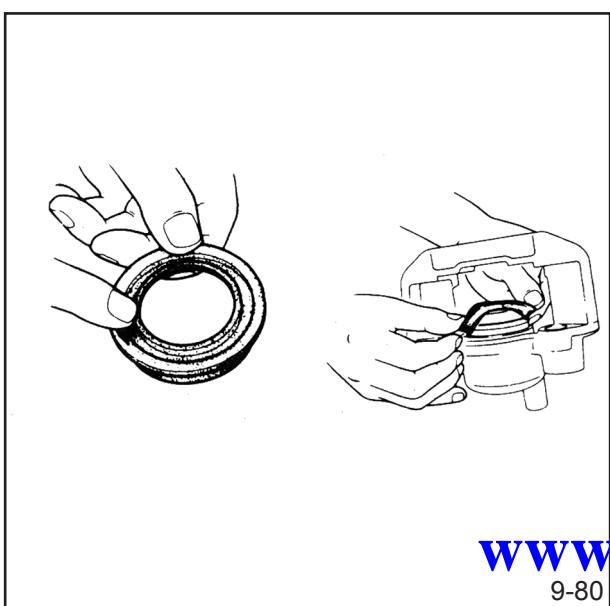
**توجه:**

از کاسه نمد جدید استفاده کنید.



- پیستون و سیلندر را با لایه ای از مایع ترمز پوشانده و سپس پیستون را بطور مستقیم و به آرامی داخل سیلندر جا بزنید.

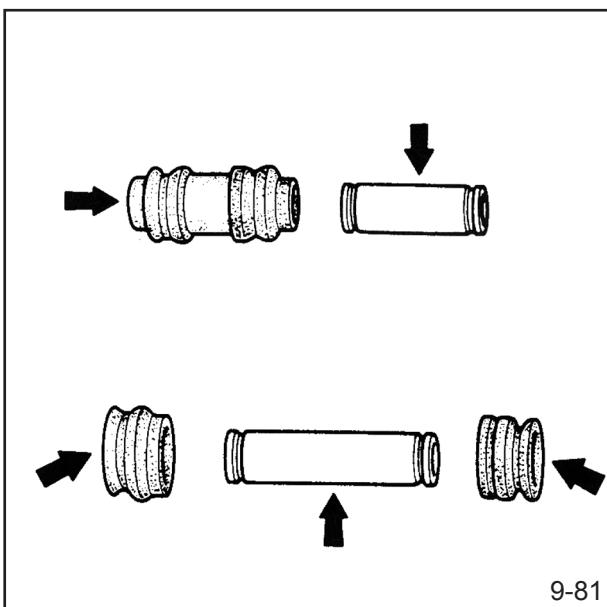
@Ecu118



- گردگیر را به گریس صورتی رنگ (موجود در بسته بندی کاسه نمد) آغشته کرده و داخل جا لنٹی نصب نمایید.

**توجه :**

از گردگیر جدید استفاده نمایید.



۴- خار فنری را نصب کنید.

**توجه:**  
از خار جدید استفاده کنید.

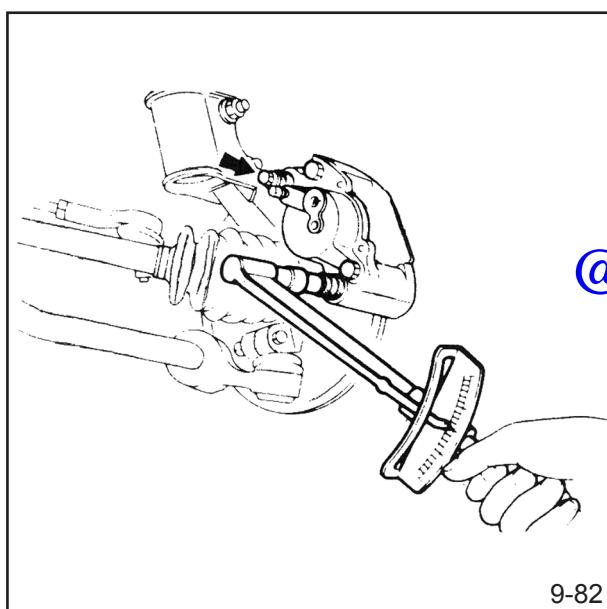
۵- سطح داخلی گردگیر، پین و سطح خارجی پین راهنمای

گریسکاری کنید.(با گریس موجود در بسته بندی کاسه نمد)

۶- گردگیرهای پین و پین های راهنمای را داخل جا لنتی نصب کنید.

**توجه:**  
از گردگیرهای جدید پین استفاده نمایید.

۷- درپوش و پیچ هواگیری را نصب کنید.



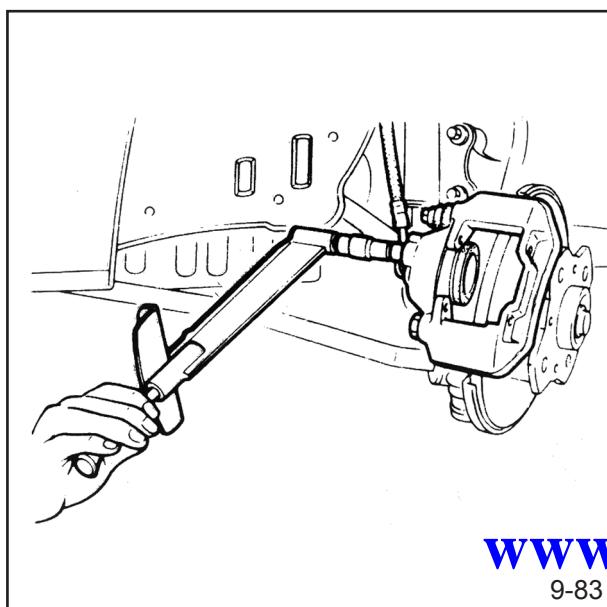
طریقہ نصب

۱- صفحه های راهنمای را داخل سگدست نصب کنید.

۲- جا لنتی را داخل سگدست جا بزنید.

۳- پیچ ها را تا حد استاندارد آنها سفت کنید.

۴- کیلوگرم میزان گشتاور :

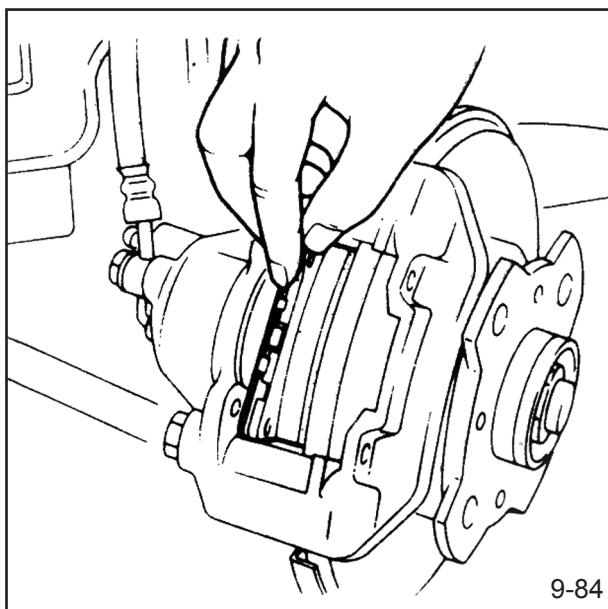


۴- شلنگ ترمز را به جا لنتی وصل کرده و پیچ آن را تا حد

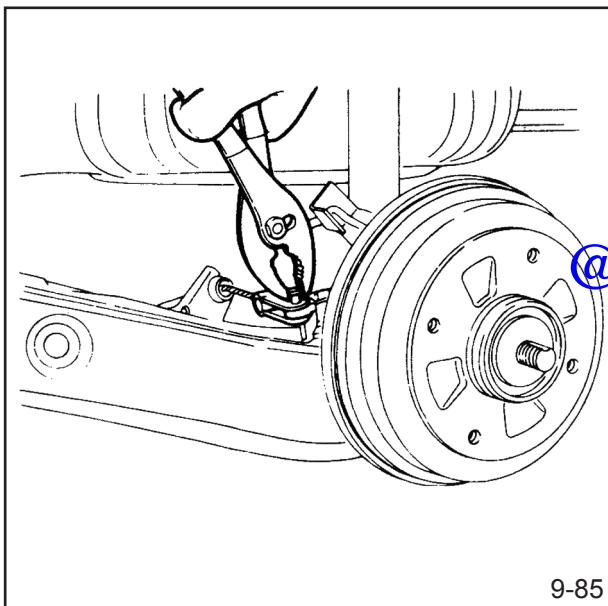
استاندارد سفت کنید

حد استاندارد گشتاور: ۲/۲ کیلوگرم متر





۵- لنت ها را نصب کنید.



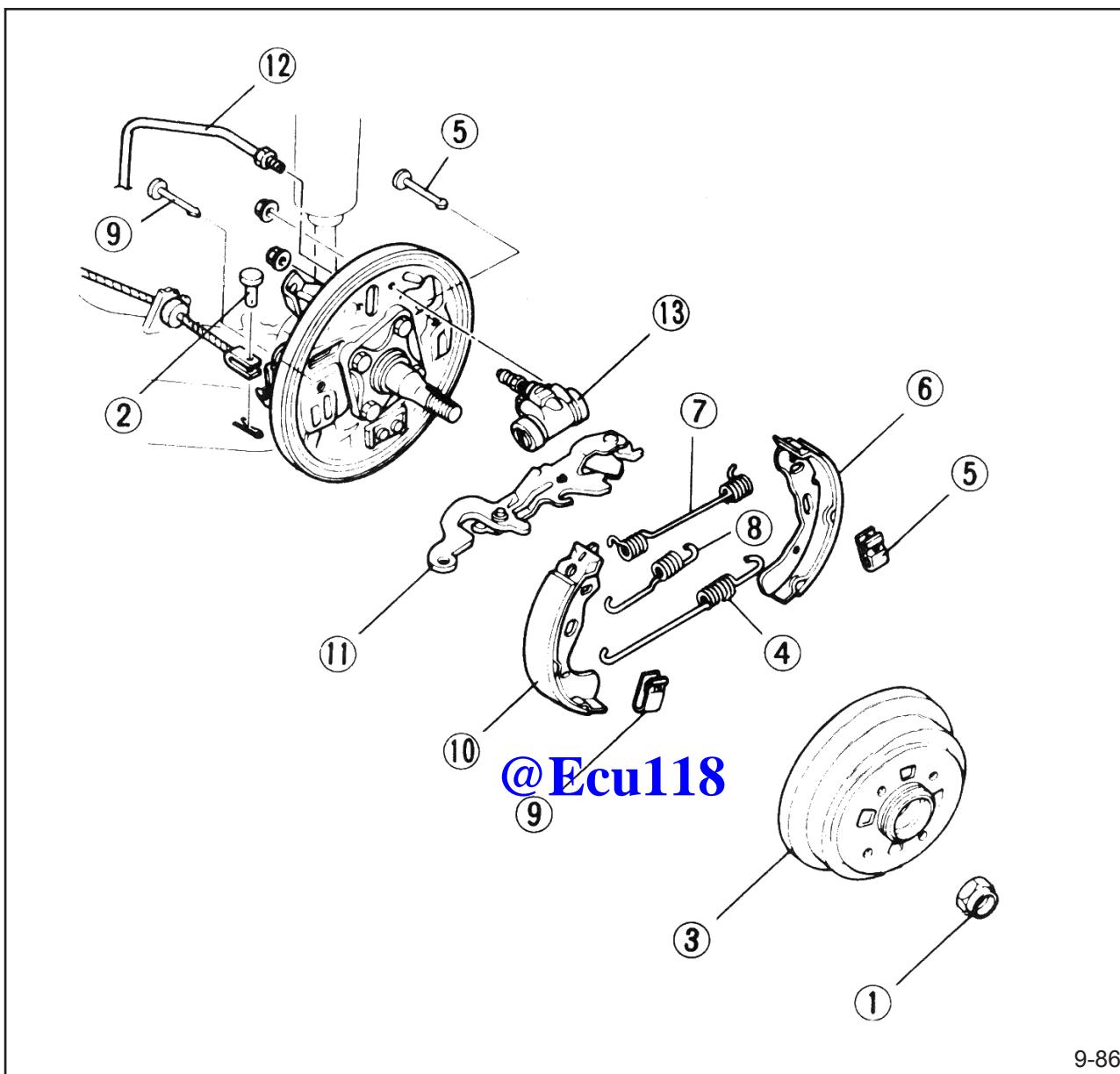
@Ecu118

#### کاسه چرخ

اگر باز کردن کاسه چرخ مشکل می باشد، اهرم توقف در طبق ترمز را به طرف بالا فشار داده و سپس آن را رها کنید تا فاصله کفشهک و کاسه چرخ زیادتر شود.

## ترتیب پیاده کردن کاسه ترمز عقب

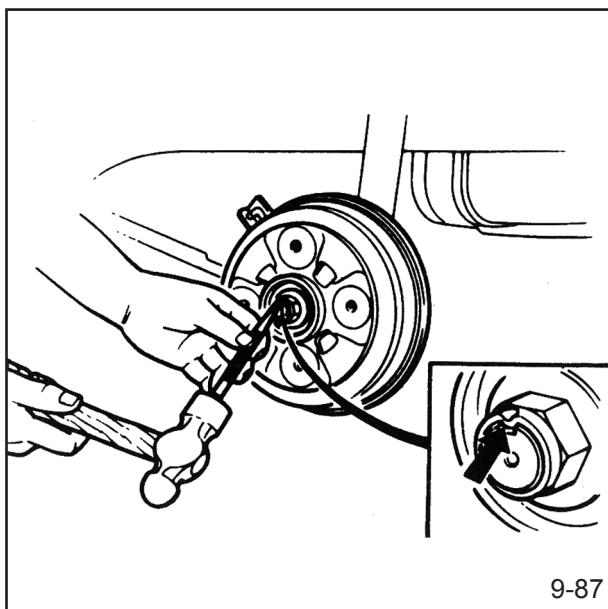
- ۱- قسمت جلو اتومبیل را جک زده و زیر آن خرک بگذارد.
- ۲- چرخ و کاسه چرخ عقب را به ترتیب عددی که در تصویر آمده باز کنید.



9-86

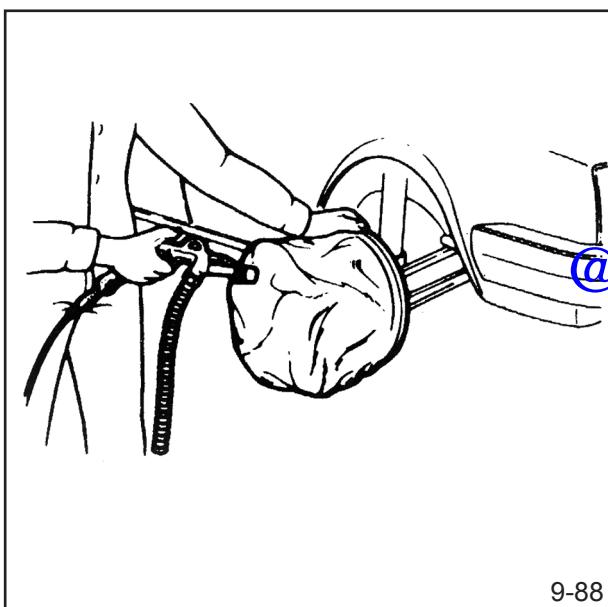
- ۱- مهره قفلی
- ۲- پین سوراخدار
- ۳- کاسه چرخ
- ۴- فنر برگشت (پایینی)
- ۵- پین و فنر نگهدارنده
- ۶- کفشک
- ۷- فنر برگشت
- ۸- فنر لقی گیر
- ۹- پین و فنر نگهدارنده
- ۱۰- کفشک
- ۱۱- قطعه رگلاز اتوماتیک
- ۱۲- لوله ترمز
- ۱۳- سیلندر چرخ





**نکات قابل توجه هنگام باز کردن مهره قفلی:**  
لبه خم شده مهره قفلی را صاف کرده و آن را باز کنید.

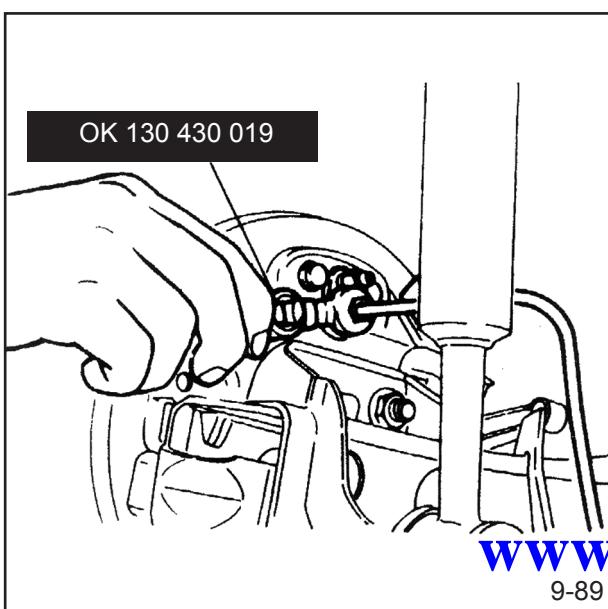
**توجه:**  
از مهره قفلی مجدداً استفاده نکنید.



**روش تمیز کردن کاسه چرخ**  
با استفاده از شیلنگ باد و یا وسایل مشابه آن، کاسه ترمز را تمیز کنید.

**هشدار :**  
لنت آزبست دار

گرد لنت آزبست دار برای سلامتی شما مضر می نماید بنابراین  
برای تمیز کردن ترمز ها از هوای فشرده یا برس استفاده نکنید.



**لوله ترمز**  
با استفاده از ابزار مخصوص به شماره (OK 130 430 019) لوله ترمز را باز کنید. (شکل ۹-۸۹)

**احتیاط:**  
مایع ترمز به سطوح رنگ شده آسیب می رساند بنابراین در صورت آلوده شدن سطوح، آنها را شسته و خشک کنید.

## پیاده کردن قطعات

سیلندر چرخ عقب را به ترتیب عقب عددی باز کنید.

(۱) گردگیرها

(۲) پیستونها

(۳) تشتکهای پیستون

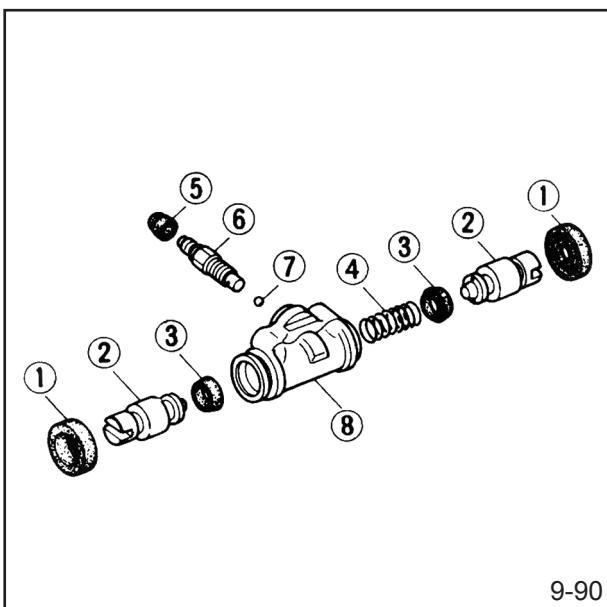
(۴) فنر

(۵) درپوش لاستیک

(۶) پیچ هوایگیری

(۷) ساقمه

(۸) سیلندر



## بس تن سیلندر چرخ

روش بستن قطعات عکس روش باز کردن آنها می باشد.

## توجه:

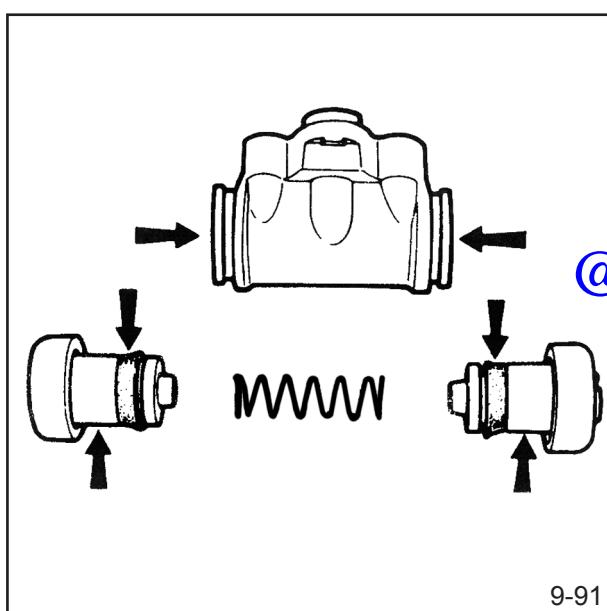
الف- از گردگیرها و تشتکهای پیستون جدید استفاده کنید.

ب- نقاط مشخص شده در تصویر را به مایع ترمز آغشته کنید.

@Ecu118

## احتیاط:

دقت کنید که مواد خارجی بداخل سیلندر وارد نشده و در ضمن به قسمت داخلی سیلندر و یا سطوح خارجی پیستون خراش وارد نشود.



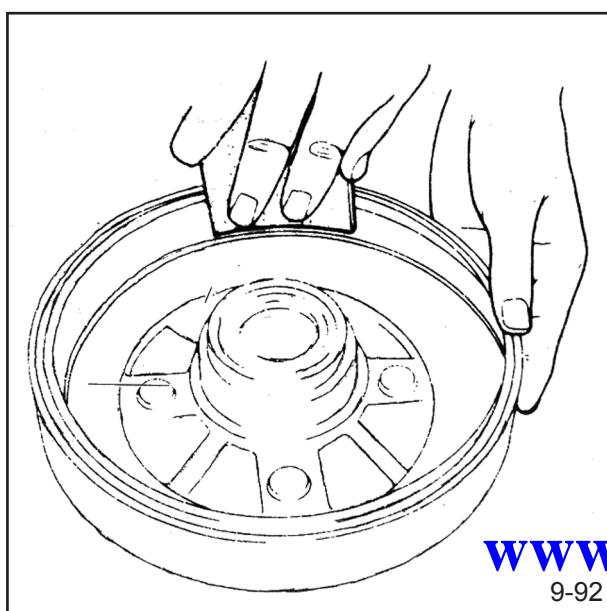
## بازدید :

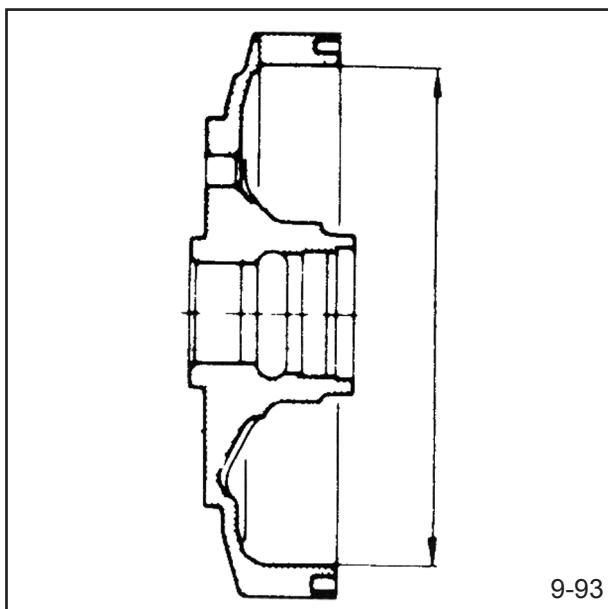
موارد زیر را بازدید کرده و در صورت لزوم قطعات مربوطه را تعویض و یا تعمیر کنید.

۱- خراشیدگی و سائیدگی غیر هادی کاسه چرخ

## توجه:

اگر اشکال جزئی است، عیب موجود را کاغذ سنباده برطرف کنید.

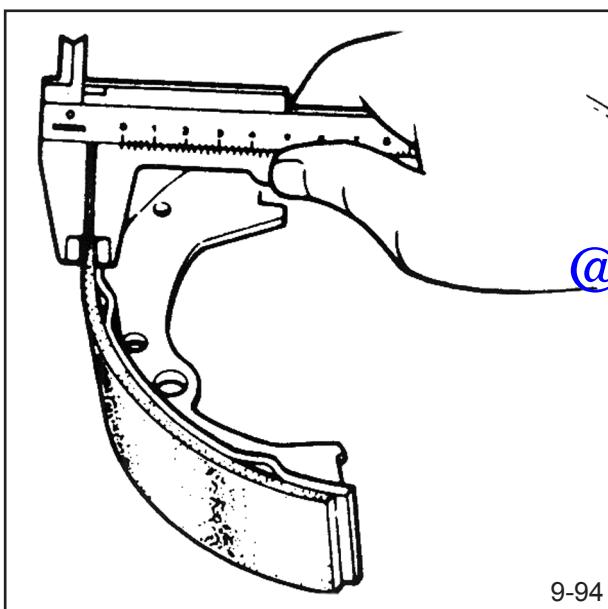




۲- قطر داخلی کاسه چرخ  
قطر استاندارد: ۱۷۰ میلیمتر  
حداکثر قطر: ۱۷۱/۵ میلیمتر

**احتیاط:**

هنگام تعمیر و یا تعویض کاسه چرخ، سطح تماس آن یا کفشه را بازدید کنید.

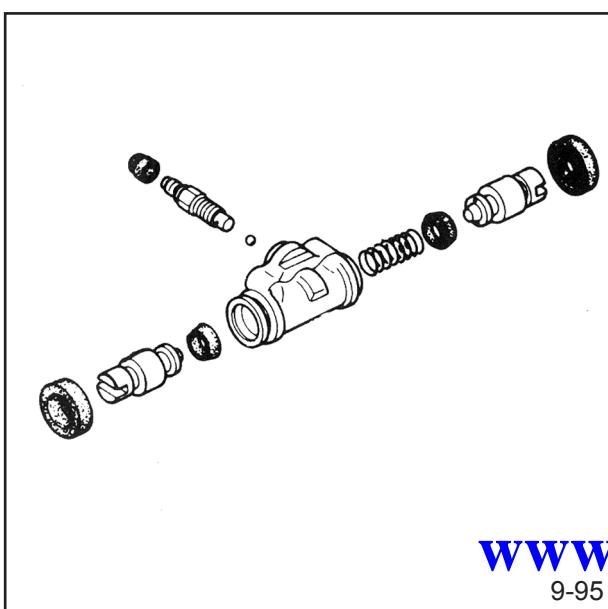


۳- پوسته شدن، ترک خوردگی و یا سائیدگی غیر عادی لنت  
۴- سائیدگی لنت  
حداقل ضخامت: ۱ میلیمتر

**احتیاط:**

هنگام تعویض کفشه، آن را بعنوان یک مجموعه تعویض کنید.

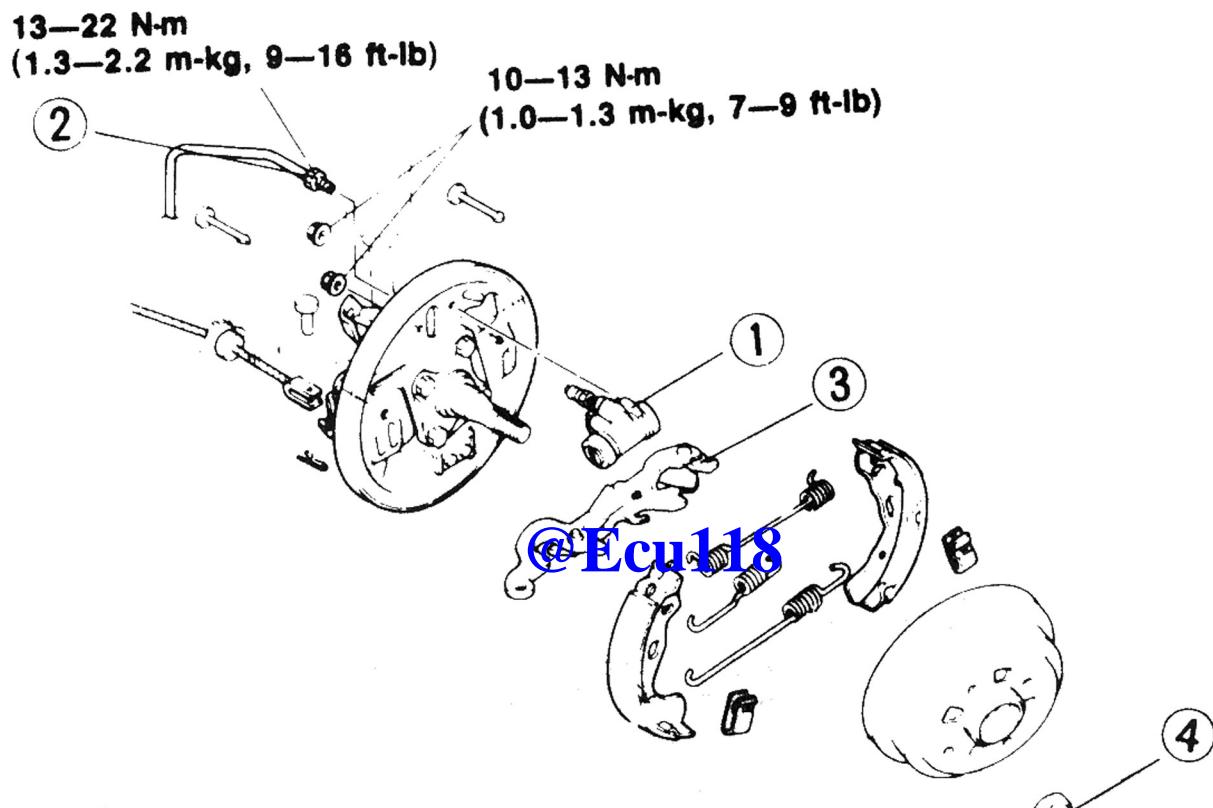
@Ecu118



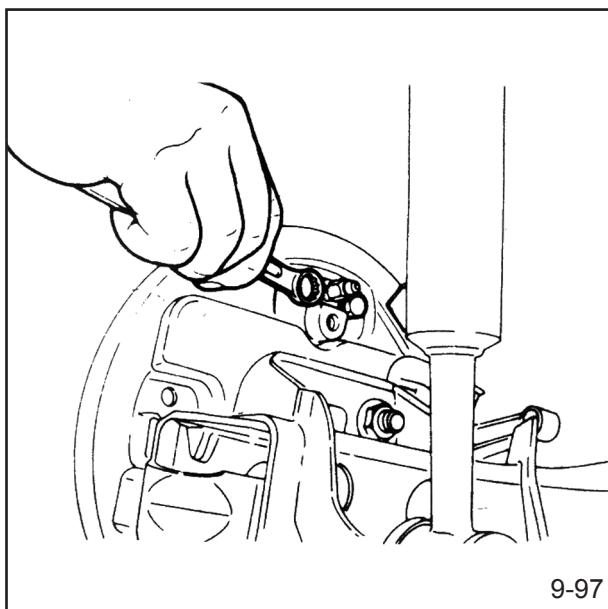
۵- فرنهای شکسته و یا معیوب  
۶- سائیدگی، زنگ زدگی و یا آسیب دیدگی سیلندر چرخ  
۷- ترک خوردگی و یا آسیب دیدگی بدن سیلندر  
۸- سائیدگی غیرعادی پیستون سیلندر چرخ

## ترتیب نصب کاسه ترمز چرخ عقب

- ۱- با توجه به نکات هنگام نصب، روش نصب قطعات عکس روش پیاده کردن آنها می باشد.
  - ۲- بعد از نصب قطعات، مایع ترمز را به میزان کافی افزوده و هوایگیری کنید. آنگاه بازدیدهای لازم را از نظر نشت مایع ترمز انجام دهید.
- میزان گشتاور قطعات:**



- ۱- سیلندر چرخ
- ۲- لوله ترمز
- ۳- قطعه رگلاژ اتوماتیک
- ۴- مهره قفلی



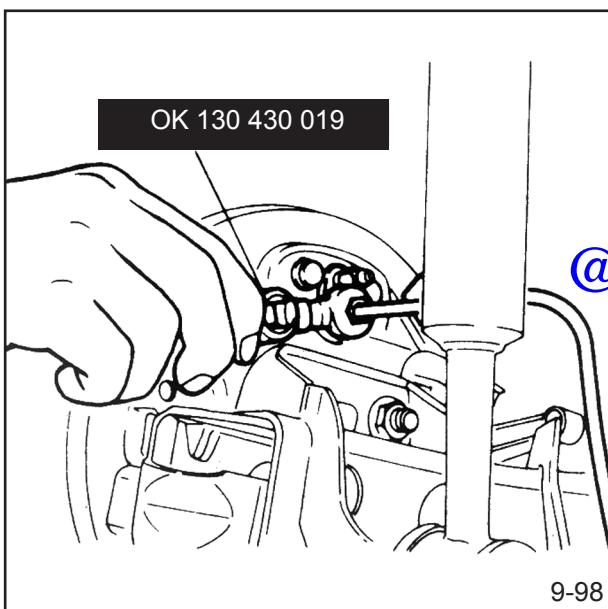
9-97

نکات قابل توجه هنگام نصب قطعات

سیلندر ترمز چرخ عقب:

سیلندر ترمز چرخ عقب را روی طبق ترمز نصب کنید.

حد استاندارد گشتاور: ۱-۱/۳ کیلوگرم متر



@Ecu118

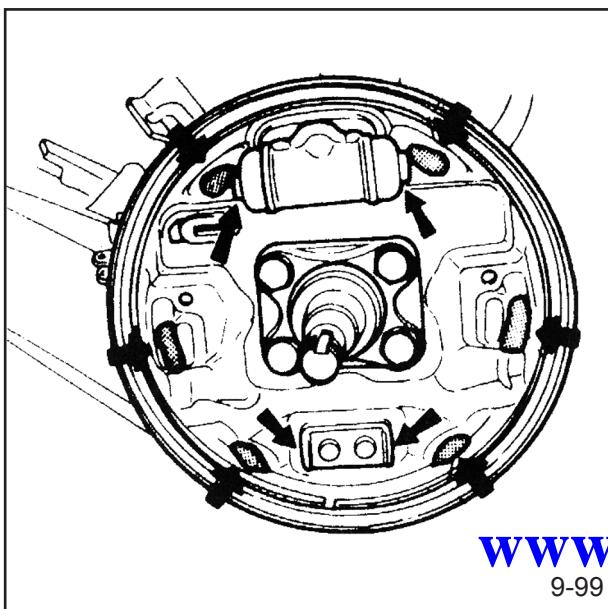
9-98

لوله ترمز

با استفاده از ابزار مخصوص شماره (OK 130 430 019) لوله

ترمز را به سیلندر چرخ وصل کنید.

حد استاندارد گشتاور: ۲/۲-۱/۳ کیلوگرم متر



www.Ecu118.ir

9-99

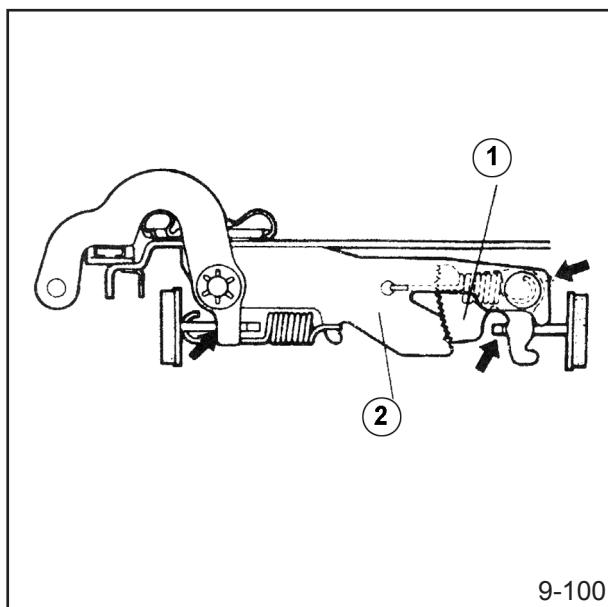
محل های گریسکاری

قبل از نصب کفشهای، محل های زیر را گریسکاری نمایید.

الف- نقطه تماس پیستون سیلندر چرخ به کفشك

ب- نقاط تکیه گاه کفشك

ج- راهنمای طبق ترمز

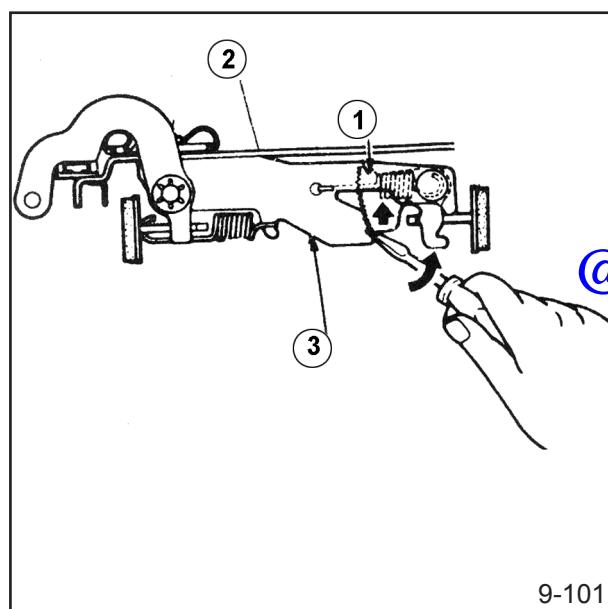
**قطعه رگلاز اتوماتیک**

قبل از نصب این قطعه، نقاط نامبرده زیر را با لایه ایی از گریس پوشانید:

- الف- قسمتهای درگیری کفشک و قطعه رگلاز اتوماتیک
- ب- نقطه لولایی دنده رگلاز اتوماتیک

۱) دنده رگلاز اتوماتیک

۲) پایه



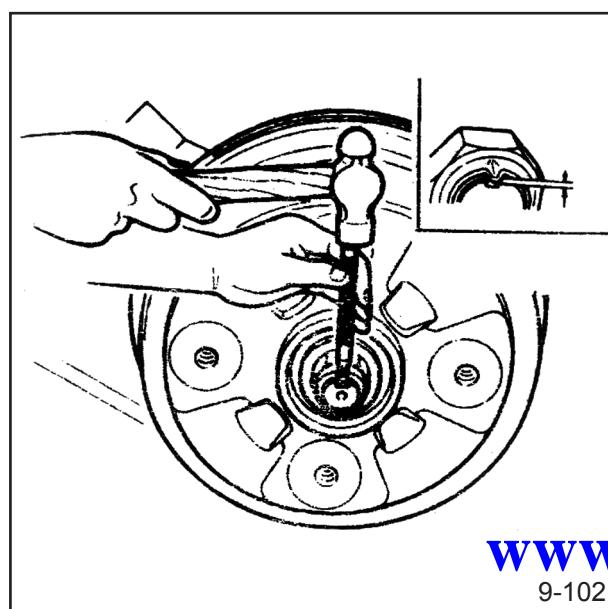
پس از نصب، قطعه رگلاز اتوماتیک را آنقدر حرکت داده تا با طبق ترمز تماس یابد بدین ترتیب آنرا تنظیم نموده اید.

۱) دنده رگلاز اتوماتیک

۲) صفحه پشت

۳) پایه

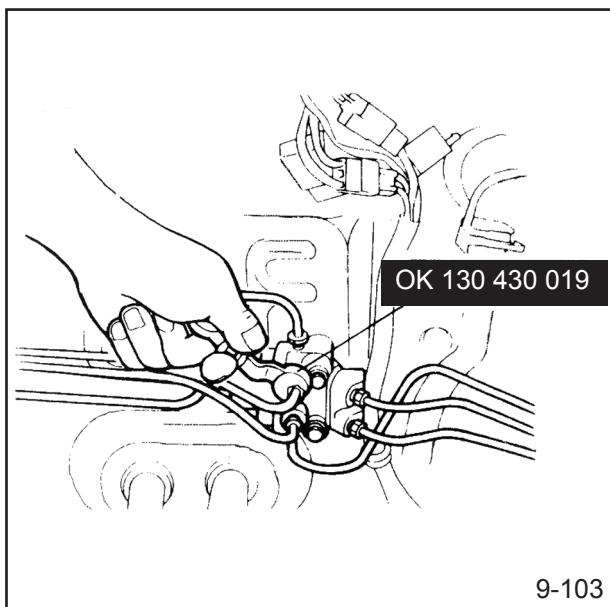
@Ecu118

**مهره قفلی**

لقی اولیه بلبرینگ را تنظیم کرده و مهره قفلی را نصب کنید.  
در این مورد به مطالب فصول قبل مراجعه کنید.

**توجه:**

- الف- از مهره قفلی جدید استفاده کنید.
- ب- مهره قفلی را داخل محور توپی محکم کنید.

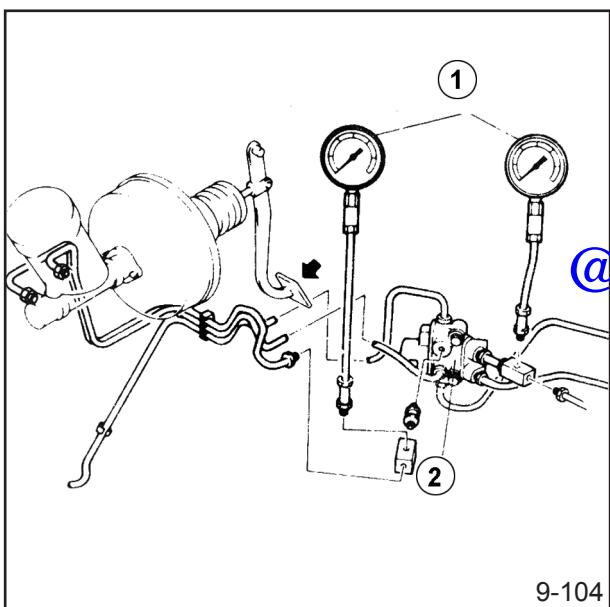


طريقه باز و بستن سوپاپ تناسب (سه راهی ترمز)  
قطعات را به ترتیب عددی زیر باز کرده سپس آنها را عکس  
روش باز کردن نصب کنید.

- ۱- لوله های ترمز
- ۲- پیچ
- ۳- مجموعه سوپاپ

توجه:

- الف- برای باز و بستن از ابزار (OK 130 430 019) استفاده  
کنید.
- ب- پس از نصب لوله های ترمز آنها را هواگیری کنید.



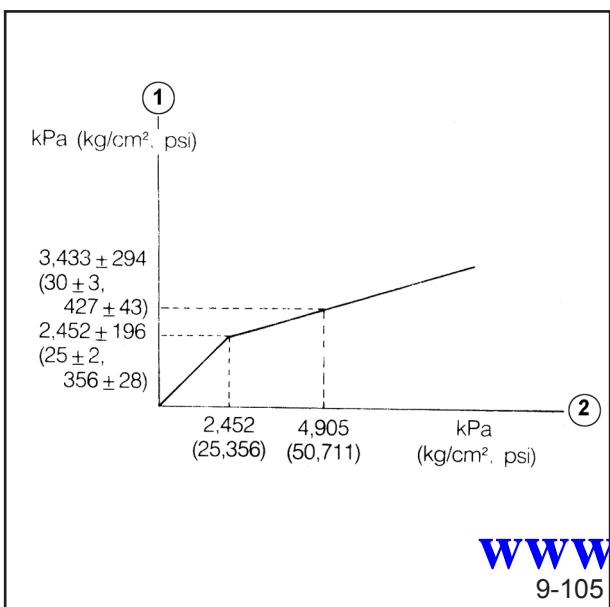
بازدید نحوه کار :

توجه:

اگر سوپاپ دارای عیب و نقص می باشد، آن را بعنوان یک  
مجموعه تعویض کرده و در صورت تعویض، حتماً هواگیری کنید  
بعد از نصب ابزار مخصوص 030T3502 آنها را هواگیری کرده و  
سپس میزان فشار پمپ اصلی و سیلندرهای چرخ عقب را اندازه  
گیری کرده و دقت کنید که در حد استاندارد خود قرار داشته  
باشد.

(۱) گیج فشار

(۲) سوپاپ تقسیم



حد استاندارد فشار پمپ اصلی و سیلندر چرخ در نمودار  
نشان داده شده است.

(۱) فشار سیلندر چرخ عقب

(۲) فشار پمپ اصلی

ترتیب پیاده و سوار کردن اهرم ترمز دستی

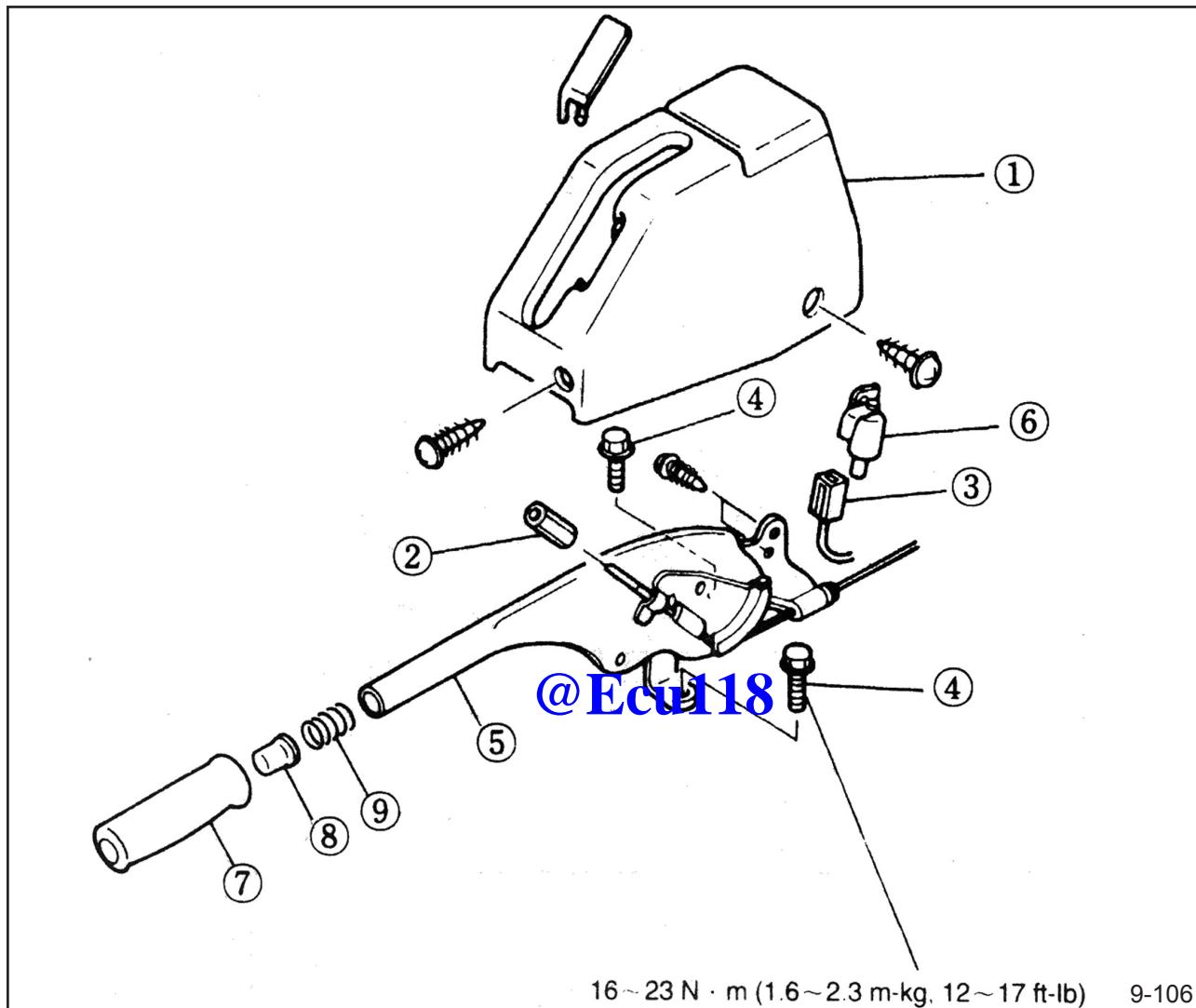
۱- چرخها را با قرار دادن مانع، ثابت کنید.

۲- قطعات را به ترتیب عددی که در تصویر نشان داده شده است باز کنید.

۳- روش بستن قطعات، عکس روش باز کردن آنها می باشد.

۴- بعد از نصب قطعات کورس حرکت اهرم ترمز دستی را تنظیم کنید.

میزان گشتاور قطعات:



۱- کنسول ترمز دستی

۲- مهره تنظیم

۳- فیش استوپ ترمز دستی

۴- پیچ ها

۵- اهرم ترمز دستی

۶- پیچ ها

۷- بست گیره

۸- دکمه فشاری

۹- فنر برگشت

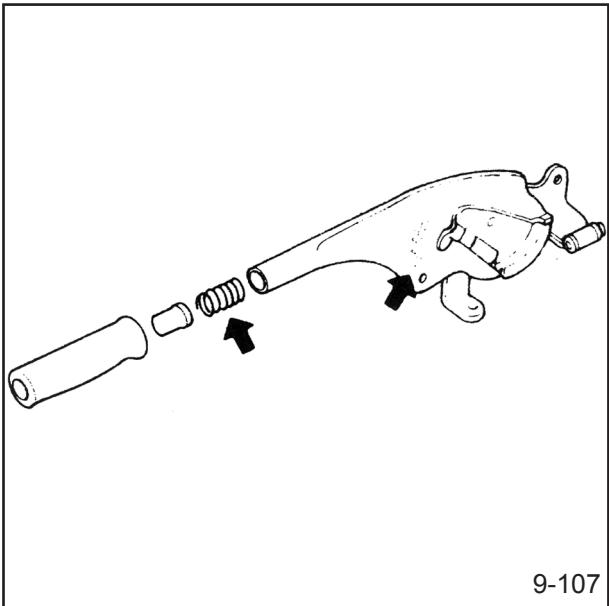


بازدید

موارد زیر را بازدید کرده و در صورت لزوم تعویض کنید:

۱- سائیدگی و یا آسیب دیدگی دندانه جفجغه

۲- شکستگی و یا ضعیف بودن فنر



9-107

@Ecu118

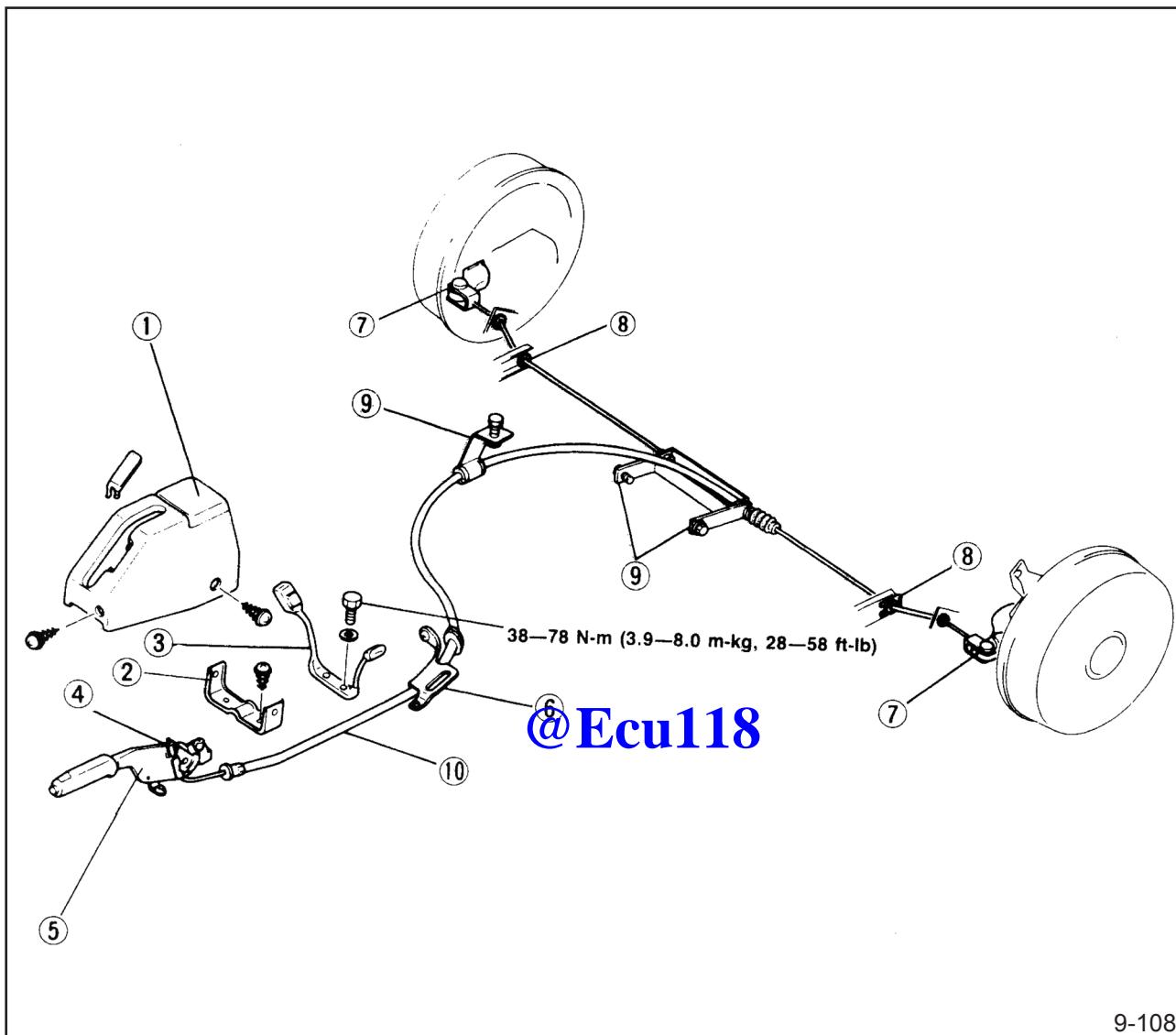
ترتیب پیاده و سوار کردن سیم ترمز دستی

۱- اتومبیل را جک زده و زیر آن خرک بگذارید.

۲- قطعات را به ترتیب عددی که نشان داده شده در تصویر باز کنید.

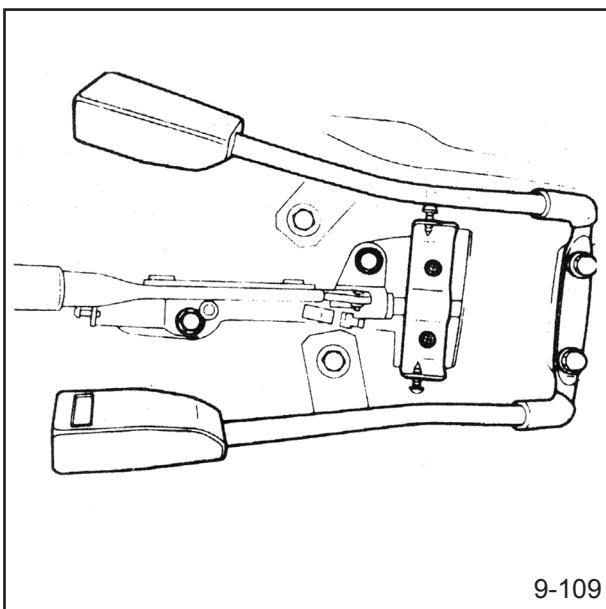
۳- روش بستن قطعات عکس روش باز کردن آنها می باشد.

میزان گشتاور قطعات

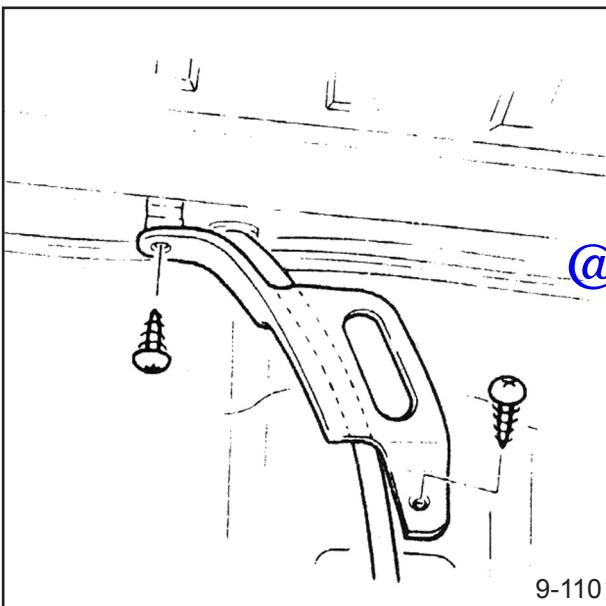


- ۱- کنسول ترمز دستی
- ۲- بست کنسول عقب
- ۳- کمرنند ایمنی
- ۴- مهره تنظیم
- ۵- اهرم ترمز دستی
- ۶- محافظ سیم
- ۷- پین سوراخدار
- ۸- خار دوشاخه
- ۹- بست ها
- ۱۰- سیم ترمز دستی



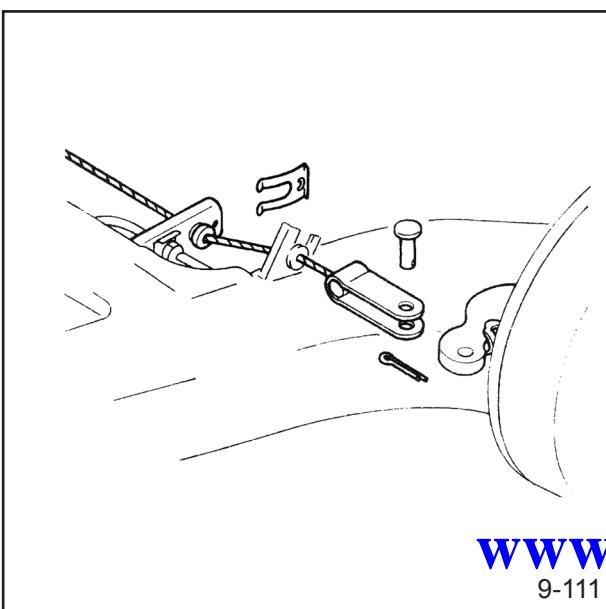


روش باز کردن سیم ترمز دستی  
۱- کنسول ترمز دستی و بست آن را باز کنید.  
۲- کمریند ایمنی را باز کنید.

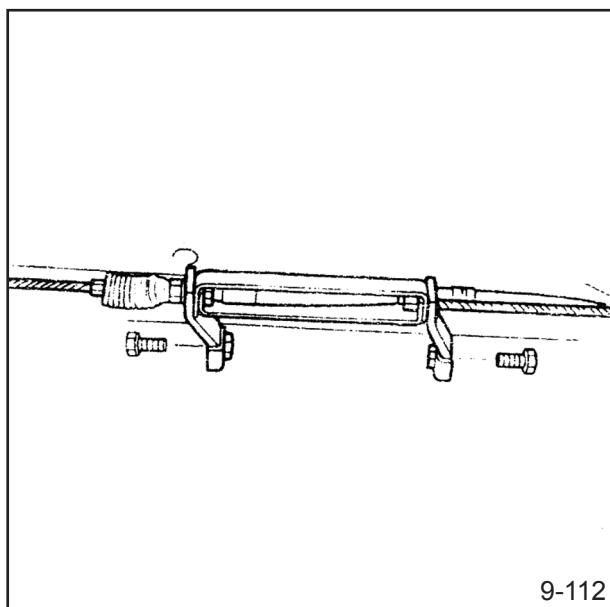


۳- مهره تنظیم و اهرم دستی را باز کنید. (شکل ۹-۱۱۰)  
۴- صندلی عقب، محافظ و سیم را باز کنید.

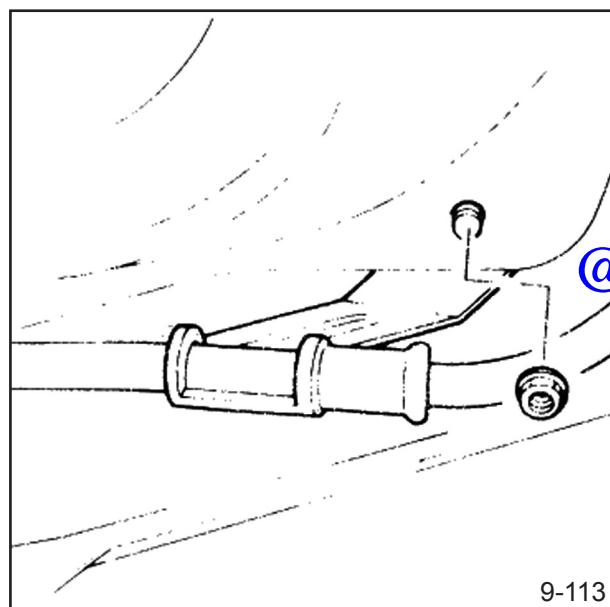
@Ecu118



۵- چرخ و لاستیک را باز کنید.  
۶- خار دوشاخه و پین سوراخدار را باز کنید. (شکل ۹-۱۱۱)

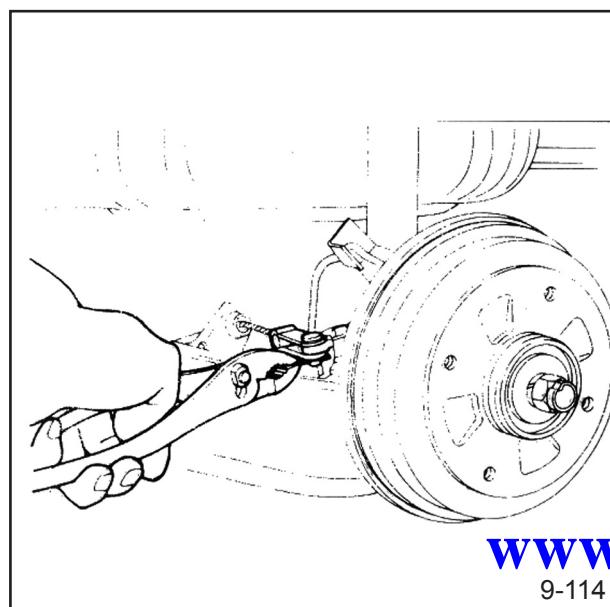


- ۷- سیم ترمز دستی را از بست اکسل پیچشی باز کنید.
- ۸- بست را باز کنید.

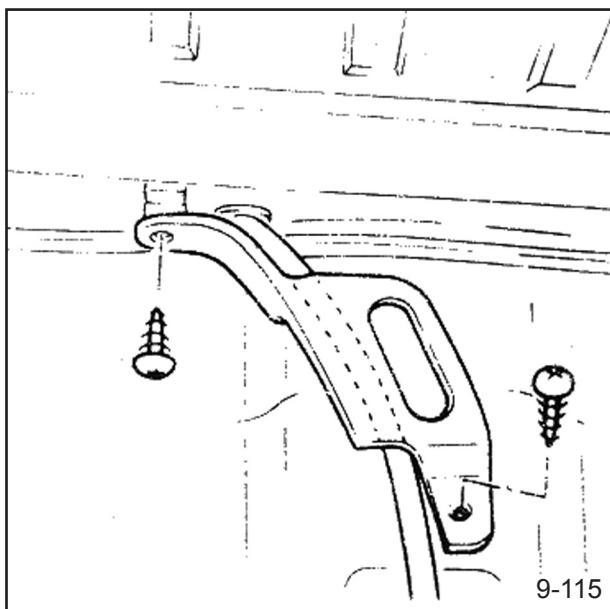


@Ecu118

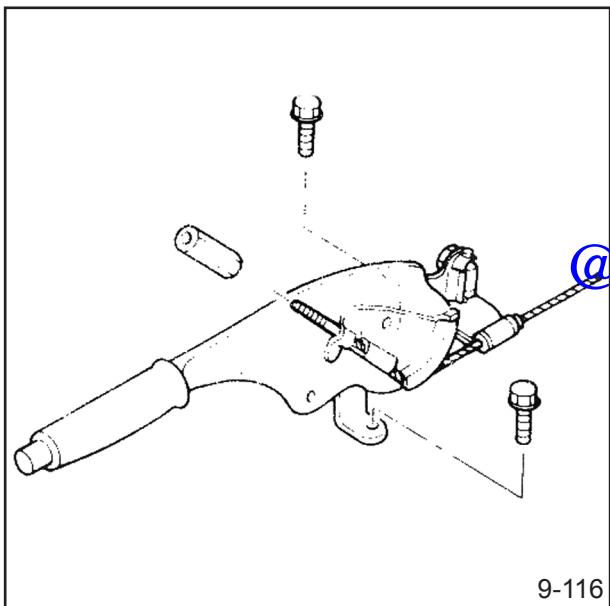
- روش نصب سیم ترمز دستی**
- ۱- قسمت داخلی سیم را گریس کاری کنید.
  - ۲- بست را نصب کده و سیم ترمز دستی را به بست اکسل پیچشی وصل کنید.



- ۳- سیم ترمز دستی را به ترمز عقب وصل کرده و چرخ و پیج  
ها را تا حد استاندارد آنها سفت کنید.  
حد استاندارد گشتاور: ۹-۱۲ کیلوگرم متر



- ۴- محافظ سیم را به سیم ترمز دستی وصل کنید.
- ۵- موکت کف را سر جای خود قرار دهید.
- ۶- صندلی عقب را نصب کنید.



- ۷- اهرم ترمز دستی را سفت کنید.
- میزان گشتاور :  $\frac{1}{6}-\frac{2}{3}$  کیلوگرم متر
- کمربند ایمنی را سفت کنید.
- میزان گشتاور:  $\frac{3}{9}-\frac{8}{9}$  کیلوگرم متر
- ۹- کنسول ترمز دستی را نصب کنید.

@Ecu118

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

@Ecu118

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

---

---

سیستم ضد قفل ترمز

ABS (MGH-25),(MGH-60)

---

@Ecu118

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

@Ecu118

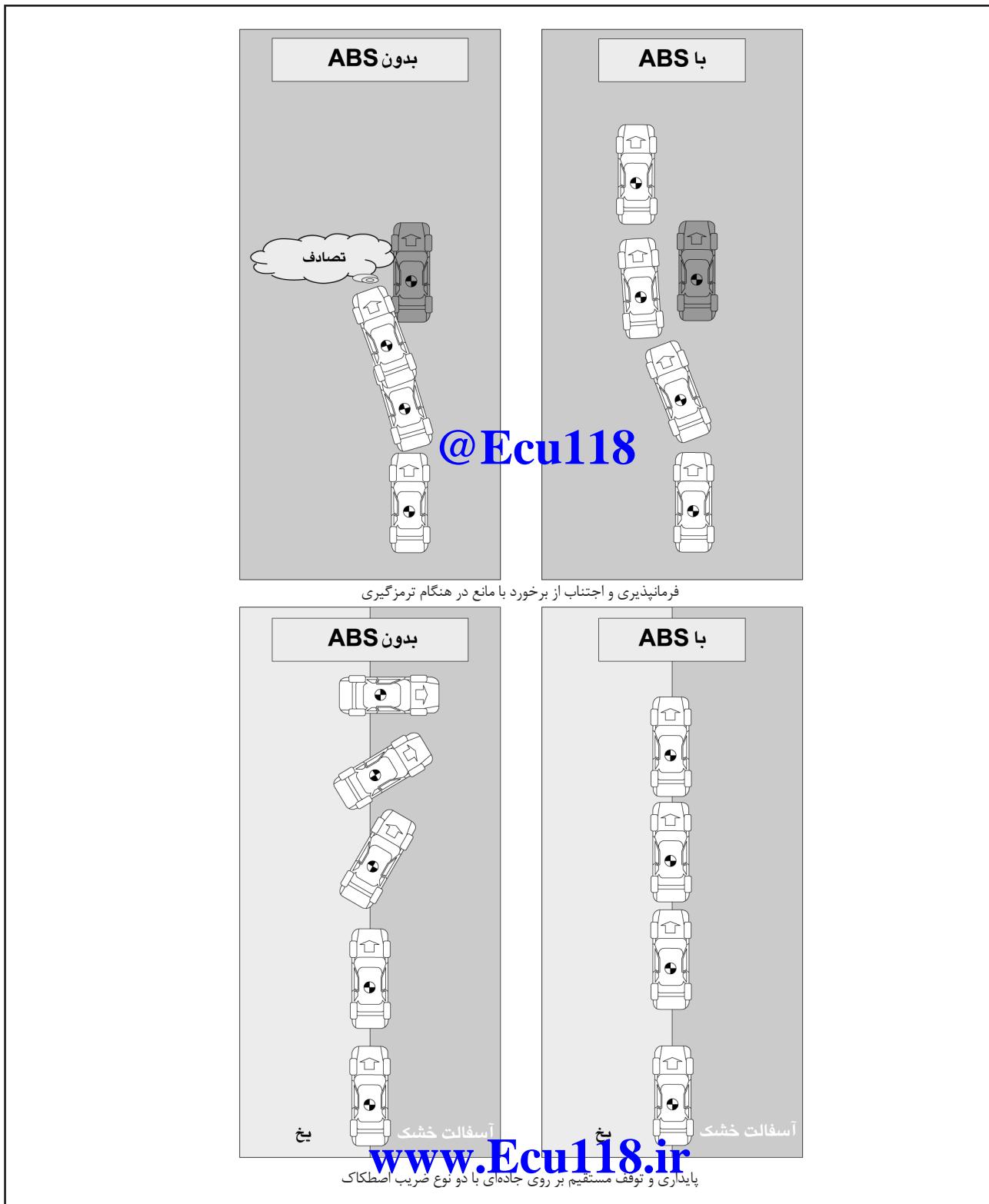
[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

## ۱ - مقدمه‌ای بر سیستم ضد قفل ترمز (Anti-lock Brake System)

### ۱-۱. وظیفه سیستم

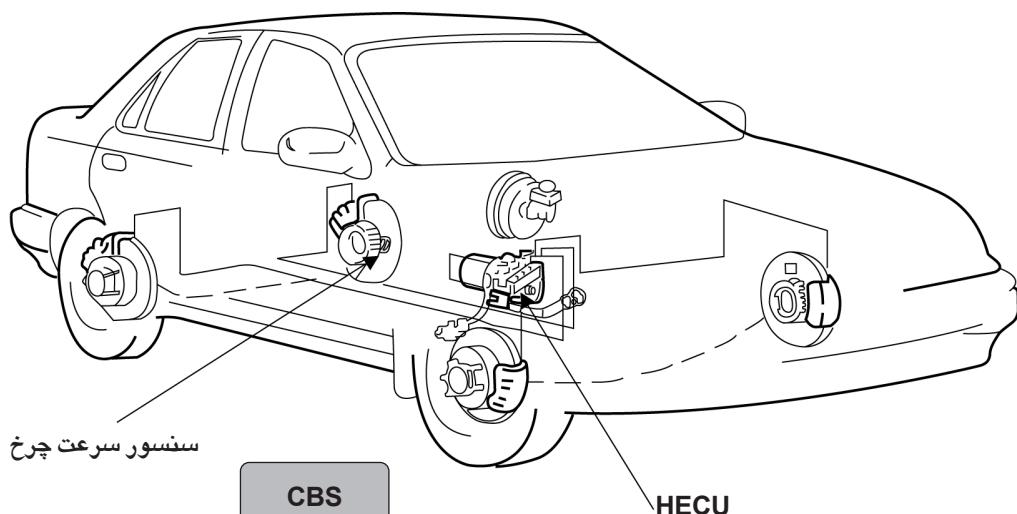
فاصله توقف کوتاه‌تر حین ترمزگیری  
بهبودی پایداری خودرو حین ترمزگیری  
حفظ قابلیت هدایت خودرو حین ترمزگیری

### ۱-۲. مزایای ABS حین ترمزگیری

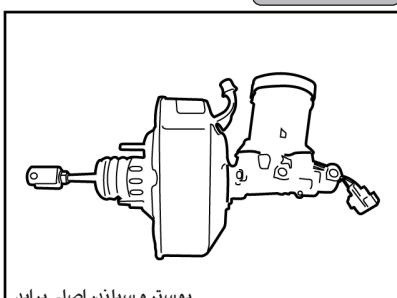


## ۲. ساختار سیستم

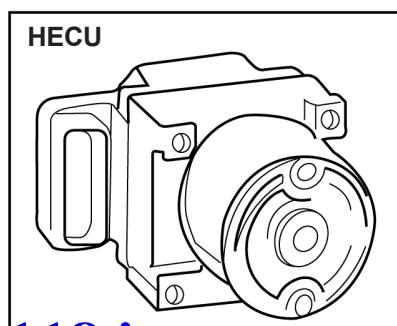
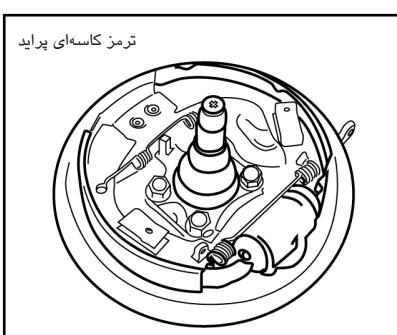
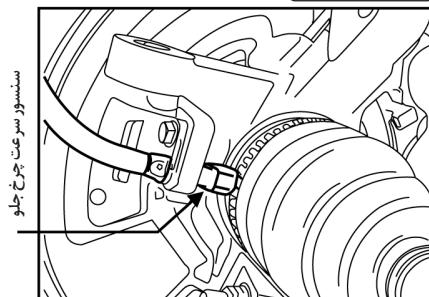
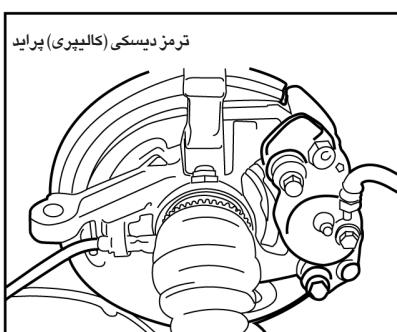
## ۲-۱. ساختار سیستم ترمز



@Ecu118

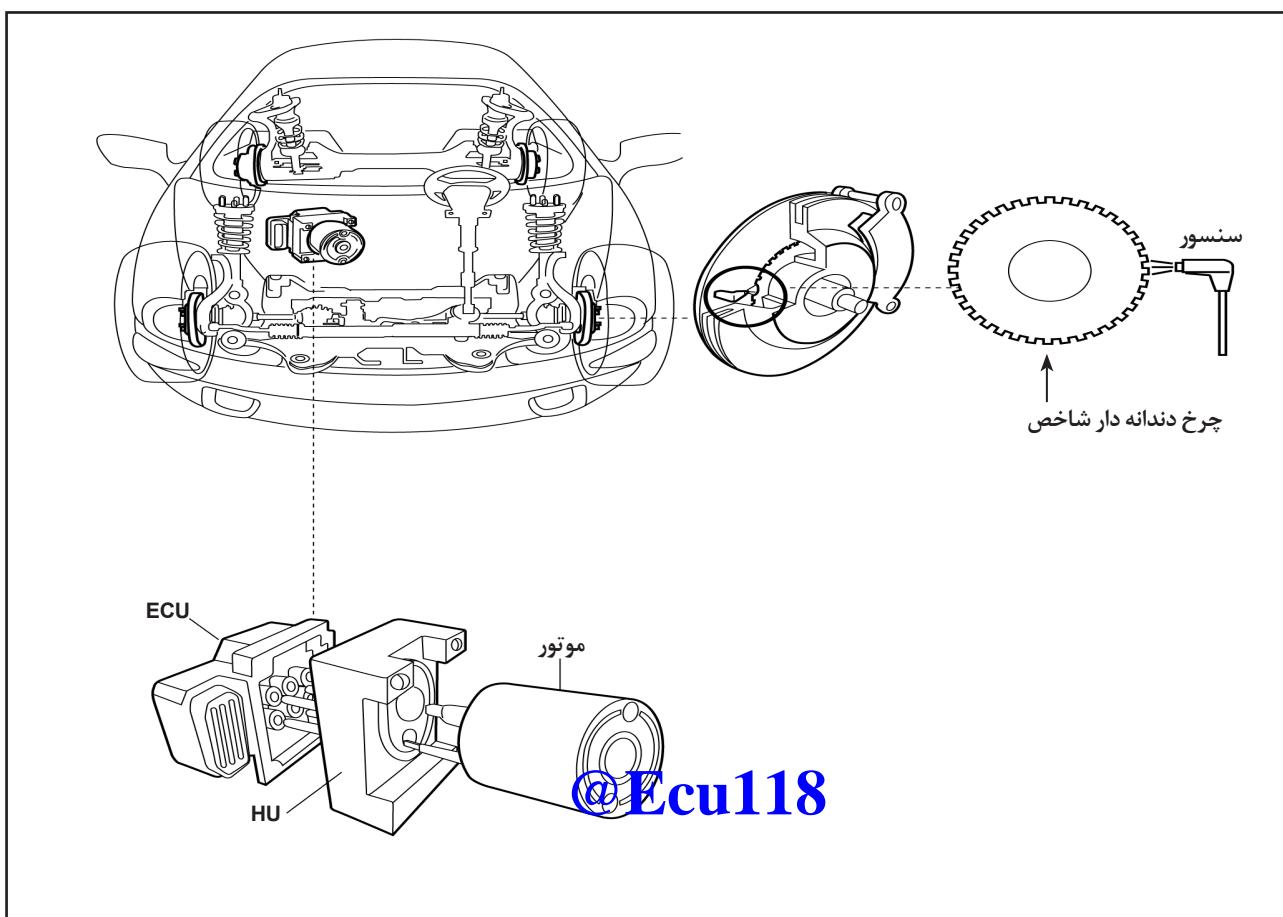


ABS



www.Ecu118.ir

## ۲-۲. اجزاء سیستم ABS



بطور مجزا محاسبه می‌شوند و بوسیله چک کردن مقدار لغزش ایجاد شده در چرخ‌ها، ECU پیغامی را برای بکار انداختن سوپاپ‌ها و موتور HECU می‌فرستد که افزایش، کاهش، ثابت نگهداشت فشار هیدرولیکی و پمپ کردن روغن ترمز را کنترل می‌کند.

## سنسور سرعت چرخ

سنسور سرعت چرخ، اطلاعاتی که از دوران چرخ دندانه دار شاخص (Exciter) بدست آمده است را به ECU می‌فرستد تا

سرعت و شتاب چرخ محاسبه شود.

## (واحد هیدرولیک) HU

## موتور

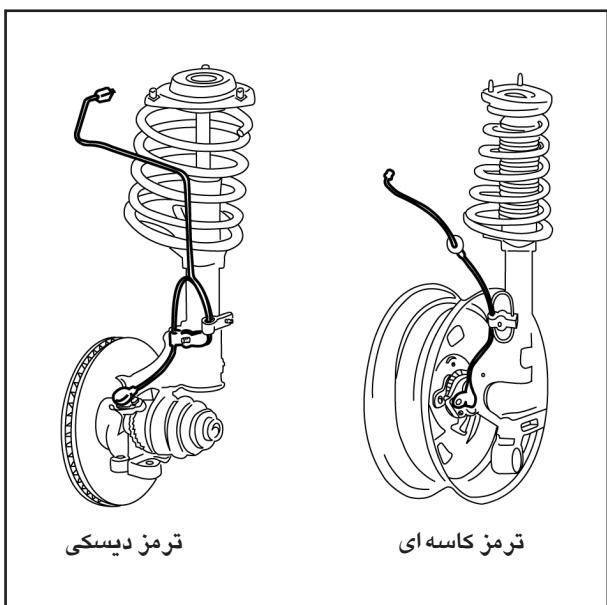
اولین مدار HU برای ترمزگیری معمولی استفاده شده و مدار دوم در هنگام بکار افتادن ABS استفاده می‌گردد.

وقتیکه ABS فعال می‌شود، ECU فرمان می‌دهد تا موتور بکار بیفتند که با تبدیل حرکت دورانی به حرکت رفت و برگشتی (پمپ کردن)، روغن ترمز را پمپ نماید.

HU گروهی از قطعاتی است که فشار ترمز منتقل شده به هر یک از چرخ‌ها را کنترل می‌کند. ECU وضعیت لغزش چرخ‌ها را از ورودی سیگنال سنسور محاسبه می‌کند و بر حسب نیاز سوپاپ‌ها و موتور بر طبق منطقی که داخل ECU جهت افزایش، کاهش یا ثابت نگهداشت فشار هیدرولیکی ترمز برنامه‌ریزی شده

## (واحد کنترل الکترونیکی) ECU

سرعت و شتاب ۴ چرخ با استفاده از سیگنال‌های سنسور هر یک



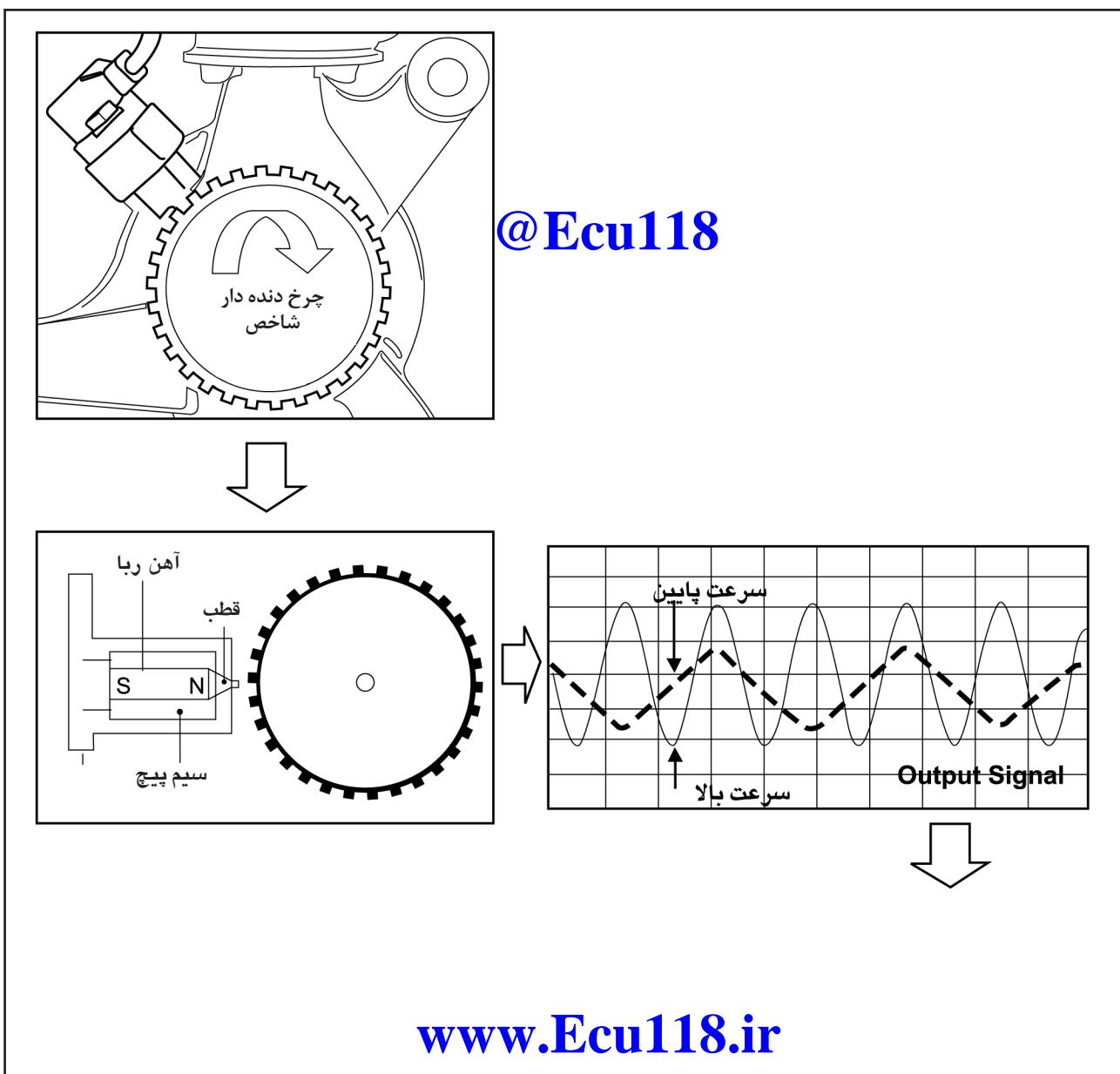
است، بکار افتد.

### ۳. اجزای سیستم ABS و وظایف آنها

#### ۱-۳. سنسور سرعت چرخ

با چرخش چرخ شاخص (Exciter) همراه با چرخش چرخ، شار مغناطیسی سنسور تغییر می‌کند و یک نیروی الکتروموتوری (نیروی محرک الکتریکی) تولید می‌شود.

سرعت چرخ بوسیله تغییر فرکانس ولتاژ متناوب نسبت به تعداد گردش‌ها بدست می‌آید.



### ۲-۳ HCU (واحد کنترل هیدرولیکی)

(۱) شیر سلوونوئیدی حالت عادی باز (Normal Open NO):

بدون وجود جریان الکتریکی، این شیر باز مانده و اجازه می‌دهد که روغن ترمز از سیلندر اصلی به کالیپر چرخ جریان پیدا کند. با جریان الکتریکی، این شیر، جریان روغن ترمز را قطع می‌کند.

(۲) شیر سلوونوئیدی حالت عادی بسته (Normal Close NC):

بدون جریان الکتریکی، این شیر بسته مانده و مدار بین کالیپر چرخ و LPA (مخزن فشار پایین) قطع است. با جریان الکتریکی، این شیر، مسیر جریان روغن ترمز را باز می‌کند.

(۳) LPA (مخزن فشار پایین):

وقتیکه فشار ترمز خیلی بالا است و لازم است ABS فشار را در چرخ کاهش دهد، روغن ترمز داخل کالیپر به درون مخزن فشار پایین روانه می‌شود و سپس بداخل مخزن سیال ترمز پمپ می‌شود.

(۴) پمپ:

روغن ترمی که داخل LPA رفته را به داخل سیلندر اصلی پمپ می‌کند.

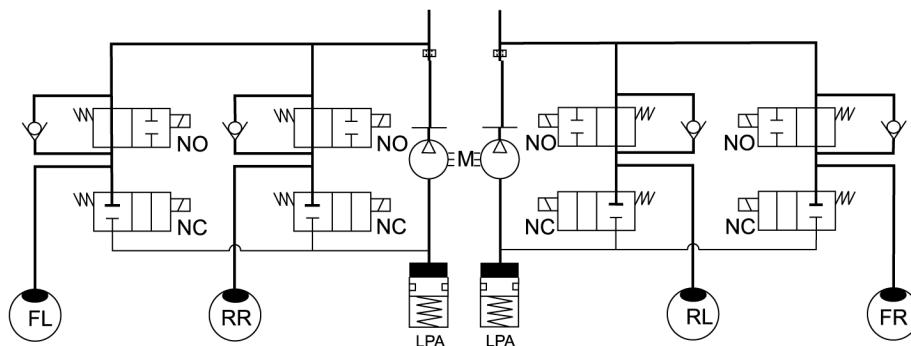
(۵) موتور پمپ:

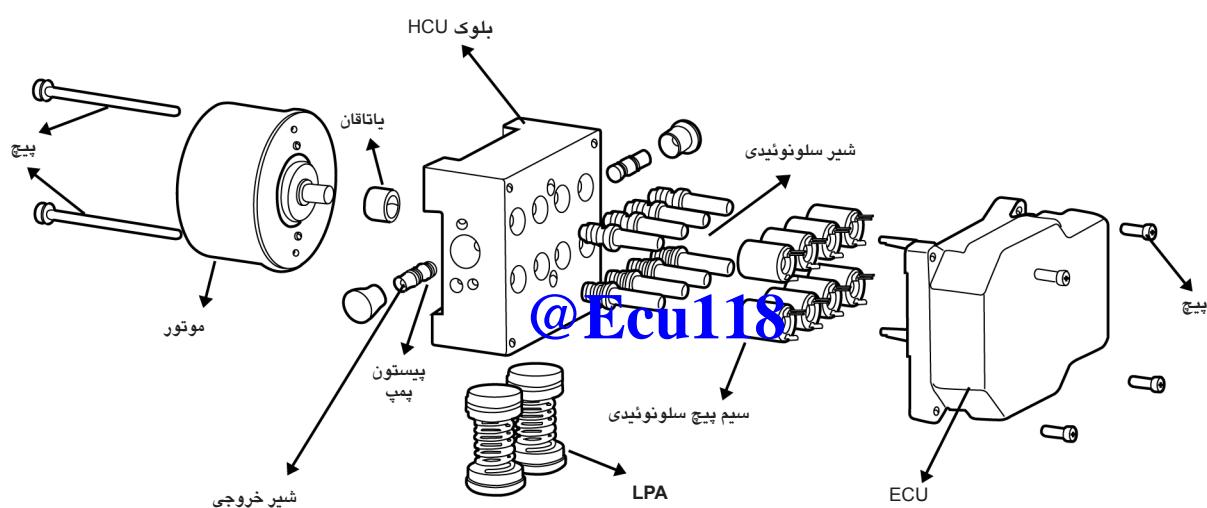
موتور الکتریکی که پمپ را بکار می‌اندازد.

## @Ecu118

HCU در چهار حالت زیر عمل می‌کند:

- حالت ترمزگیری معمولی
- حالت کاهش فشار هیدرولیکی
- حالت ثبوت فشار هیدرولیکی
- حالت افزایش فشار هیدرولیکی





## ۴. اصول کار سیستم ضد قفل ترمز ABS در سیستم HECU

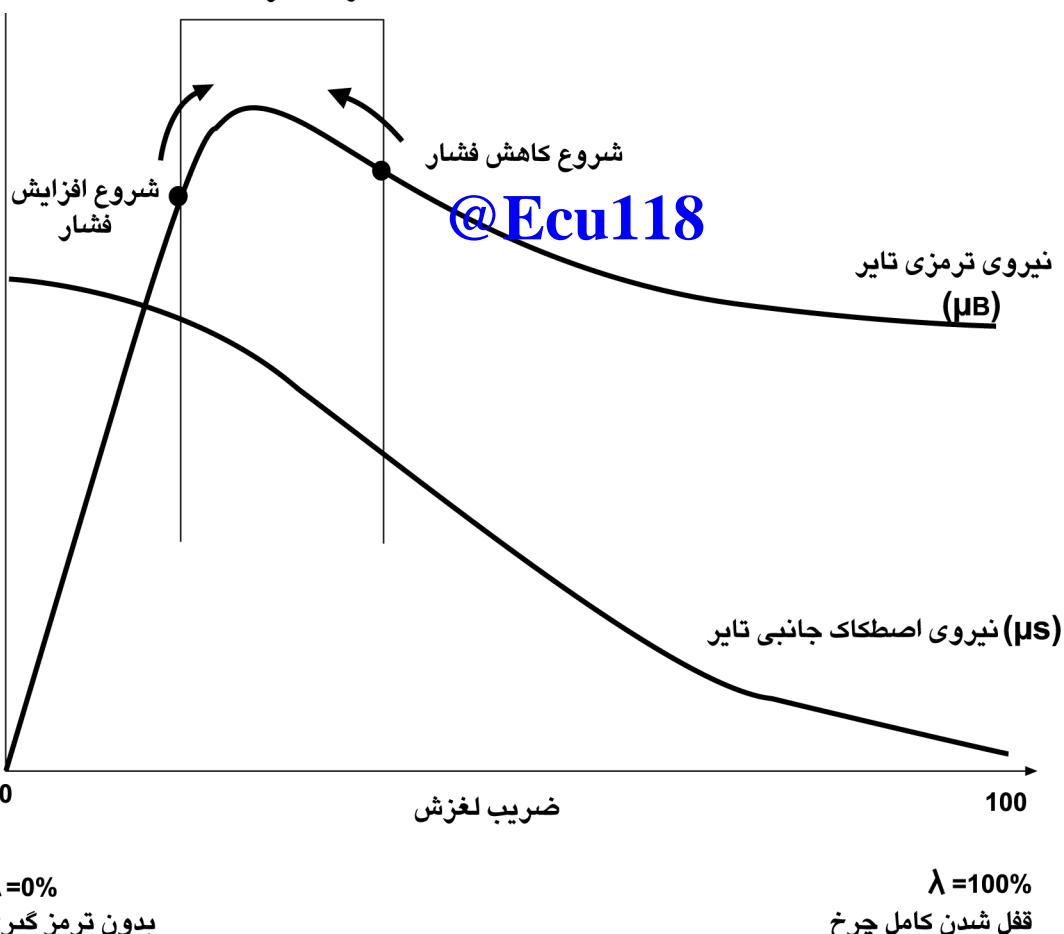
### ۱-۱. اصل کنترلی سیستم

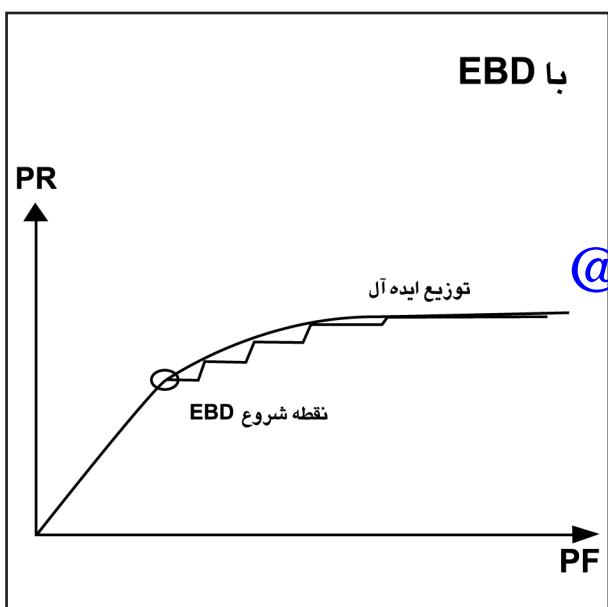
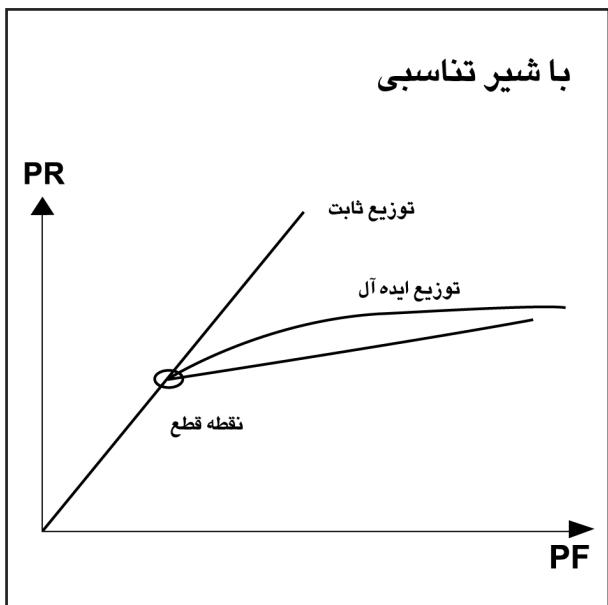
ضریب لغزش

$$\lambda = \frac{\text{سرعت چرخ} - \text{سرعت خودرو}}{\text{سرعت خودرو}} \times 100$$

در دیاگرام زیر بهترین محدوده ضریب لغزش ( $\lambda$ ) بنام محدوده کنترل ABS مشخص شده است. لازم به ذکر است در این محدوده

محدوده کنترل ABS





نیروی ترمزی تایر در حالت ماکزیمم می باشد و نیروی اصطکاک جانبی تایر نیز محدوده قابل قبولی را دارد.

#### ۲-۴. روش کنترل EBD (Distribution)

**EBD چه عملی انجام می دهد؟**

سیستم توزیع نیروی ترمزی (EBD) و ترمز ضد قفل (ABS)، سیستم واحدی را تشکیل می دهند و دارای قطعات یکسانی می باشند.

EBD حداقل عملکرد ترمزگیری را در چرخهای عقب و جلو تأمین می کند و در شرایط ترمزگیری معمولی بدلیل انتقال بیشتر نیروی ترمزگیری به چرخهای جلو، از قفل شدن چرخهای عقب و انحراف عقب خودرو در هنگام ترمزگیری جلوگیری می کند. به عبارت دیگر، EBD جایگزین شیر تناسبی در خودروهای بدون ABS می باشد.

در خودروهای سواری جلو محرک معمولاً ترمزهای جلو سهم بیشتری از نیروی ترمزی کل خودرو را داشته و در نتیجه اگر چرخهای عقب قبل از چرخهای جلو قفل شود، خودرو نپایدار شده و می چرخد.

@Ecu118

سهم نیروی ترمزی چرخهای عقب به مقدار وزن متحمل هر چرخ بستگی دارد که EBD بصورت دینامیکی این بالانس را انجام می دهد. بدون EBD در سیستم ABS، طراح سیستم ترمز می بایست بالانس نیروی ترمزی خودرو را به گونه ای تنظیم کند که هنگامی که خودرو خالی است (در مقایسه با حالتی که خودروی پر می باشد) چرخهای عقب زودتر از چرخهای جلو قفل نکنند.

## ۵. عیب یابی و رفع عیب ABS

## ۱-۵. علائم عیوب سیستم ABS

لامپ اخطار (W/L)		علامت	مشکل	قطعه
EBD	ABS			
خاموش	خاموش	قفل شدن چرخ و ترمزگیری ناقص	خطای مونتاژ لوله ترمز	لوله‌های ترمز
		بدعمل کردن ABS & EBD	نشست روغن ترمز	
		افت عملکرد ABS	خطای هواگیری	
خاموش	روشن	فعال نشدن ABS	خطای پمپ هیدرولیک	پمپ هیدرولیک
روشن	روشن	فعال نشدن ABS/EBD	خطای مدار جریان برق ECU	ECU
روشن	روشن	فعال نشدن ABS/EBD	خطای مدار جریان برق شیرها	
خاموش	روشن	فعال نشدن ABS	خطای مدار جریان برق پمپ هیدرولیک	
روشن	روشن	فعال نشدن ABS/EBD	خطای اتصال زمین ECU	
روشن	روشن	فعال نشدن ABS/EBD	خطای ECU	
*	روشن	خطا برای یک سنسور؛ فعال نشدن ABS خطا برای بیشتر از یک سنسور؛ فعال نشدن ABS/EBD	قطعی مدار/ اتصالی سنسور	سنسور سرعت چرخ
*	روشن	بد عمل کردن ABS فعال نشدن ABS/EBD	خطای چرخ شاخص (EXCITER) خطای تداخل سنسور خطای فاصله هوایی	

\* توجه: هرگاه یک سنسور خطداشته باشد: لامپ اخطار EBD خاموش است ولی EBD کار می‌کند و هرگاه بیشتر از یک سنسور خطداشته باشد: لامپ اخطار EBD روشن شده و EBD کار نخواهد کرد.

## ۲-۵. لیست کد خطاهای

مشکل	کد خطا	مشکل	کد خطا
خطای سنسور چرخ عقب/چپ (قطعی/اتصالی)	C1 206	خطای سنسور چرخ جلو/چپ (قطعی/اتصالی)	C1 200
خطای چرخ شاخص (EXCITER) یا تداخل سنسور چرخ عقب/چپ	C1 207	خطای چرخ شاخص (EXCITER) یا تداخل سنسور چرخ جلو/چپ	C1 201
خطای فاصله هوایی سنسور چرخ عقب/چپ	C1 208	خطای فاصله هوایی سنسور چرخ جلو/چپ	C1 202
خطای سنسور چرخ عقب/راست (قطعی/اتصالی)	C1 209	خطای سنسور چرخ جلو/راست (قطعی/اتصالی)	C1 203
خطای چرخ دندانه دار شاخص (EXCITER) یا تداخل سیگنالهای خروجی از سنسور چرخ عقب/راست	C1 210	خطای چرخ دندانه دار شاخص (EXCITER) یا تداخل سیگنالهای خروجی از سنسور چرخ جلو/راست	C1 204
خطای فاصله هوایی سنسور چرخ عقب/راست	C1 211	خطای فاصله هوایی سنسور چرخ جلو/راست	C1 205
خطای رله شیر یا فیوز شیر	C1 102	بالا بودن ولتاژ باتری (بالاتر از ۷.۶V)	C1 101
خطای موتور پمپ یا فیوز موتور	C2 402	پایین بودن ولتاژ باتری (پایین ۷.۴V)	C1 102
خطای سیم پیچ شیر برقی	C2 380	خطای مدار داخلی ECU	C1 604



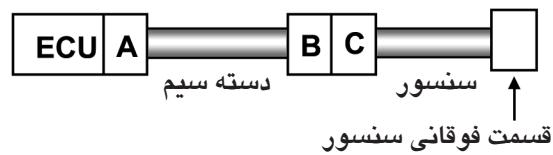
### ۳-۵. رفع عیب

۳-۱-۵. قطعی / اتصالی سنسور سرعت چرخ (C1 200, C1 203, C1 206, C1 209)

تذکر ۱) قسمت‌های کانکتور

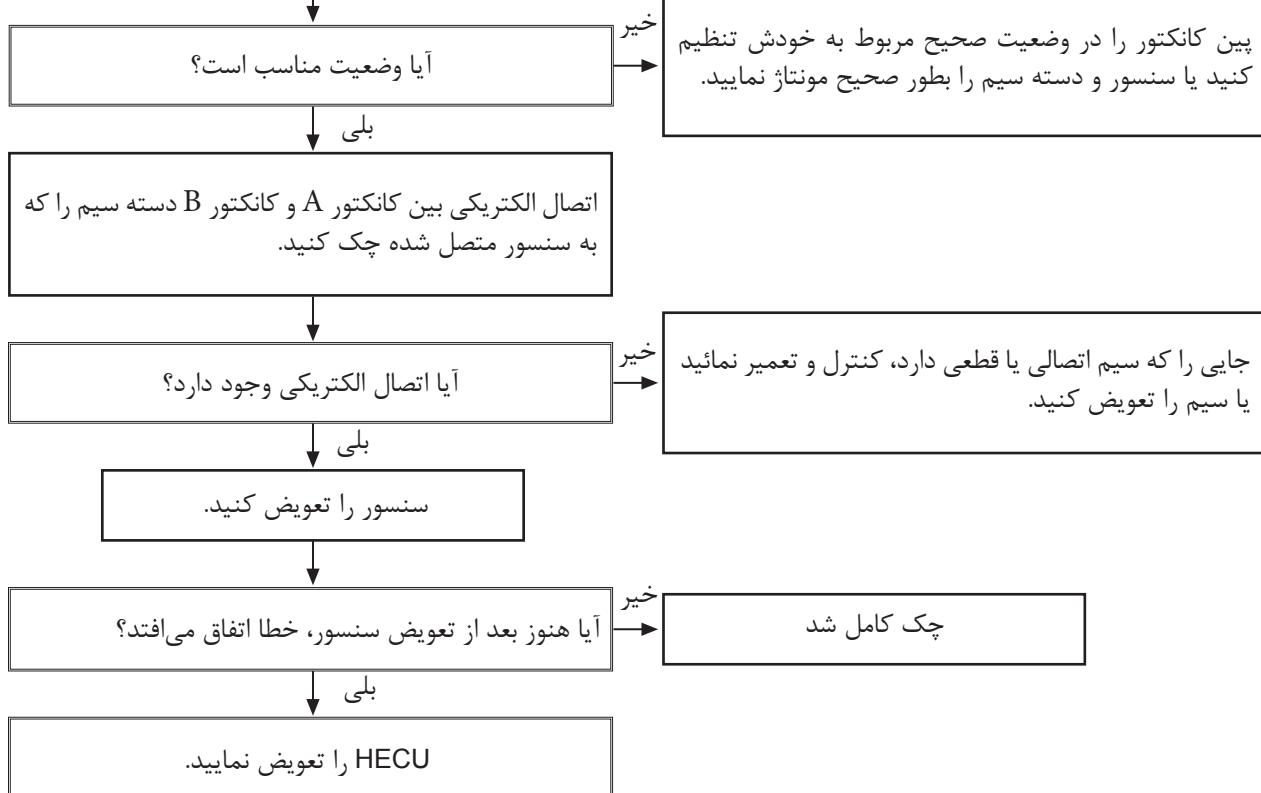
تذکر ۲) مرجع شماره پین

کد خط	کانال	شماره پین کانکتور ECU
C1 200	FL	1/2
C1 203	FR	19/20
C1 206	RL	5/6
C1 209	RR	22/23



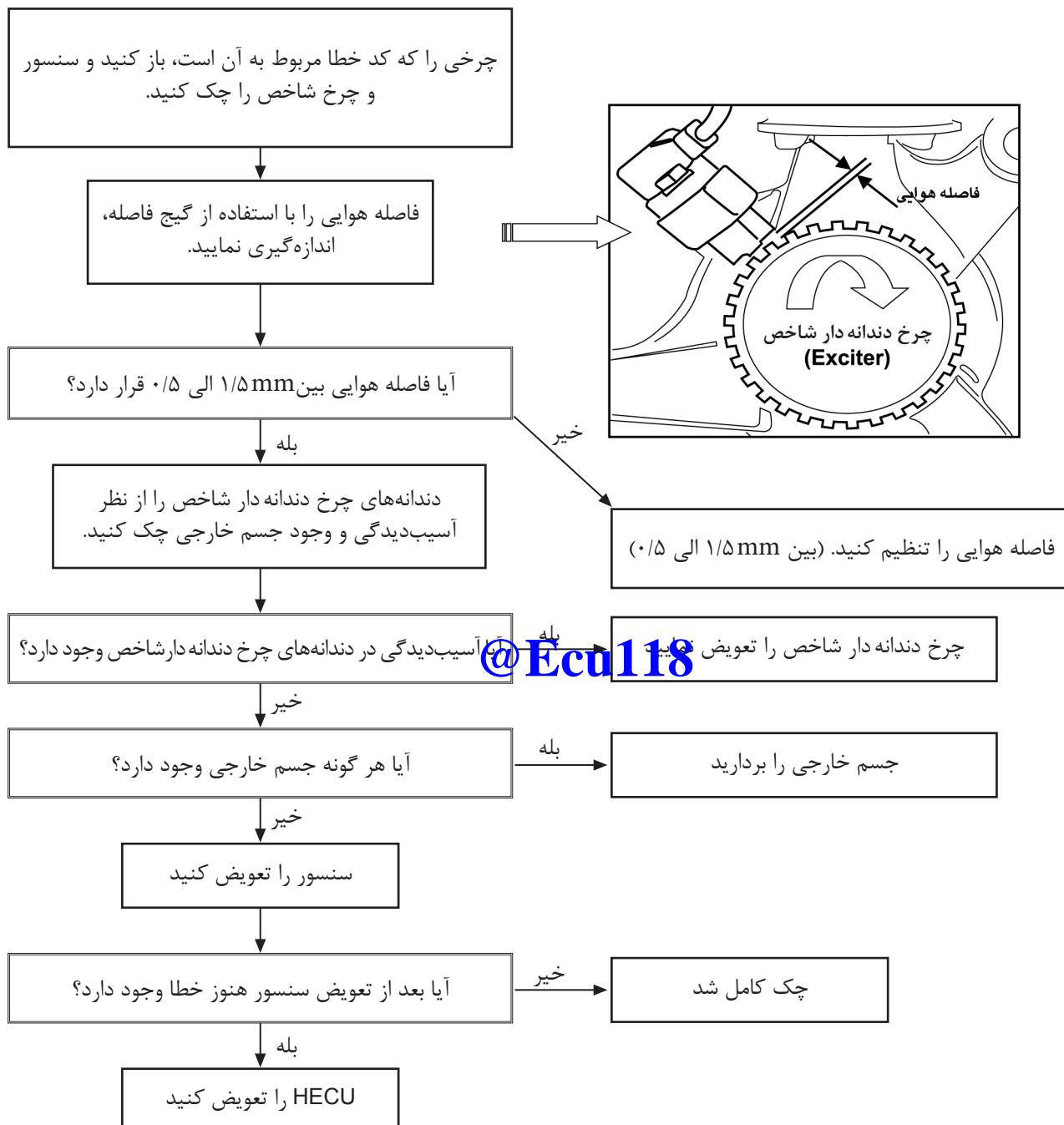
سنسور و دسته سیم را قطع کنید و مشکلات مونتاژی یا پینهای به داخل فرو رفته کانکتور را چک کنید.

@Ecu118



**(C1 201, C1 207, C1 204, C1 210) ۳-۲-۵. تداخل چرخ دندانه دار شاخص و سنسور سرعت چرخ**

تذکر (۱) دسته‌بندی کanal

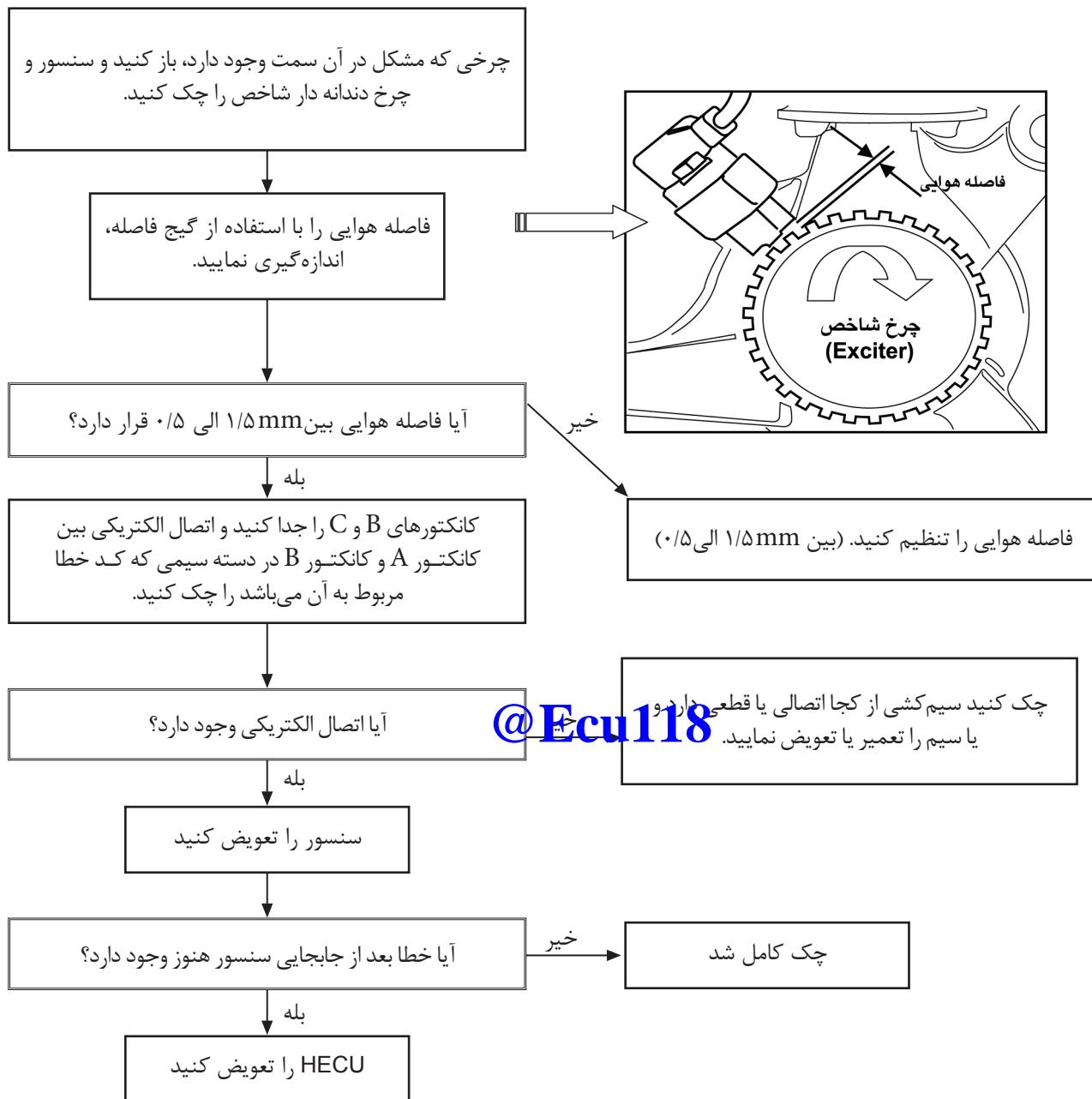


تذکر (۲) اگر اجسام خارجی نظیر روغن و براده فلز بین دندنه‌های چرخ دندانه دار شاخص وجود داشته باشد، سیگنال‌های خارج شده از سنسور یکنواخت نخواهند بود.

تذکر (۳) فاصله هوایی، فاصله بین سنسور و چرخ دندانه دار شاخص

کanal	کد خطا
FL	C1 201
FR	C1 204
RL	C1 207
RR	C1 210

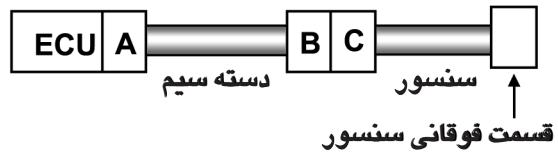
### ۳-۳-۵. خطای فاصله هوایی سنسور سرعت چرخ (C1 202, C1 205, C1 208, C1 211)



تذکر ۲) طبقه بندی کانال و شماره پین

تذکر ۱) قسمت های مربوط به کانکتور

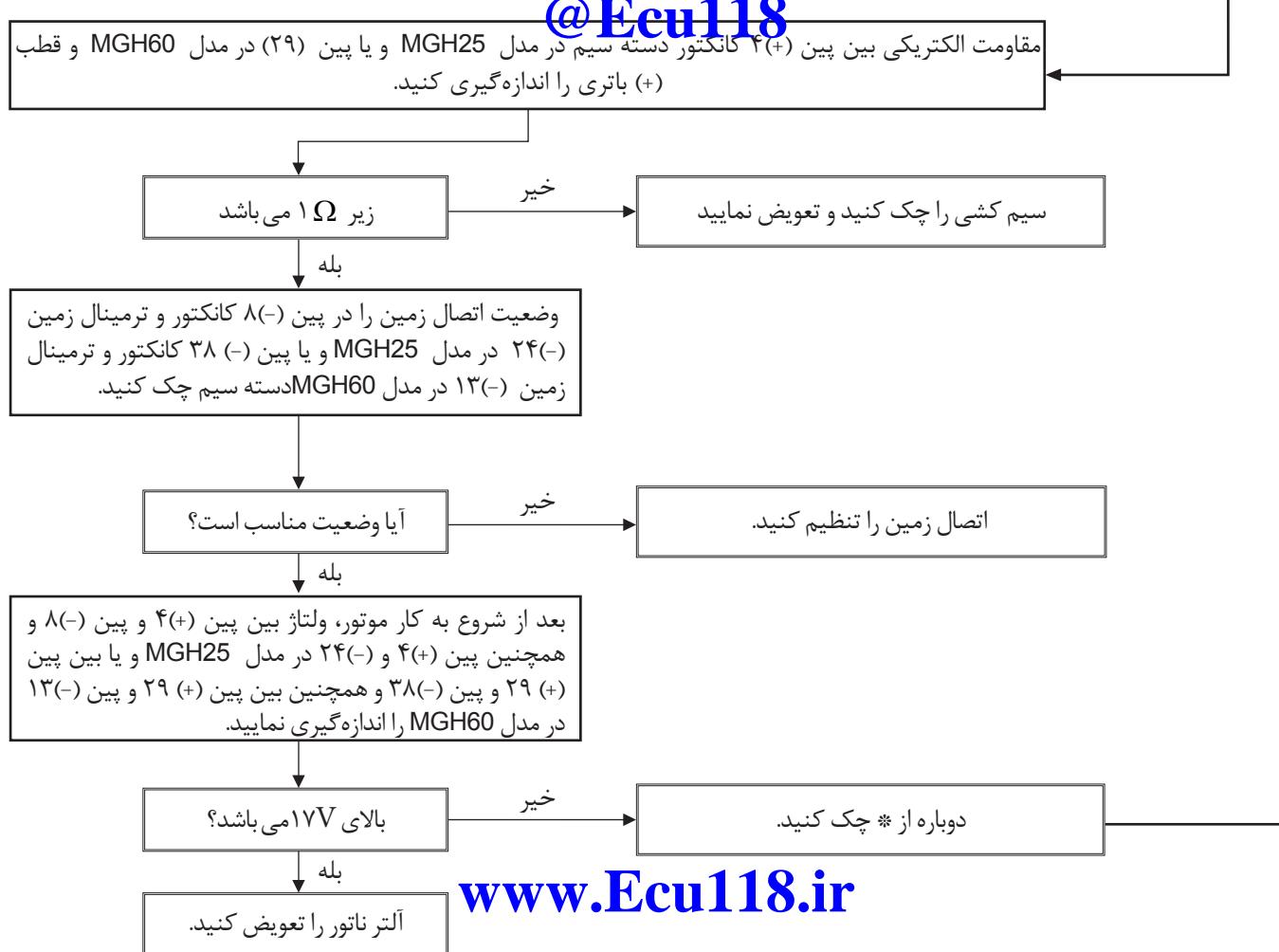
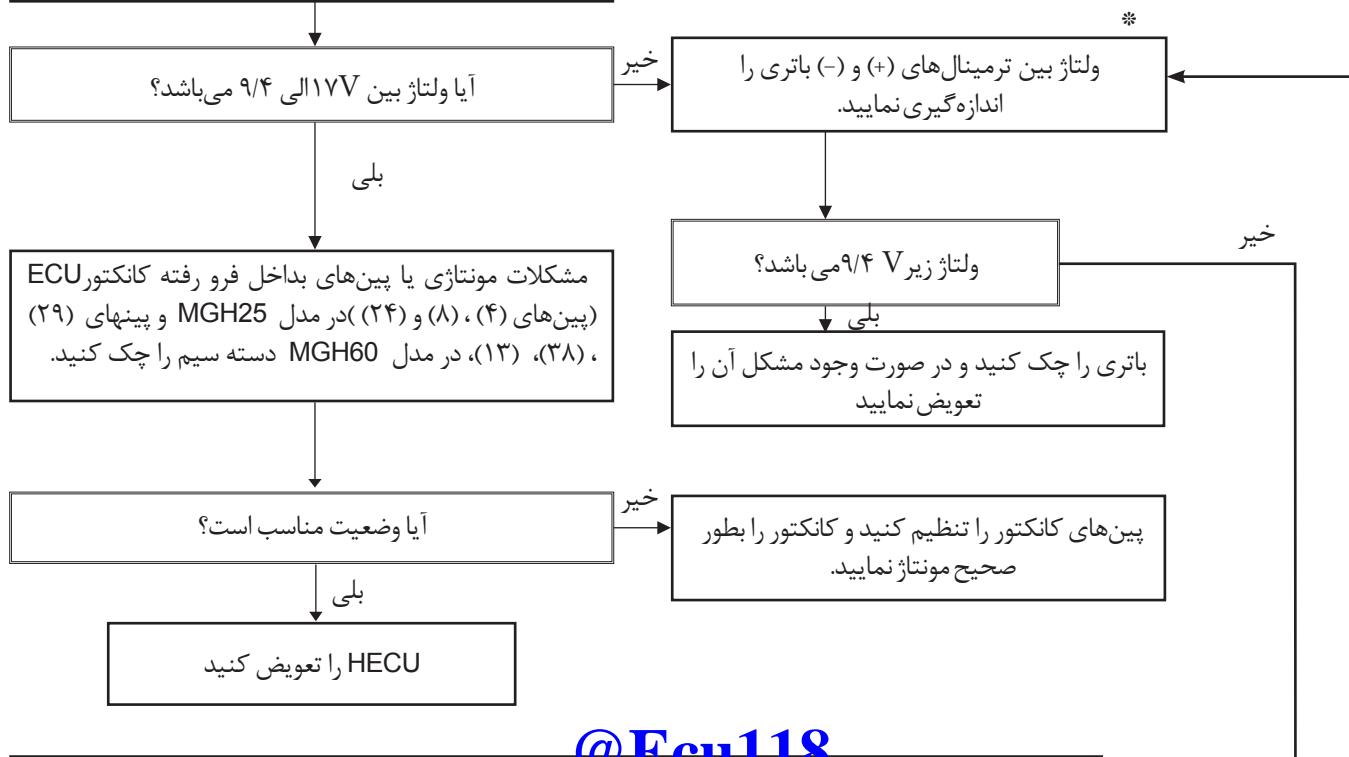
شماره پین	کانال	کد خطا
1/2	FL	C1 202
19/20	FR	C1 205
5/6	RL	C1 208
22/23	RR	C1 211



تذکر ۳) فاصله هوایی، فاصله بین سنسور و چرخ دندانه دار شاخص

بعد از باز کردن کانکتور مدولاتور / دسته سیم و باز کردن سوئیچ، ولتاژ بین پین (۴+) و پین (۴-) ۸ و همچنین بین پین (۴+) و پین (۴-) ۲۴ در مدل MGH25 و یا بین پین (۴+) و پین (۴-) ۲۹ و همچنین بین پین (۴+) و پین (۴-) ۱۳ در مدل MGH60 اندازه گیری کنید.

### ۳-۴-۵ - خطای ولتاژ باتری (C1 101, C1 102)



\*  
کانکتور HECU دسته سیم را قطع کنید و اتصال الکتریکی بین پین ۲۵ کانکتور و زمین را چک کنید.

## (C2 112). خطا فیوز یا رله شیر (۳-۵-۵)

آیا اتصال الکتریکی وجود دارد؟

خیر

بله

سیم کشی پین ۲۵ کانکتور را جهت یافتن اتصالی چک کرده و در صورت نیاز تعویض نمایید.

اتصال الکتریکی بین پین ۲۵ کانکتور HECU دسته سیم و فیوز ۳۰ آمپری ABS را چک کنید.

آیا اتصال الکتریکی وجود دارد؟

سیم کشی پین ۲۵ کانکتور را جهت یافتن اتصال چک کرده و در صورت نیاز تعویض نمایید.

بله

وضعیت فیوز ۳۰ آمپری ABS داخل جعبه فیوز چک کنید.

آیا وضعیت فیوز مناسب است؟

فیوز شیر را تعویض کنید.

بله

چک کنید آیا پین ۲۵ کانکتور دسته سیم بطور صحیح مونتاژ شده یا اینکه بداخل فرو رفته است.

آیا وضعیت مناسب است؟

پین کانکتور را در وضعیت مناسب خودش تنظیم کنید و کانکتور را بطور صحیح مونتاژ نمایید.

بله

با استفاده از دستگاه عیب یاب در منوی تست عملگرهای رله شیر و موتور پمپ هیدرولیک را بکار اندازید.

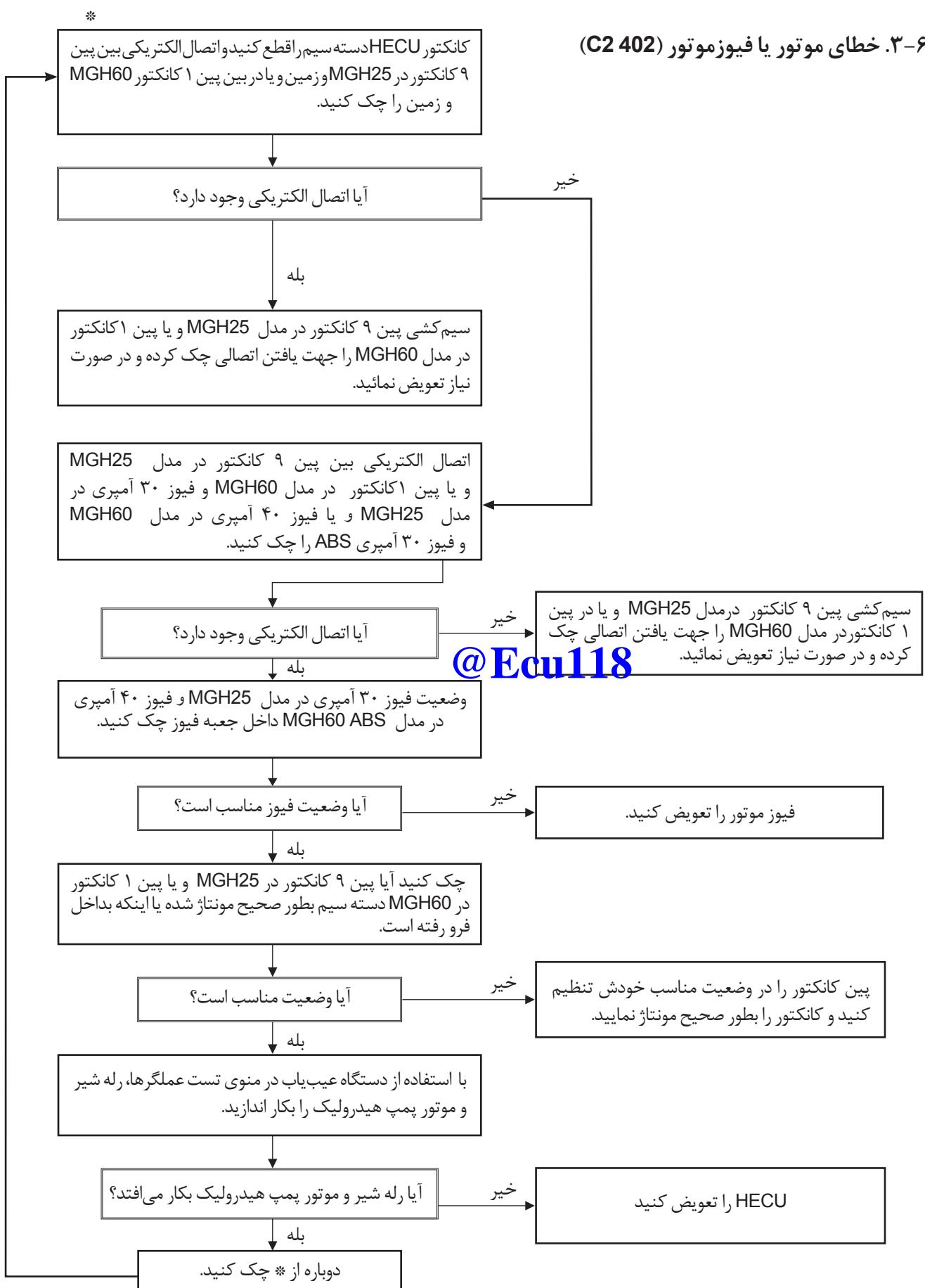
آیا رله شیر و موتور پمپ هیدرولیک بکار می‌افتد؟

HECU را تعویض کنید

بله

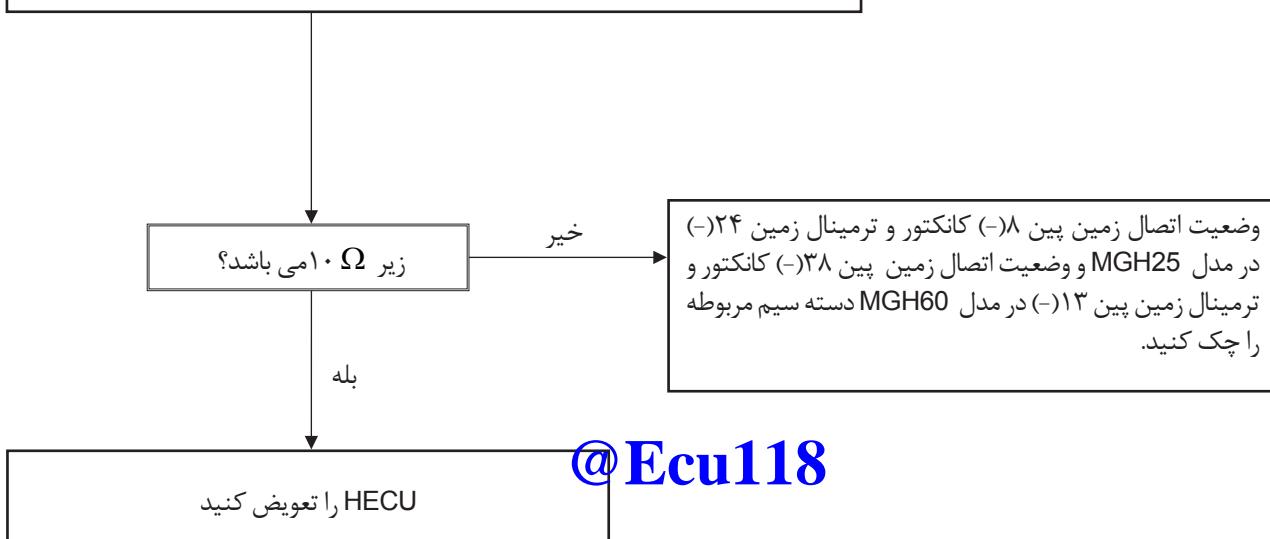
دوباره از \* چک کنید.

## ۳-۶-۵. خطای موتور یا فیوز موتور (C2 402)



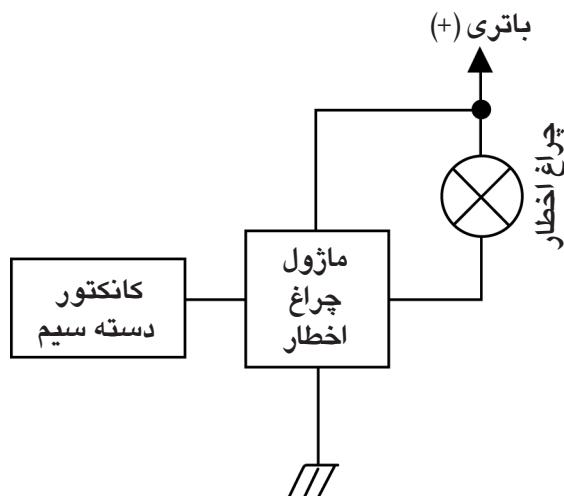
### ۳-۷-۵. خطای سیم پیچ شیر برقی یا مدار داخلی ECU (ECU C1 604, C2 380)

کانکتور HECU دسته سیم را قطع کنید و مقاومت الکتریکی بین پین ۸(-) کانکتور دسته سیم در مدل MGH25 و یا پین ۳۸(-) در مدل MGH60 و زمین و همچنین بین پین ۲۴(-) کانکتور دسته سیم و زمین در مدل MGH25 و یا پین ۱۳(-) کانکتور دسته سیم و زمین و همچنین بین پین ۳۸(-) و کانکتور دسته سیم و زمین را اندازه‌گیری نمایید.

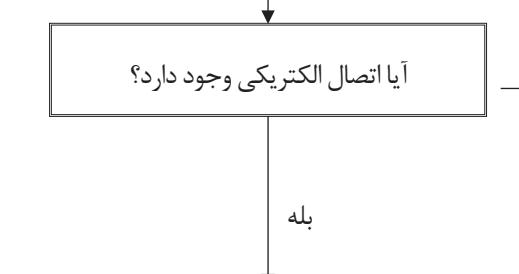


### ۳-۸-۵. چراغ اخطار کد خطای W/O را روشن کرده

تذکر (۱) اتصال مازول چراغ اخطار



کانکتور HECU دسته سیم را قطع کنید و اتصال الکتریکی بین پین ۱۶ کانکتور در مدل MGH25 و یا پین ۶ کانکتور در مدل MGH60 و مازول چراغ اخطار را چک کنید.



اتصال سیم مربوط به پین ۱۶ کانکتور دسته سیم در مدل MGH25 و یا پین ۶ کانکتور در مدل MGH60 را چک کنید.

**@Ecu118**

بله

بعد از سوئیچ خورو، پین ۱۶ دسته سیم در مدل MGH25 و یا پین ۶ کانکتور در مدل MGH60 را به زمین وصل کنید.

آیا چراغ اخطار خاموش می شود؟

مازول چراغ اخطار را چک کنید و تعویض نمایند

خیر

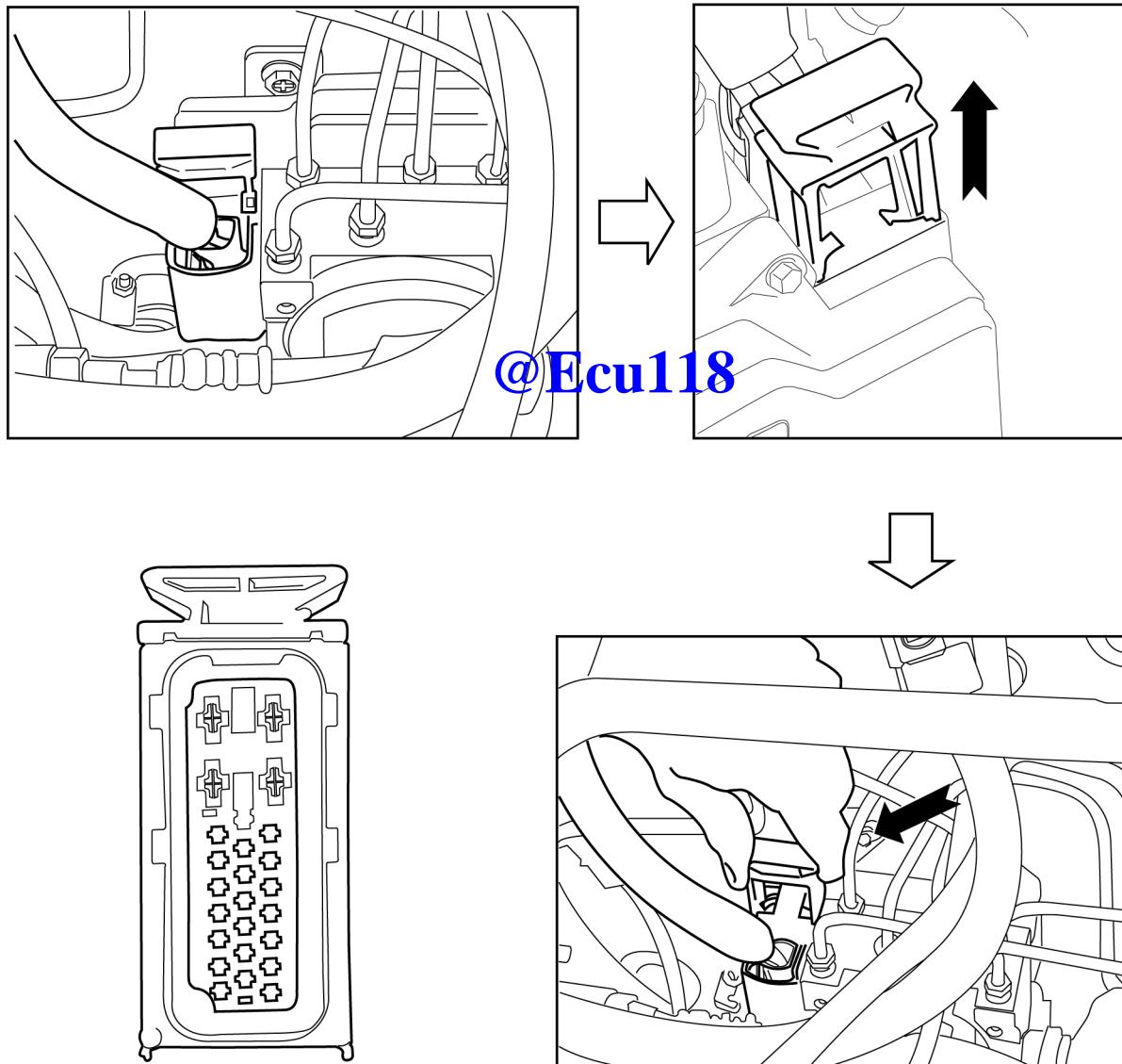
بله

HECU را تعویض کنید.

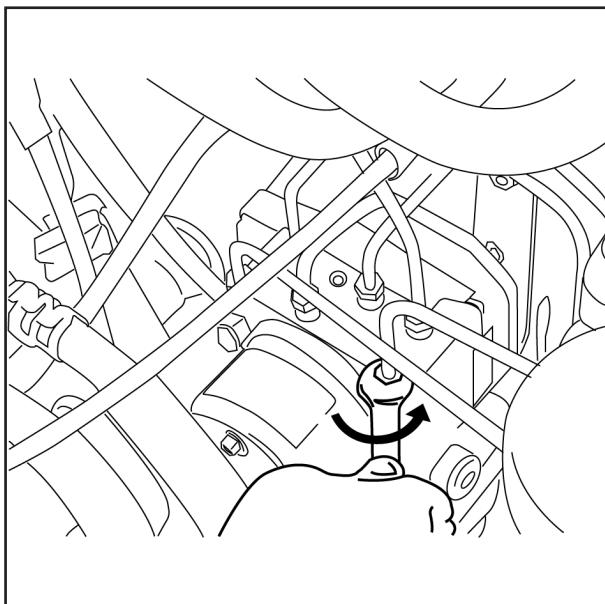


#### ۴-۵. روش تعویض (MGH25) ABS (HECU)

۱) زمانیکه موتور خاموش می باشد، کانکتور ۲۵ پینی را از HECU جدا کنید.



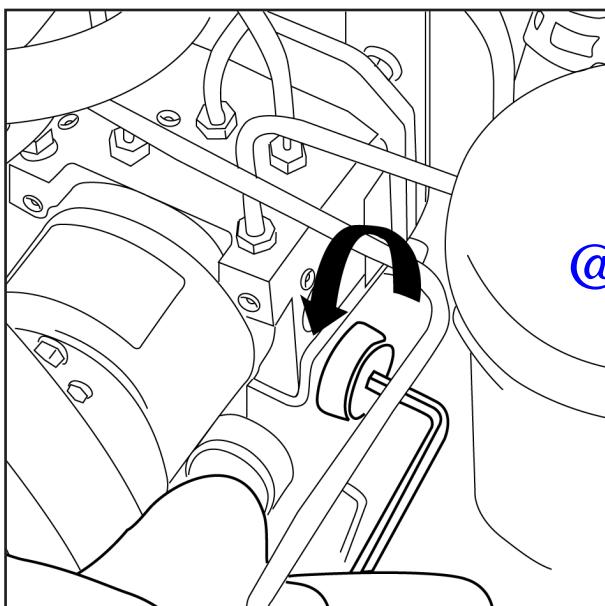
کانکتور ۲۵ پینی  
MGH-25 ABS



۲) بوسیله آچار تخت ۱۰mm، ۶ عدد پیچ (M10x1.0) لوله‌های هیدرولیکی ترمز را از HECU جدا کنید.

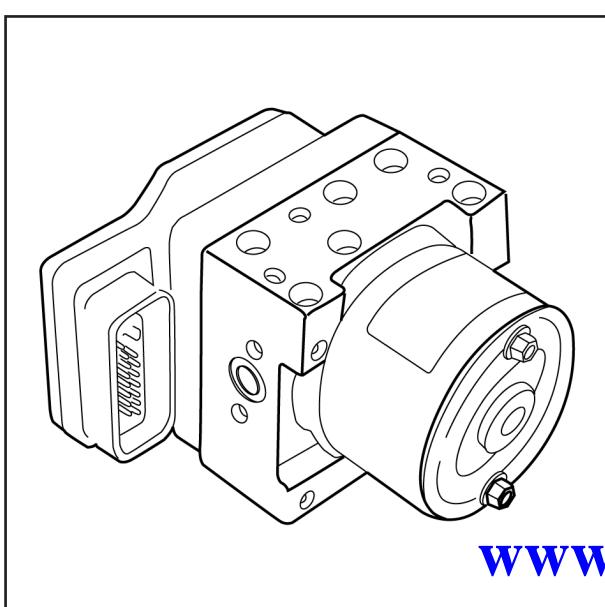
☒ گشتاور سفت کردن لوله ترمز

۱۲۰ الی ۱۶۰ kgf.cm



۳) بوسیله آچار آلن ۵ میلیمتری، ۳ عدد پیچ مخصوص اتصال دهنده مدولاتور به برآکت مدولاتور را باز کنید.

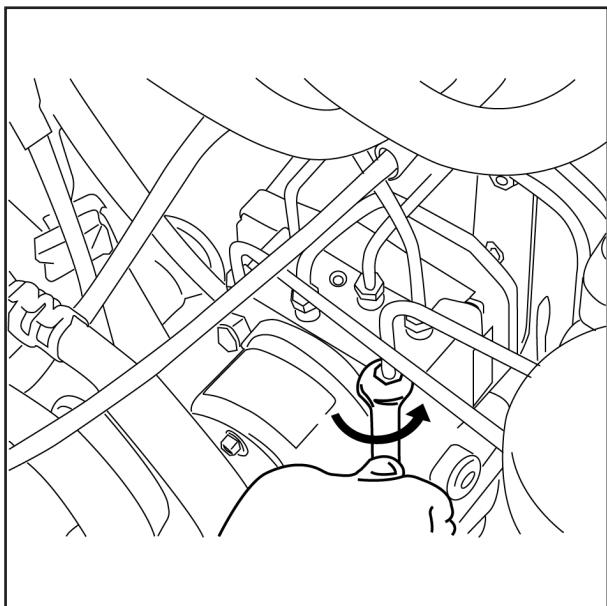
@Ecu118



۴) مدولاتور معیوب را برداشته و در صورت نیاز یک مدولاتور (A/S HECU) را جایگزین آن نمایید.

www.Ecu118.ir





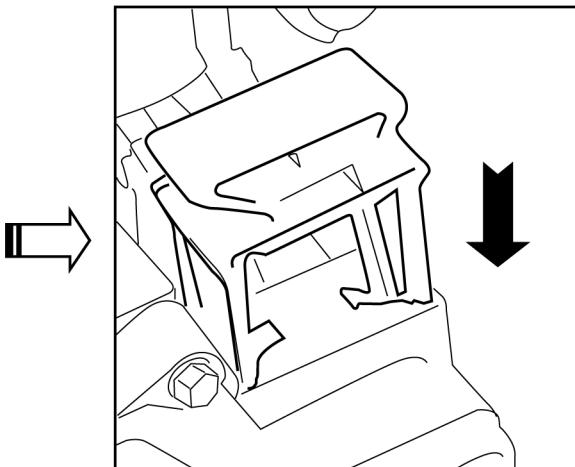
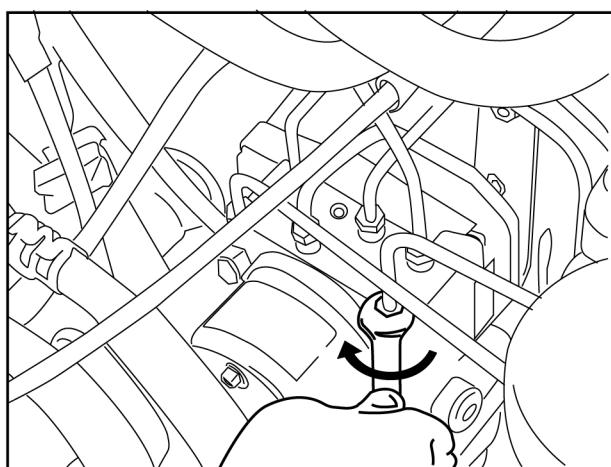
۵) مدولاتور جدید را بوسیله ۳ عدد پیچ مخصوص به برآکت  
مدولاتور را ببندید.

X: گشتاور سفت کردن پیچ مونتاژ

۱۱۰ - ۱۴ kgf.cm

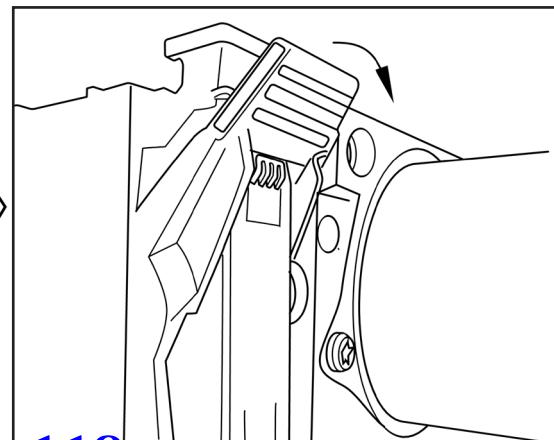
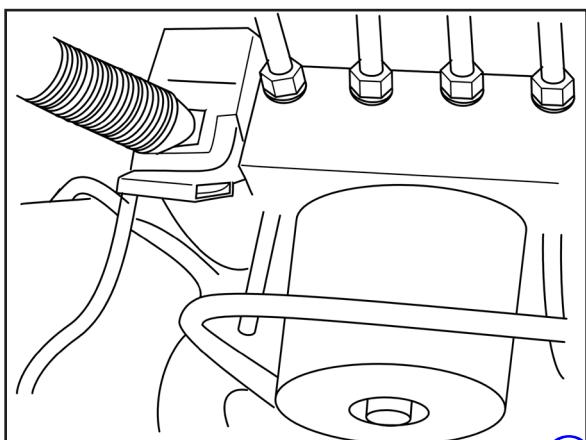
۶) بطور معکوس از بند ۳ الی ۱ عمل نموده و مدولاتور جدید را نصب نمایید.

@Ecu118

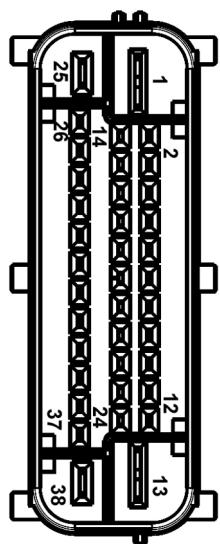
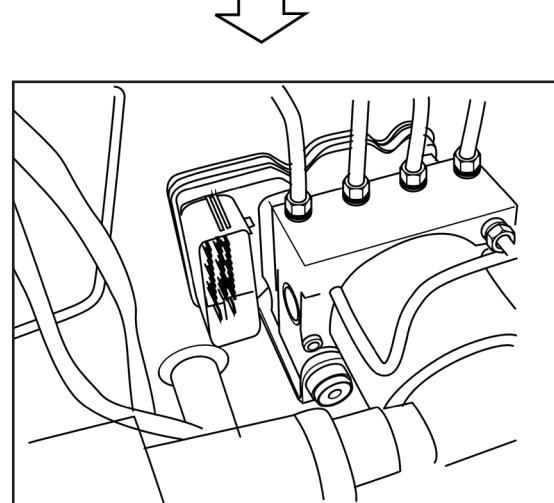


#### ۴-۵. روش تعویض ( ABS ( HECU ) مدل MGH60 )

۱) زمانیکه موتور خاموش می باشد، کانکتور ۳۸ پینی را از HECU جدا کنید.

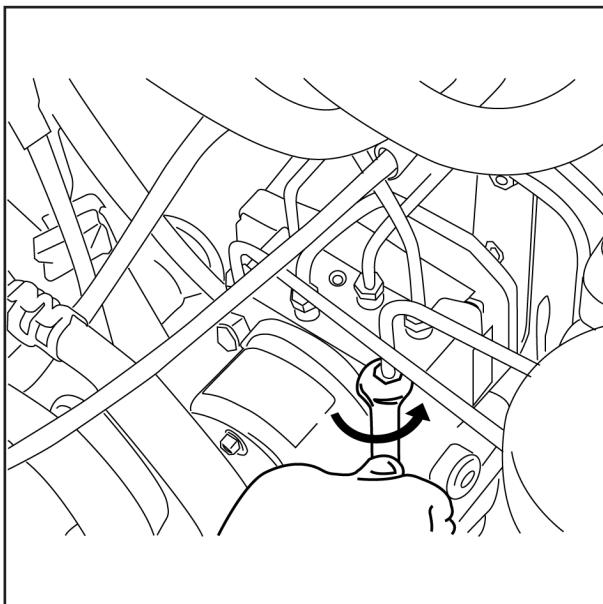


@Ecu118



کانکتور ۳۸ پینی  
MGH-60 ABS

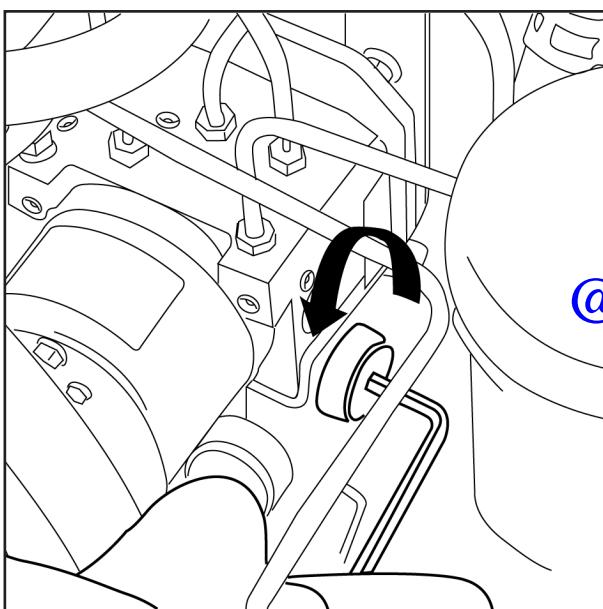




(۲) بوسیله آچار تخت ۱۰mm، ۶ عدد پیچ (M10x1.0) لوله‌های هیدرولیکی ترمز را از HECU جدا کنید.

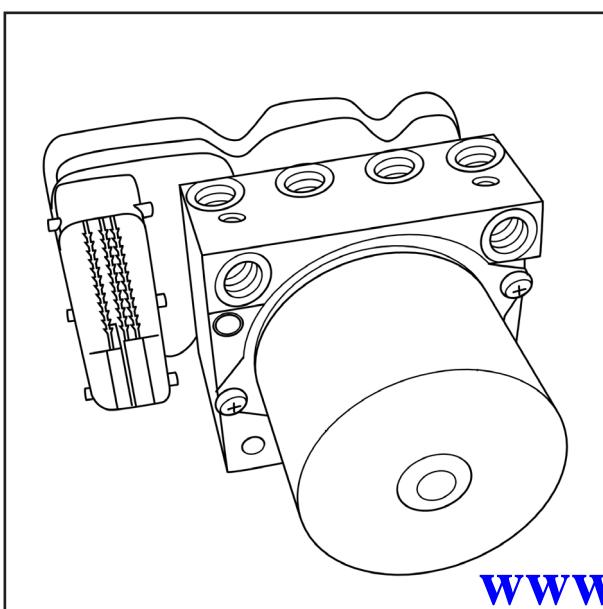
☒ گشتاور سفت کردن لوله ترمز

۱۶۰ kgf.cm الى ۱۲۰



(۳) بوسیله آچار آلن ۵ میلیمتری، ۳ عدد پیچ مخصوص اتصال دهنده مدولاتور به برآکت مدولاتور را باز کنید.

@Ecu118



(۴) مدولاتور معیوب را برداشته و در صورت نیاز یک مدولاتور (A/S HECU) را جایگزین آن نمایید.

www.Ecu118.ir

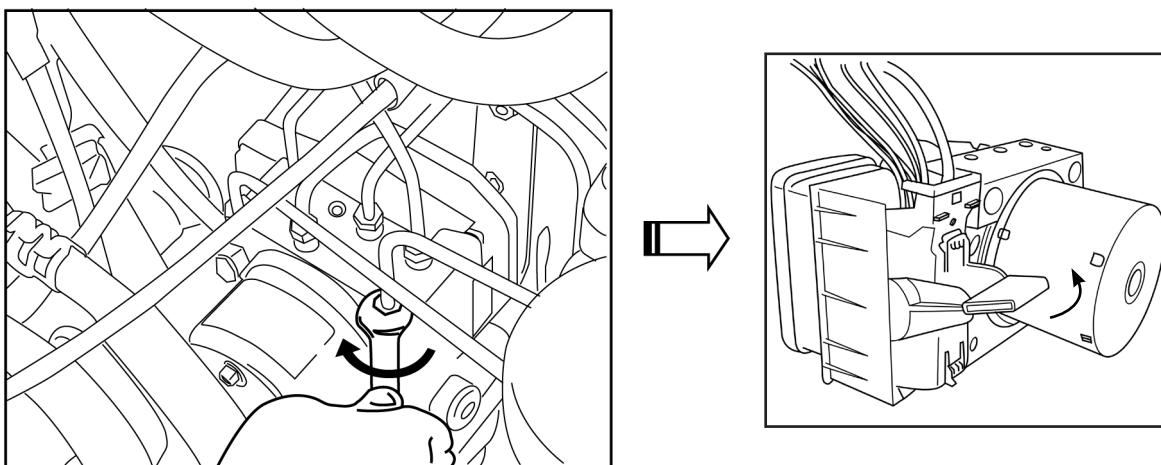
مدولاتور جدید را بوسیله ۳ عدد پیچ مخصوص به برآکت  
مدولاتور را ببندید.

X گشتاور سفت کردن پیچ مونتاژ

۱۱۰ الی ۱۴۰ kgf.cm

جهت بستن، معکوس باز نمودن عمل نمایید.

@Ecu118



بمدت ۱۲۰ ثانیه ادامه خواهد داشت.

- مد هوایی: در حالیکه موتور پمپ هیدرولیک روشن است، برای مدت ۱ دقیقه متناوب شیر NC را ۲ ثانیه فعال و ۲ ثانیه غیرفعال.
- بعد از اینکه مد هوایی کامل شد، مراحل ۲ تا ۳ از بخش "۵-۵" را انجام دهید.

اگر نتیجه حتی پس از ۱۰ بار تکرار مرحله «۲» هنوز رضایت‌بخش نیست، HECU را با یک HECU جدید تعویض کنید و مطابق جریان کاری مشخص شده پیش بروید.

## ۵-۵. روش پرکردن و هوایی‌بودن بعد از نصب HECU نوع A/S

(۱) بعد از تعویض HECU قبلی با یک HECU جدید نوع A/S، سوئیچ خودرو را باز کنید و با استفاده از دستگاه عیب‌یاب وجود هرگونه کد خطأ را چک کنید.

بعد از رفع ایراد کد خطأها پاک گردد.

اگر کد خطأ پاک نمی‌شود، برای حل آن به بخش «عیب‌یابی» مراجعه کنید.

(۲) پدال ترمز را فشار دهید و یکی از پیچ‌های هوایی را شل کنید. سپس عمل تخلیه هوای را انجام دهید و پیچ هوایی را محکم کنید. این عمل باید برای همه چرخ‌های دیگر تکرار شود تا زمانیکه دیگر هیچ هوایی در روغن ترمز وجود نداشته باشد. بعد از اتمام این کار، پدال ترمز را رها کنید.

روغن ترمز در داخل مخزن سیلندر اصلی باید در همه زمان‌ها در مکرریم سطح خودش باشد.

## @Ecu118

(۳) اگر هوای روغن ترمز مشاهده می‌شود یا کورس پدال ترمز راضی کننده نیست، مرحله ۲ را تکرار کنید.

اگر کورس پدال ترمز رضایت‌بخش است، هوایی و پرکردن کامل شده است.  
در صورتیکه همچنان کورس پدال رضایت‌بخش نمی‌باشد مرحله بعد را ادامه دهید:

## ۵-۶. نکات پرکردن و هوایی‌بودن

(۱) اگر بعد از فعال شدن ABS، حالت نرمی (اسفنجی) در پدال ترمز احساس کردید، رویه زیر را انجام دهید:

① دستگاه عیب‌یاب را وصل کنید و آن را برای حالت هوایی تنظیم کنید.

② پدال ترمز را تا زمانی که نیروی دافعه را از دست بدهد، فشار دهید و سپس پدال را رها کنید.

③ فوراً مرحله ② را تکرار کنید تا زمانیکه هوایی تکمیل شود.

④ این مرحله با پیغام "لطفاً منتظر بمانید" دستگاه عیب‌یاب



#### ۴) تعویض HECU بدلیل فعال شدن ABS در سرعت پایین

ABS در هر زمان که ترمزگیری در سرعت‌های پایین، زیر ۴۰ کیلومتر در ساعت شروع می‌شود، فعال می‌گردد.

■ بسته به شرایط جاده و مقدار فشار ترمز در چرخ، ABS ممکن است در سرعت‌های پایین فعال شود. اما اگر ABS در هر شرایطی فعال شود، باستی فاصله هوایی سنسور، تداخل چرخ شاخص یا وضعیت چرخ شاخص باید بررسی و چک شوند.

■ روش تنظیم فاصله هوایی فاصله هوایی باید مطابق روشی که بوسیله شرکت تولیدکننده سنسور سرعت چرخ تهیه شده، تنظیم شود.

#### ۶. نکات و روش تعمیر و نگهداری (روش تعمیر غلط)

##### ۱-۱. روش تعمیر غلط ABS

۱) تعویض HECU به علت سرو صدا در هنگام فعال شدن ABS

■ مشتری از ایجاد سرو صدایی که در هنگام فعال شدن ABS به دلیل عمل کردن موتور و شیرهای سلو نوئیدی شنیده می‌شود شکایت دارد. مقدار صدا بستگی به مقدار فشار ترمزی که در هر چرخ ایجاد می‌شود، دارد و طبیعی است، بنابراین باید به مشتری توضیح داده شود.

■ بعد از استارت زدن و حرکت نمودن، پس از اینکه سرعت خودرو به ۱۰ کیلومتر در ساعت می‌رسد، عیب‌یاب داخلی سیستم ضد قفل فعال شده و برای زمان کوتاهی موتور پمپ هیدرولیک را بمنظور چک نمودن عملکرد آن روشن می‌نماید. این عمل سبب ایجاد صدایی می‌شود که برخی از مشتریان حساس آن را می‌شنوند، که البته این یک صدای طبیعی بوده که بوسیله سیستم ABS تولید می‌شود.

## @Ecu118

۲) مشتری از صدای "Du-Du" در چرخ‌های عقب هنگام ترمزگیری معمولی شکایت می‌کند:

این صدا بوسیله Electronic Brake Distribution (EBD) تولید می‌شود. به هر حال این صدا طبیعی است و نیازی به تعویض HECU نیست. (به بخش ۲-۴ مراجعه کنید).

۳) تعویض HECU به علت ترمزگیری ناهمانگ (ناجور)

■ مشتری از ترمزگیری ناهمانگ شکایت می‌کند.

■ سیستم ABS هر چرخ را بطور جداگانه کنترل می‌کند و اگر مشکلی در سیستم وجود داشته باشد، چراغ اخطار روشن خواهد شد. بنابراین، اگر ترمزهای خودرو بدون وجود اخطار در ABS ناهمانگ باشند، مشکلات را در دیگر قطعات مربوط به ترمز بررسی کنید.

X: مونتاژ نامناسب لوله‌های مدار هیدرولیکی ترمز ممکن است سبب ایجاد ترمزگیری ناهمانگ در ABS شود.

سرعت متناسب با شرایط جاده رانندگی نماید.  
سئوال ۵. هنگام ترمزگیری شدید در سطوحی با میزان مختلف اصطکاک، آیا خودرو با سیستم ABS از مسیر خارج می‌شود؟

چرخی که بر روی سطحی لغزنه (اصطکاک پایین) قرار دارد نسبت به چرخی بر روی سطحی خشک (اصطکاک بالا)، آسان‌تر قفل خواهد شد:

ABS بگونه‌ای فشار هیدرولیکی ترمز چرخ‌ها را تنظیم می‌نماید که خودرو بر روی خط مستقیم متوقف گردد. با این وجود، در چنین وضعیتی خودرو به مقدار ناچیزی به سمت سطح با ضرب اصطکاک بالا می‌چرخد که در چنین حالتی راننده نباید فرمان را به شدت بگرداند زیرا ABS راننده را قادر خواهد کرد که خودرو را به سمت و جهت مورد نظر هدایت کند.

سئوال ۶. اگر خودرویی حین دور زدن بر روی یک جاده لغزنه از کنترل خارج شود، آیا سیستم ABS در هنگام ترمزگیری عمل می‌کند؟

بله ABS عمل می‌کند و بسته به سرعت خودرو می‌تواند قدری به راننده کمک کند. به هر حال در چنین شرایطی حتی با کارکرد ABS تصحیح وضعیت خودرو بدلیل وجود مقدار زیاد نیروی اینرسی رو به بیرون در خودرو مشکل است. معمولاً نیرویی که در هنگام دور زدن عمل می‌کند، به نیرویی که برای رانندگی و ترمزگیری و نیرویی که برای هدایت خودرو و پایداری لازم است تقسیم می‌شود. شتاب مثبت، شتاب منفی و حرکت چرخشی خودرو، از ترکیب این دو نیرو که نسبت معکوس با هم دارند، بست می‌آیند. بنابراین در هنگام ترمزگیری در یک پیچ، نیروی حرکت ترمزگیری افزایش می‌یابد در حالیکه نیروی هدایت خودرو کاهش می‌یابد.

در این حالت، بکار می‌افتد تا ترکیب بهینه دو نیرو بດست آید، در صورتیکه بدون ABS ترکیب بهینه بດست نیامده و نتیجتاً پایداری کاهش می‌یابد. اگر هر دو نیرو خیلی ضعیف باشند، مانند وقیکه خودرو بدلیل داشتن سرعت زیاد در زمان دور زدن در حال خارج شدن از مسیر است، نیرو برای تنظیم وضعیت خودرو خیلی ضعیف است و ABS نمی‌تواند چندان مؤثر باشد. بنابراین همیشه توصیه می‌شود که در هنگام دور زدن سرعت را کم کنید.

## ۷. سوالات متداول در مورد اطلاعات عمومی ABS

سوال ۱. آیا با نصب سیستم ABS فاصله توقف کاهش می‌یابد؟

با توجه به نتایج بدست آمده از تست، فاصله توقف در برخی از شرایط جاده‌ای (تقریباً ۵ الی ۲۰ درصد) کاهش می‌یابد، ولی در بعضی از شرایط جاده‌ای، نظریه جاده‌های پوشیده از برف، جاده‌های روسازی نشده و جاده‌های ناهموار، فاصله توقف ممکن است افزایش یابد.

سوال ۲. هدف اصلی ABS چیست؟

هدف اصلی ABS، جلوگیری از قفل شدن چرخ‌ها می‌باشد. با جلوگیری از این قفل شدن، نتایج ذیل بدست می‌آید:

- خودرو را در هنگام ترمزگیری در شرایط پایداری نگه می‌دارد.
- به راننده اجازه می‌دهد تا بتواند در هنگام ترمزگیری، خودرو را از حادثه و تصادف هدایت کند.
- بدون در نظر گرفتن توانایی راننده، فشار ترمز را در حد بهینه نگه می‌دارد.

## @Ecu118

سوال ۳. چرا چراغ اخطار ABS روشن می‌شود؟

وقتی راننده موتور را روشن می‌کند، چراغ اخطار ABS حدود ۳ ثانیه روشن می‌شود و همزمان ECU یک تست عیب‌یابی را درمورد خودش انجام می‌دهد و اگر هیچ خطایی پیدا نشود، چراغ اخطار خاموش می‌شود.

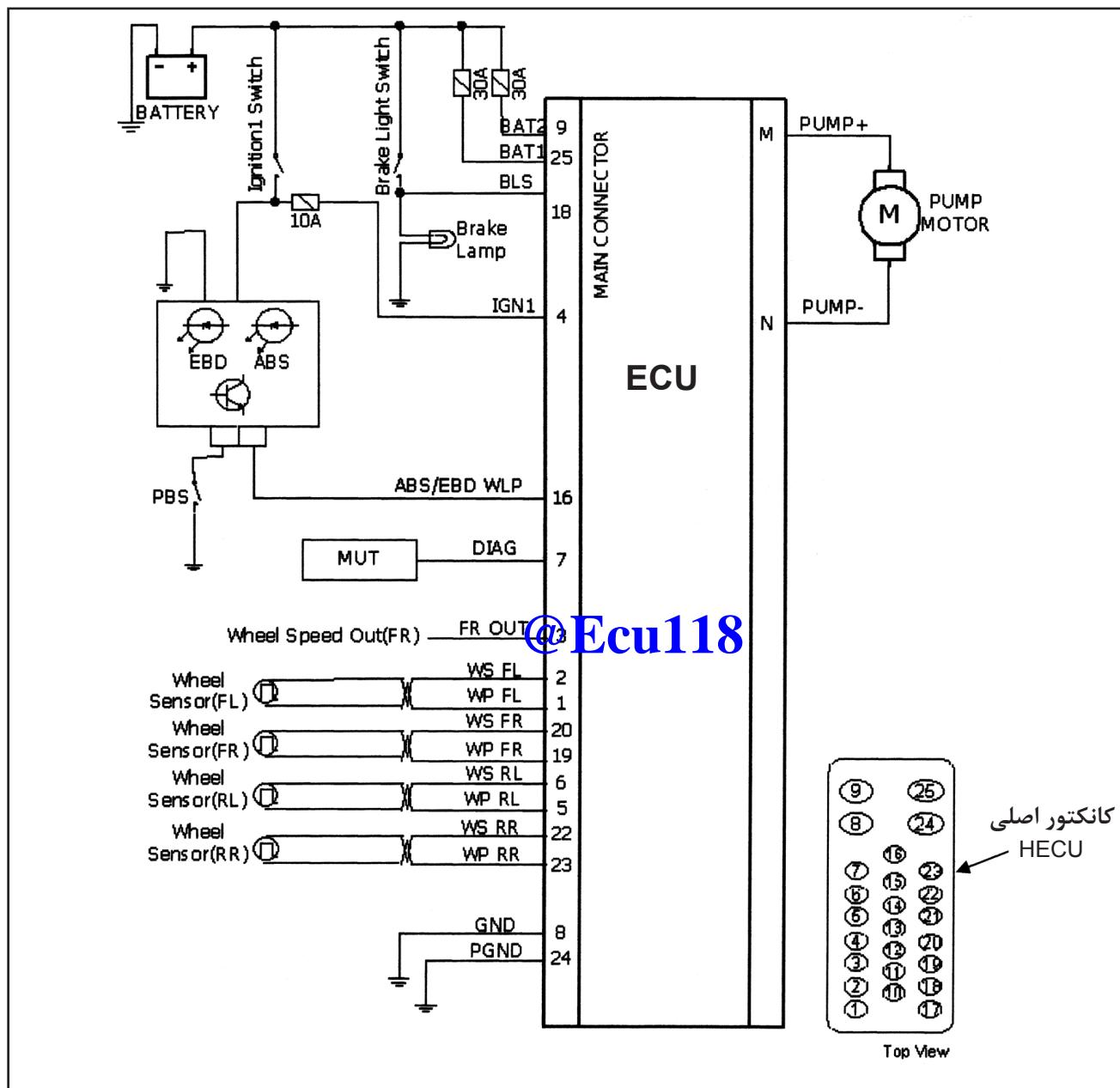
اگر چراغ اخطار ABS در هنگام رانندگی روشن شود یا چراغ اخطار خاموش نشود، بدین معنی است که ABS احتیاج به بازرسی دارد. در چنین حالتی باید به یکی از نمایندگیهای مجاز سایپا مراجعه کنید. وقت کنید در هنگام خرابی سیستم ABS، سیستم ترمز معمولی خودرو بطور عادی کار می‌کند.

سوال ۴. آیا سیستم ABS می‌تواند شما را در حین رانندگی از وجود حادثه و مشکل رهایی دهد؟

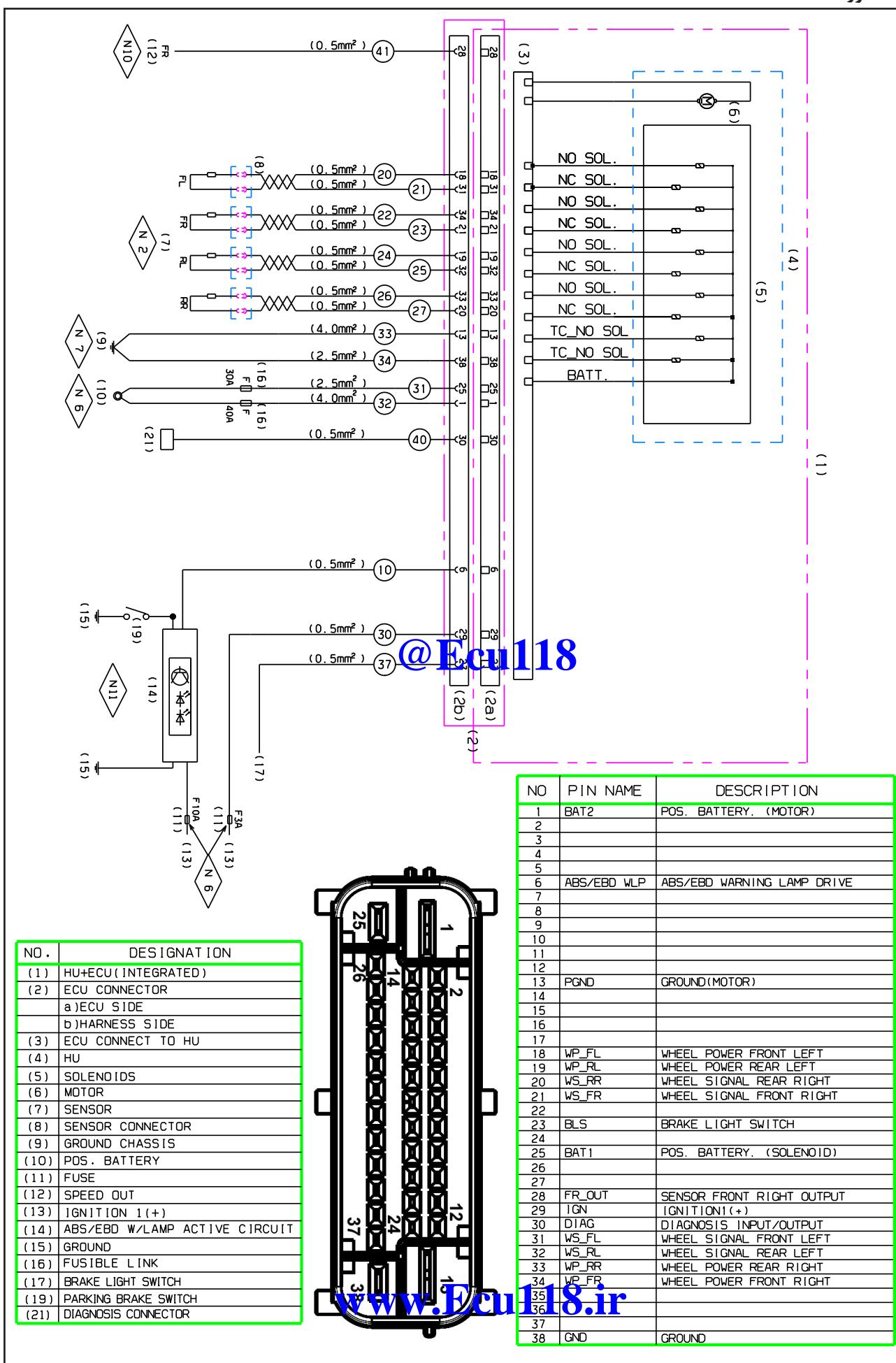
ABS سیستمی است که اینمی خودرو را افزایش می‌دهد. با این وجود، سیستمی نیست که بتواند خطای راننده را جبران نموده و یا در وضعیت ترافیکی تغییری ایجاد نماید. بنابراین، راننده باید با دقت کنید در هنگام خرابی سیستم ABS، سیستم ترمز معمولی خودرو بطور عادی کار می‌کند.

## ۸. دیاگرام الکتریکی سیم کشی سیستم ABS

کانکتور MGH25

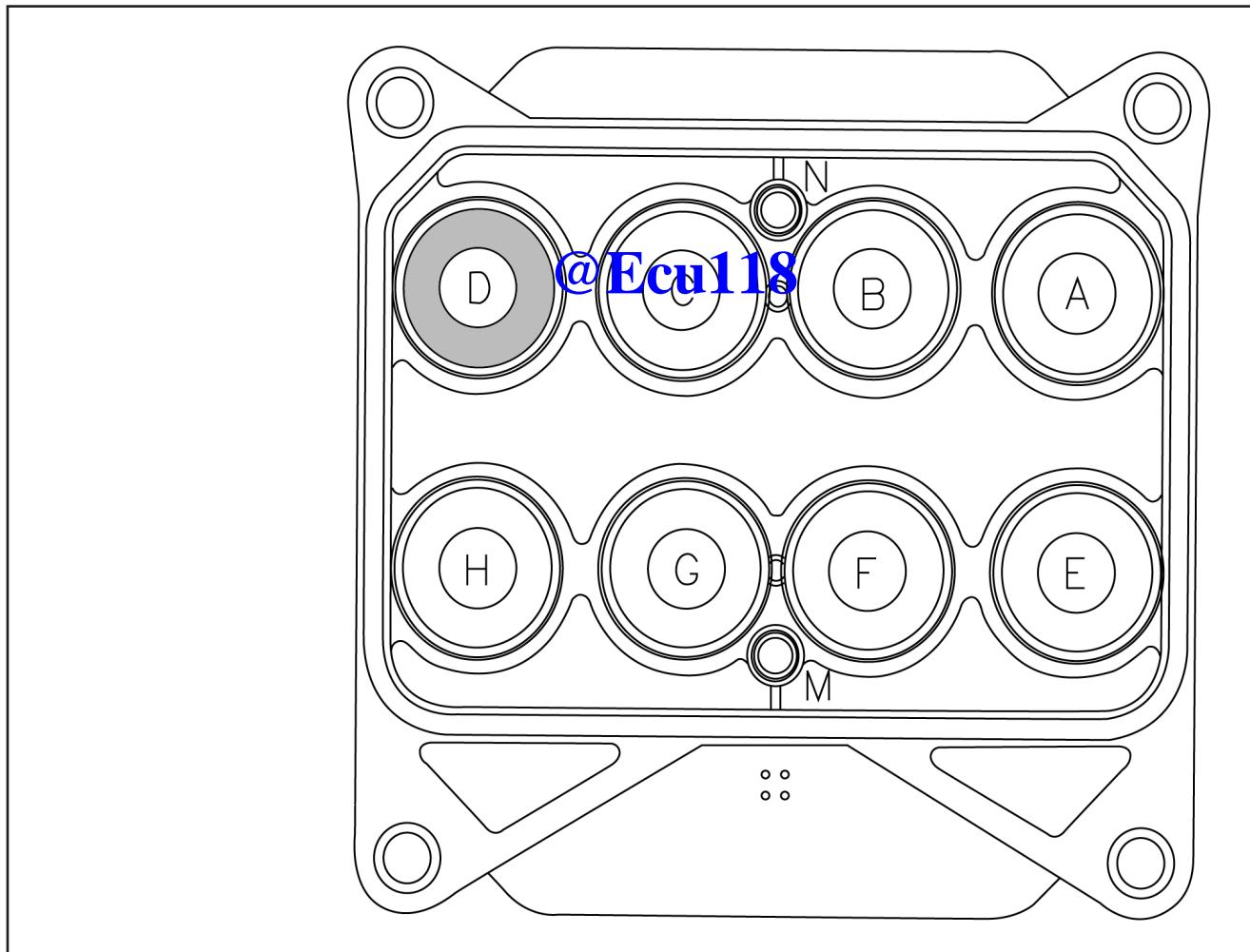


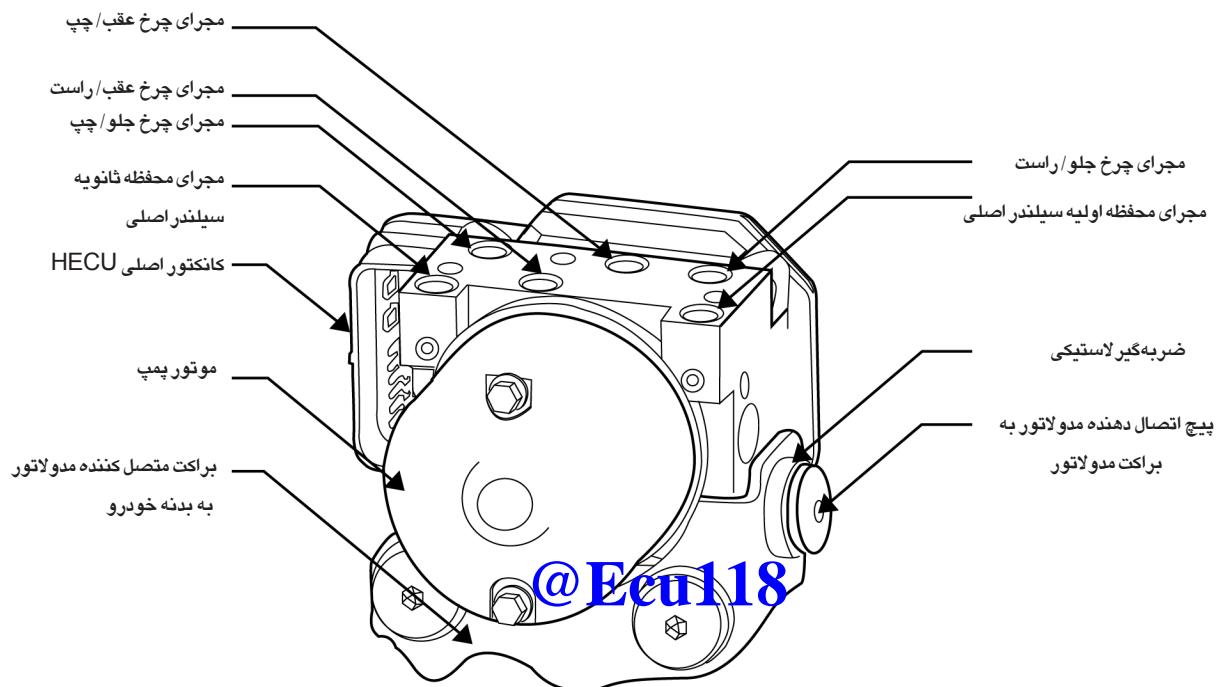
MGH60 کانکتور

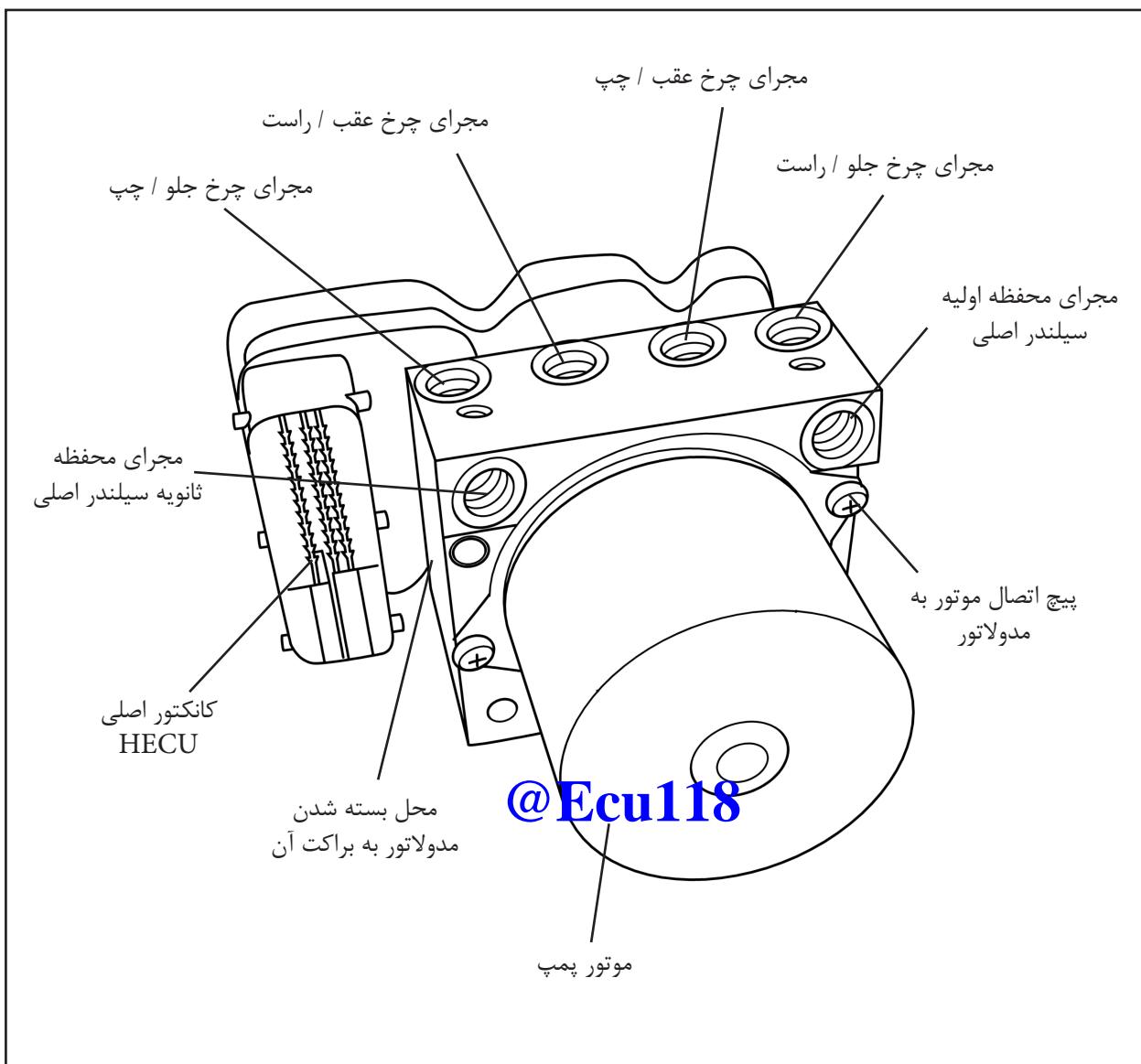


۹. شکل شماتیک ABS ECU  
۱۰. شکل شماتیک HECU

- A: INLET VALVE (FR)
- B: INLET VALVE (RL)
- C: INLET VALVE (RR)
- D: INLET VALVE (FL)
- E: OUTLET VALVE (FR)
- F: OUTLET VALVE (RL)
- G: OUTLET VALVE (RR)
- H: OUTLET VALVE (FL)
- M: MOTOR (+)
- N: MOTOR (-)







جدول گشتاور سفت کردن پیچ ها در سیستم ABS

ردیف	نام	گشتاور سفت کردن (kgf.com)
۱	پیچ اتصال براکت مدولاتور به فایروال	80-120
۲	پیچ اتصال براکت سنسور جلو به سر شاسی	70-100
۳	پیچ مخصوص آلی اتصال مدولاتور به براکت	110-140
۴	پیچ رنگ بر اتصال بدنه	80-120
۵	پیچ اتصال سنسور جلو به سگدست	81.6-96.9
۶	پیچ اتصال سنسور عقب به توبی	81.6-96.9
۷	پیچ اتصال دهنده لوله های ترمز به مدولاتور	120-160

[@Ecu118](http://www.Ecu118.ir)

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)



[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

@Ecu118

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)



فرم نظرات و پیشنهادات

نام و نام خانوادگی:

تلفن تماس:

نام و کد نمایندگی مجاز:

نقطه نظرات:

**@Ecu118**

----- امضاء:

**www.Ecu118.ir**

