


WI-01- کد : 18	دستور العمل	
	عب یابی پمپ هیدرولیک	

### 1- هدف :

ایجاد روشی مدون جهت بازرسی و شناسایی ایراد صدا و نشتی و عدم عملکرد (سفتی جعبه فرمان) و گریپاژ پمپ هیدرولیک پژو 405 و 206

### 2- دامنه کاربرد :

این دستورالعمل حوزه خدمات پس از فروش را شامل می شود.

### 3- مسئولیت :

کلیه نمایندگیهای مجاز و تعمیرگاهها موظف هستند طبق این دستورالعمل اقدام نمایند و موارد مربوطه را به نماینده فروش و کارشناس فنی شرکت طه اطلاع رسانی کنند.

### 4- مراجع :

استاندارد مدیریت کیفیت (ISO TS/16949 :2009)

### 5- روش اجراء :

**@ECU118**

کنترل مشخصات پمپ هیدرولیک و شناسایی آن

3-1-5 وجود کد شناسایی بر روی.....



WI-01- کد : 18	دستور العمل	
	عیب یابی پمپ هیدرولیک	

### 1-5- الزامات تعویض پمپ هیدرولیک:

به هنگام تعویض پمپ هیدرولیک معیوب با قطعه نو می بایست قطعات و تجهیزات دیگر سیستم هیدرولیک خودرو به منظور عملکرد صحیح مورد بررسی قرار بگیرند که مراحل آن به شرح زیر می باشد:

1-1-5- ابتدا تمام لوله های روغن هیدرولیک را درآورده و توسط بنزین سطح سوراخ های تغذیه و تخلیه روغن هیدرولیک را تمیز نمایید تا عاری از هر گونه رنگ و آلودگی گردد.



1-5-2- سطح فلنج پمپ هیدرولیک و سطح اتصالات روی موتور را تمیز نمایید. هنگام نصب پمپ یک اورینگ یا واشر تخت مابین سطح اتصال قرار دهید. هیچ گاه یک پیچ را به تنهایی به طور کامل سفت ننیدید بلکه ابتدا همه ی پیچ ها را در محل درست خود قرار داده و سپس آن ها را با هم سفت نمایید.

1-5-3- به منظور جلوگیری از ورود هوا به داخل پمپ اطمینان حاصل گردد که آب بندی اتصالات با سوراخ های لوله های تغذیه و مخزن روغن هیدرولیک مناسب بوده و به درستی نصب شده باشند. به هیچ وجه از نوارهای آبندی تفلون (PTFE) یا چسب های آبندی برای آب بندی پمپ استفاده نشود و حتما از اورینگ / آب بندهای استاتیکی برای آبندی پمپ استفاده گردد. اطمینان حاصل گردد که قطر لوله های تغذیه روغن به منظور جلوگیری از صدای ناشی از تغذیه نامناسب روغن بین 14 تا 18 میلی متر باشد.

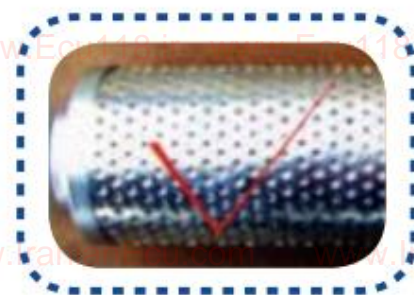
1-5-4- دو راه به منظور آب بندی لوله تخلیه (لوله فشار بالا) وجود دارد:


1- استفاده از واشر تخت فلزی

2- استفاده از اورینگ

از نوارهای آبندی تفلون (PTFE) یا چسب های آبندی استفاده نگردد زیرا ممکن است موجب انسداد جریان روغن در لوله تخلیه (لوله رفت به جعبه فرمان) گردد.

1-5-5- قبل از نصب پمپ هیدرولیک از سالم و تمیز بودن تمام لوله ها، جعبه فرمان ، مخزن روغن هیدرولیک و فیلتر روغن اطمینان حاصل گردد. شیدیدا توصیه می گردد که از فیلترهای فلزی استفاده شده و فیلترهای کاغذی مورد استفاده قرار نگیرند.



WI-01- کد : 18	دستور العمل	
	عیب یابی پمپ هیدرولیک	

5-1-6- بعد از بازرسی و تمیز کاری، روغن را داخل سیستم هیدرولیک ریخته و موتور را روشن نمایید. 3 تا 5 دقیقه منتظر مانده سپس فرمان را تا موقعیت انتهایی به هر دو سمت راست و چپ بچرخانید تا هوا از سیستم فرمان خارج شود و هیچ حباب هوایی از مخزن هیدرولیک خارج نگردد.



5-1-7- سطح روغن را در مخزن چک نمایید تا مطابق با سطح استاندارد مشخص شده روی مخزن باشد و در آخر درپوش مخزن را در جای خود نصب نمایید.

## 5-2- الزامات تعمیر و نگهداری


- 1- از روغن هیدرولیک ضد سایش با کیفیت بالا استفاده گردد.
- 2- تمام سیستم فرمان قبل از نصب پمپ هیدرولیک می بایست از هرگونه لکه روغن یا آلودگی پاک شود.
- 3- بعد از روشن نمودن موتور قریبک فرمان را فوراً بچرخانید. بلکه فرمان را 3 تا 5 دقیقه در حالت بدون بار (خنثی) نگه دارید.
- 4- به منظور خارج نمودن حباب های هوا از سیستم فرمان قریبک فرمان را تا موقعیت انتهایی به سمت راست و چپ بچرخانید تا زمانی که هیچ حبابی از مخزن روغن هیدرولیک خارج نگردد.
- 5- هنگامی که فرمان را تا انتها به سمت راست یا چپ می چرخانید هیچ گاه آن را بیش تر از 10 ثانیه در آن موقعیت نگه ندارید.
- 6- پمپ هیدرولیک جدید نصب شده تا 3000 کیلومتر می تواند کار کند بعد از آن روغن هیدرولیک و فیلتر روغن می بایست هر 5000 کیلومتر تعویض گردند خصوصاً برای تجهیزات مهندسی / مکانیکی و وسایل نقلیه سنگین
- 7- سطح روغن داخل مخزن هیدرولیک را به طور متناوب چک نمایید. هنگام پر نمودن مجدد مخزن روغن هیدرولیک دقت نمایید که روغن اضافه شده از همان نوع روغن ضد سایش قبلی باشد و به سطح استاندارد علامت زده شده روی مخزن توجه نمایید.

## 5-3- ایراد نشتی:

### 5-3-1- ایراد نشتی پمپ هیدرولیک 405:

در صورت مشاهده ایراد نشتی ابتدا موارد ذیل کنترل شود:

- کنترل بست شلنگ ورودی
- کنترل شلنگ خروجی و رزوه های شلنگ و رزوه های پمپ هیدرولیک
- کنترل نشتی از کاسه نمد شفت
- کنترل رد نکردن تمسه و گیر کردن دور شفت که باعث نشتی و گریپاژ پمپ می شود.

کد: WI-01-18	دستور العمل	
	عیب یابی پمپ هیدرولیک	

### 5-3-2- ایراد نشستی پمپ هیدرولیک 206:

- کنترل رزوه های ورودی و خروجی و شلنگ های ورودی و خروجی به پمپ
- کنترل شکستگی مخزن هیدرولیک
- کنترل کاسه نمد شفت هیدرولیک
- کنترل O-Ring شلنگ ورودی و خروجی به پمپ

**توجه:** حتی کوچکترین ذره خارجی می تواند موجب نشستی یا حتی خرابی و از کار افتادن سیستم گردد. یک سیستم تمیز لازمه تداوم کارکرد سیستم تا عمر مفید آن می باشد.

### 5-4- ایراد صدادهی پمپ هیدرولیک پژو 206 و 405:

- در صورت مشاهده ایراد صدادهی ابتدا موارد ذیل کنترل شود:
- کنترل مونتاژ صحیح پمپ هیدرولیک
  - مسدود نبودن شلنگ های ورودی و خروجی به پمپ و جعبه فرمان (عدم انسداد شیلنگ ها)
  - کنترل مکانیزم هیدرولیک جعبه فرمان
  - کنترل تسمه
  - کنترل غلتک ها و فولی سر میل لنگ که توسط تسمه به فولی پمپ متصل می شود
  - کنترل فولی پمپ هیدرولیک (عدم ضربه خوردگی و در راستا بودن با غلتک های دیگر)

**@ECU118**

**توجه:** هیچ گاه فرمان را در حالت چرخش از موقعیت انتهایی راست تا موقعیت انتهایی چپ بیشتر از 30 ثانیه نگه ندارید زیرا این امر ممکن است موجب گرم شدن بیش از حد سیستم فرمان گردد.