



اطلاعیه فنی



عنوان: رویه رفع ایراد خطای دریچه گاز در EMS غرب استیل (MAW)

تاریخ ۱۳۹۵/۱۲/۲۱

شماره ۱۳۹۵-۱۴۶

کلید مدرک: ۱۶۵۳۷

نوع خودرو: ۲۰۶

به اطلاع کلیه نمایندگان مجاز می‌رساند رویه رفع ایراد خطای دریچه گاز، در خودروی پژو ۲۰۶ با سیستم سوخت رسانی غرب استیل (MAW) با ایراد مندرج در زیر به شرح ذیل می‌باشد؛ لذا

از زمان انتشار این مستند، اطلاعیه فنی ۱۱۱-۱۳۹۵ ملغی اعلام می‌گردد

ایراد: روشن شدن چراغ چک، موتور گاز نمی‌خورد و یا با تاخیر بسیار گاز می‌خورد و درج هر یک از خطای زیر:

Error	شرح خطا	کد خطا
Throttle Sensors: Sensor A Circuit Low Voltage	ورودی کم ولتاژ سنسور ۱ دریچه گاز	0122
Throttle Sensors: Sensor B Circuit Low Voltage	ورودی کم ولتاژ سنسور ۲ دریچه گاز	0222

لازم است مطابق مراحل زیر اقدام گردد.

۱- ابتدا اطمینان حاصل کنید ورژن نرم افزار ECU موتور شماره 82 می‌باشد. در غیر این صورت اقدام به بروز آوری نرم افزار ECU موتور غرب استیل به کمک ایکودیباگ نمایید.

۲- از صحت پینهای سوکت اتصال دسته سیم موتور به دریچه گاز (عدم وجود Loss connection) اطمینان حاصل کنید.

۳- اگر بر روی کوئل عبارت BT درج شده باشد باید ابتدا کوئل تعویض گردد. سپس خطای حافظه ECU پاک شود و به مدت ۲۰ دقیقه خودرو پیمایش گردد.

۴- در صورت عدم رفع ایراد و روشن شدن مجدد چراغ چک با خطای فوق الذکر، تعویض دریچه گاز کامل گردد.

**توجه ۱:** دقت شود قطعات کوئل و دریچه گاز نیازی به تعویض همزمان ندارد. ابتدا فقط کوئل با علامت BT تعویض شود و در ادامه در صورت عدم رفع ایراد، دریچه گاز کامل تعویض شود.

۵- اگر بر روی کوئل عبارت YIG درج شده (با خطای فوق الذکر) فقط باید قطعه دریچه گاز تعویض گردد.  
**توجه ۲:** دقت گردد ایراد دریچه گاز مربوط به کوئل YIG نمی‌باشد و برای این ایراد کوئل YIG نباید تعویض گردد.



صفحه: ۱

تصویب: معاونت مهندسی و کیفیت

نام: ~~عبدالرضا میدی~~

امضاء:

از: ۲

تایید: مدیر بک کیفیت

نام: ~~محمد خادمی~~

امضاء:

تایید کننده: واحد تهیه کننده

نام: ~~مسعود شیروانی~~

امضاء:

اقدام کننده: ~~محمد علامیر~~

امضاء:

تاریخ: ۱۳۹۵/۱۲/۲۱

شماره: ۱۳۹۵-۱۴۶

کلید مدرک: ۱۶۵۳۷

نوع خودرو: ۲۰۶

اطلاعیه فنی



عنوان: رویه رفع ایراد خطای دریچه گاز در EMS غرب استیل (MAW)

**نکته ۱:** علاوه بر کنترل پینهای کانکتور متصل به دریچه گاز و همچنین پینهای کانکتور طوسی رنگ ECU، (پینهای D3، D2، D1، P2 و P1، D4) از لحاظ عقب رفتگی و یا گشاد شدگی، لازم است مطابق جدول زیر ارتباط بین پینهای سوکت طوسی رنگ ECU تا سوکت دریچه گاز تست اهمی (بیزر) گردد.

P2	P1	D2	D3	D1	D4	شماره پین سوکت طوسی رنگ ECU
1	2	5	6	3	4	شماره پین سوکت دریچه گاز برقی

**نکته ۲:** از اتصال به بدنه های دسته سیم موتور (اتصال روی گیربکس و اتصال به بدنه کنار سنسور دمای آب بر روی سرسیلندر) اطمینان حاصل نمایید.



**نکته ۳:** بدیهی است کویل با علامت YIG فقط در صورت بروز خطای کویل و خرابی قطعه کویل نیاز به تعویض پیدا می کند.

صفحه: ۲

تصویب: معاونت مهندسی و کیفیت

نام: ~~عبدالرضا امیدی~~

از: ۲

امضاء:

تایید: مدیریت کیفیت

نام: رحیم احمدی

امضاء:

تایید کننده: مسعود چوپانی

واحد تهیه کننده

نام: محمد امیر

امضاء:

اقدام کننده:

امضاء: