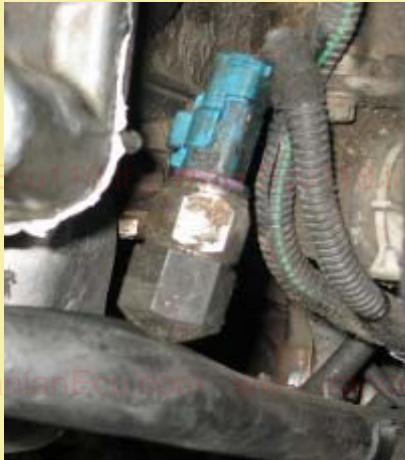


توضیحات و تصویر	روش رفع ایراد	علت بروز ایراد	ایراد مشاهده شده
 <p>-۴-۱ فشنگی فرمان هیدرولیک</p>	<p>بررسی کنید نوع شمع و فیلر دهانه شمع مطابق استاندارد باشد . ترک و یا شکستگی بر روی آن نباشد .</p> <p>در صورتیکه ایراد مشاهده شده در دیاگ no &gt; Misfire ignition .... signal یکی از کویل ها معیوب است می بایست کوئل معیوب تعویض گردد.</p>	<p>۱-۱ شمع معیوب است ۲-۱ کویل معیوب است ۳-۱ پایین بودن کمپرس موتور ۴-۱ نشتی روغن هیدرولیک در روی دسته سیم بلند موتور</p>	<p>۱-لرزش دور موتور در دور آرام</p>
 <p>سوکت های اکسیژن سنسور</p>	<p>برخی از خودروهایی که به دلیل ایراد لرزش موتور در حالت گاز یا بنزین به مراجعه داشته اند که در اینجا ایراد هیچگونه خطایی در ECU ثبت نمی شود لذا جهت بررسی بیشتر ایراد می بایست در دیاگ به گزینه پارامترهای اکسیژن سنسور مراجعه نمود اگر مقدار اکسیژن سنسور بالا از عدد ۲ و اکسیژن سنسور پائین از عدد ۱ بالاتر بود بیانگر اختلالات پیش آمده از ناحیه دسته سیم ، ECU یا اکسیژن سنسورها می باشد و در ارتباط با این ایراد می بایست اقدامات ذیل صورت پذیرد .</p> <p>۱- اکسیژن سنسورها از سوکت خود جدا شوند و مورد بررسی قرار گیرند در صورت مشاهده روغن در داخل سوکت ها آنها را با بنزین شستشو دهید و با هوای فشرده آنها را خشک نمایید .</p> <p>۲- مسیر نشتی را دنبال کنید ( مطمئن باشید که نشتی از فشنگی روغن هیدرولیک می باشد ) لذا جهت رفع ایراد می بایست فشنگی را تعویض نمایید</p>	<p>۳-۱ پایین بودن گاز در رگلاتور</p>	

	<p>۳- مسیر دسته سیم را از فشنگی تا اکسیژن سنسورها را ( حتی داخل خرطومی دسته سیم ) با بنzin و هوای فشرده تمیز و خشک نمایید .</p> <p>۴- در صورت اتصال کانکتورها و مشاهده مجدد ایراد می باشد نسبت به تعویض اکسیژن سنسور معیوب اقدام نمایید.</p> <p>۵- در صورت مشاهده مجدد ایراد نسبت به تعویض دسته سیم بلند خودرو اقدام نمایید زیرا که این نشتی می تواند روکش سیم را معیوب و موجب اتصال کوتاه بین سیمهای شود .</p> <p>۵-۱- اگر فقط در حالت گاز موتور دچار لرزش شود ممکن است رگلاتور گاز معیوب باشد می باشد نسبت تعویض گردد .</p>		
 1 2 3 4 5 6	<p>۱-۲- ممکن است که شیر برقی CVVT در اثر براده ها یا ناخالصیهای معلق در روند موتوور گیرپاژ شده باشد که در این صورت به ترتیب زیر اقدام به دمونتاز و شستشوی شیر نمایید :</p> <p>۱-۱-۱. در پوش توری شکل را جدا نموده . (۱)</p> <p>۱-۱-۲. خار فنری را باز نمایید . (۲)</p> <p>۳-۱-۱. بشتابک فنر را خارج نمایید . (۳)</p> <p>۴-۱-۱. فنر را خارج کنید . (۴)</p> <p>۵-۱-۱. استوانه پیستونی شکل را خارج نمایید . (۵)</p> <p>۶-۱-۱. خار مخروطی شکل را خارج کنید . (۶)</p> <p>۲-۲- با مولتی متر از طریق دیاگرام و با دیاگ اقدام به رفع ایراد کنید و اگر قطعه مورد نظر وضعیت نامطلوبی دارد در نهایت دسته سیم را تعویض نمایید.</p>	<p>۱-۲- کشیف شدن شیر CVVT</p> <p>۲-۲- قطع شدن اتصال دسته سیم</p> <p>۳-۲- رله پنج پایه برق یا بنzin</p> <p><u>مراجعةه شود به اطلاعیه فنی</u></p> <p><u>شماره ۱۸۵-۱۳۸۸</u></p> <p><u>نوع رله اطلاعیه فنی</u></p> <p><u>شماره ۱۳۸۸-۱</u></p>	<p><b>۲- خاموش شدن موتور</b></p> <p><b>خاموش شدن در حالت idle</b></p> <p><b>بنzin فرقی ندارد )</b></p>

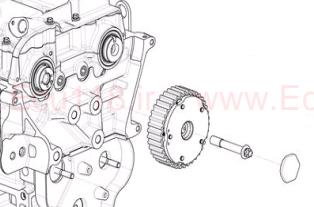
	۳-۲ - کیفیت پایین قطعه – قطعه تعویض گردد		
www.IranianEcu.com	۱-۳ تعویض قطعه پس از تست کلید در منوی پارمترهای اکودیاگ و مطمئن شدن از خرای آن	۱-۳ - کلید تبدیل سوخت معیوب است ۲-۳ عدم عملکرد شیر برقی	۳ - خارج شدن موتور از حالت گاز
www.Ecu118.ir	۲-۳ فعال کردن شیر برقی توسط اکودیاگ جهت شنیدن صدای آن و در صورت عدم شنیدن صدای عملکرد (CNG Tank valve) (Shut off ) ، (CNG Tank valve) دسته سیم مربوطه بررسی شود . ۳-۳ احتمال وجود نشتی گاز در سیستم که دیاگ آنرا به صورت ذیل نمایش می دهد : CNG leak from low pressure (نشتی از ناحیه کم فشار گاز) CNG leak from high pressure (نشتی از ناحیه پر فشار گاز)	۳-۳ وجود نشتی گاز	
www.IranianEcu.com	۱-۴ تعویض قطعه ۲-۴ تعویض قطعه ۳-۴ پس بررسی موقعیت قرارگیری سوئیچ پدال ترمز اقدام به تعویض نمایید ۴-۴ در صورتیکه با تعویض قطعات بالا ایراد رفع نشود و فالت دوباره بازگردد دسته سیم پایین موتور تعویض گردد.	۱-۴ دریچه گاز ۲-۴ سنسور پدال گاز ۳-۴ سوئیچ پدال ترمز ۴-۴ دسته سیم موتور	۴ - Limp home (گاز خوردن)

مراجعه شود به اطلاعیه فنی شماره ۶۶-۸۸-۱۳

مراجعه شود به اطلاعیه

فنی شماره ۱۳-۸۸-۲۳



<p><u>مراجعه شود به اطلاعیه فنی شماره ۱۴۶</u></p> <p><u>۱۳۸۸</u></p> 	<p>۱-۵ پس از دمونتاژ چرخ دندن CVVT کاسه نمد میل سوپاپ بررسی شود که لبه آن ایراد و اشکالی نداشته باشد . نکته : ( حتماً در زمان مونتاژ از کاسه نمد جدید استفاده گردد ) . در هنگام مونتاژ دقت شود که :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>۱- گشتاور پیچ اصلی ۱۲۰ نیوتن</li> <li>۲- گشتاور درپوش پیچ در حدود ۴۰ نیوتن باشد</li> </ul> <p>و در صورتیکه منشاء ایراد یکی از پیچهای کورکن باشد پس از باز نمودن پیچ و تمیز نمودن آن باید پیچ را به چسب لاکتایت ۵۳۶۸ آغشته نموده و سپس در محل مورد نظر مونتاژ نمایید . در غیر این صورت اگر روغن ریزی از نقاط دیگر بود می بایست علت را جستجو و رفع ایراد نمود .</p>	<p>۱-۵ در صورتیکه منشاء ایراد از چرخ دندن شیر CVVT باشد</p>	<p><b>۵- ایراد روغن ریزی</b></p>
<p><u>ایراد مشاهده شده در دیاگ : Inlet . Camshaft control locking position</u></p>	<p>برای رفع این ایراد سوکت سنسور میل سوپاپ را از جای خود خارج نمایید و بررسی کنید که کدام یک از سه عدد رشته سیم عقب نشینی نموده است حال جهت برگرداندن رشته سیم از یک میله نازک جهت قرار دادن پشت رشته سیم مربوطه و فشار دادن آن به سمت جلو استفاده نمایید .</p>	<p><b>خرابی سنسور موقعیت میل سوپاپ</b></p>	<p><b>۶- روش شدن چراغ عیب یاب</b></p>
<p><u>مراجعه شود به اطلاعیه فنی شماره ۱۳۸۹-۲۳</u></p>	<p>خارج کردن سوپاپ یکطرفه</p>	<p><b>سوپاپ یکطرفه شیر مخزن</b></p>	<p><b>۷- عدم تزریق گاز به مخزن</b></p>
<p><u>مراجعه شود به فراخوان شماره C18812</u></p>	<p>باایست ابتدا بررسی نمائیم که کدام قسمت از سیستم مذکور نشستی دارد اگر نشستی از لوله لاستیکی بین رادیاتور و اویل مازول بود مطمئناً پولی اویل مازول با لوله برخورد داشته و موجبات صدمه دیدن شیلنگ را فراهم کرده است</p>	<p><b>سوراخ شدن شیلنگ رادیاتور</b></p>	<p><b>۸- شنیدن صدای حباب در داخل رادیاتور بخاری</b></p>



لازمست طبق دستورالعمل شیلنگ تعویض گردد.

[www.IranianEcu.com](http://www.IranianEcu.com)

[www.IranianEcu.com](http://www.IranianEcu.com)

[www.IranianEcu.com](http://www.IranianEcu.com)

[www.IranianEcu.com](http://www.IranianEcu.com)

[www.IranianEcu.com](http://www.IranianEcu.com)

[www.IranianEcu.com](http://www.IranianEcu.com)

[www.IranianEcu.com](http://www.IranianEcu.com)



در تمامی موارد می بایست با رعایت استانداردهای راهنمای تعمیرات قطعه مربوطه را تعویض کرد

@ECU118

۱-۹-در اثر Over heat شدن و  
در اثر عدم دقต در اعمال  
گشتاور به پیچها واشر سرسیلندر

سوخته ۲-۹-تاب برداشتن سرسیلندر

۳-۹-در اثر Over heat شدن و  
در اثر عدم دقت در اعمال  
گشتاور به پیچها واشر اویل  
ماژول معیوب شده

۴-۹-در اثر عدم دقت در اعمال  
گشتاور به پیچها اویل ماژول تاب  
برداشته

۹- ایراد مخلوط  
شدن آب و  
روغن

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

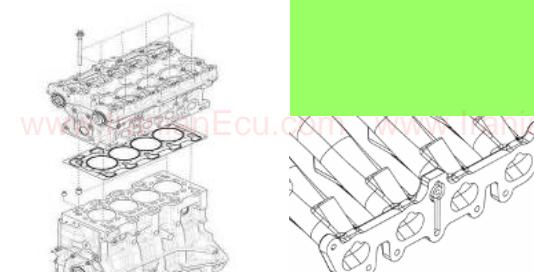
[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)



۱-۱۰-در اثر Over heat شدن و در اثر عدم دقت در اعمال گشتاور  
به پیچها

۲-۱۰-در اثر Over heat شدن و در اثر عدم دقت در اعمال گشتاور  
به پیچها

۳-۱۰-در اثر Over heat شدن و در اثر عدم دقت در اعمال گشتاور به  
پیچها

۴-۱۰-پایین بودن کیفیت و یا عدم مونتاژ صحیح  
۵-۱۰-پایین بودن کیفیت و یا عدم مونتاژ صحیح

۱-۱۰-معیوب شدن واشر  
منیفلد هوا

۲-۱۰-تاب برداشتن منیفلد  
هوا

۳-۱۰-معیوب شدن واشر  
سرسیلندر

۴-۱۰-معیوب شدن کاسه نمد  
سوپاپ

۱۰- ایراد روغن  
سوزی

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

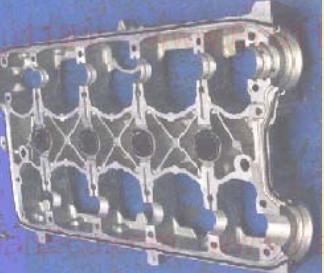
[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

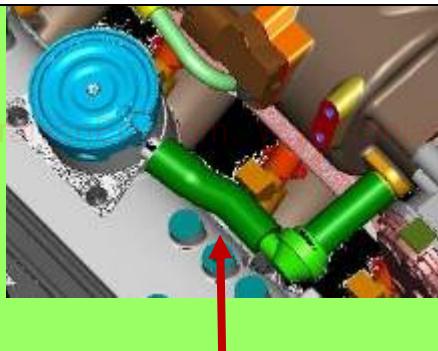
[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

[www.Ecu118.ir](http://www.Ecu118.ir)

		در تمامی موارد می بایست با رعایت استانداردهای راهنمای تعمیرات قطعه مربوطه را تعویض کرد .	۱۰-۵-معیوب شدن رینگ پیستون	
www.IranianEcu.com	www.IranianEcu.com	جهت تهیه چسب مخصوص آبیندی به اطلاعیه فنی شماره ۱۴۶-۱۳۸۸ مراجعه شود .	۱۱-۱-معیوب شدن واشر منیفلد هوا	
		۱-۱۱- در اثر Over heat شدن و در اثر عدم دقیقت در اعمال گشتاور به پیچها می باشد که می بایست واشر تعویض شود .	۱۱-۲-عدم صحیح چسبکاری نمودن کارتل	
www.IranianEcu.com	www.IranianEcu.com	۲-۱۱- در تمامی موارد طبق دستورالعمل موتورهای دیگر تعویض قطعه و با چسب ابیندی رفع ایراد و پیچ ها طبق گشتاور توصیه شده بسته می شود .	۱۱-۳-شل بودن پیچ های کارتل	
نمونه چسب کاری کپه میل سوپاپ		<b>ECU118</b>	۱۱-۴-شل بودن پیچ اصلی CVVT چرخ دنده	۱۱-۵-ایراد روغن ریزی
			۱۱-۵-شل بودن درپوش چرخ دنده CVVT	
www.IranianEcu.com	www.IranianEcu.com		۱۱-۶-شل بودن پیچهای قالپاق سوپاپ	
			۱۱-۷-عدم صحیح چسبکاری نمودن کپه میل سوپاپ ها	

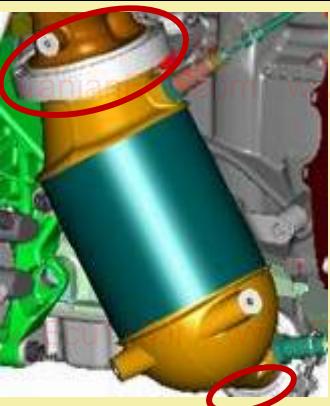


سوپاپ یکطرفه

۱-۱۲- جهت نصب آن اصلاح شود . جهت فلش موجود بر روی سوپاپ یکطرفه می باشد به سمت منیفلد هوا باشد

۱-۱۲- این ایراد فقط در یک صورت بوجود می آید که سوپاپ یکطرفه موجود بین سایکلون ( PCV ) و منیفلد هوا بر عکس مونتاژ شود

۱۲- بیرون پریدن گیج روغن



بست کوچک

۱-۱۳- این صدا در حالت موتور سرد در بیشترین وضعیت خود قرار دارد و جهت رفع آن می باشد صفحه محافظ حرارتی را دمونتاژ نمود و بست کوچک که در پائین کاتالیست قرار دارد را شل نمود و آنگاه بست بزرگ که در بالای کاتالیست قرار دارد را شل نمایید سپس موقعیت دهانه کاتالیست را با دهانه منیفلد اگزوز تنظیم نمایید سپس بست بزرگ را محکم نمایید و بعد از این مرحله اقدام به محکم نمودن بست کوچک کنید

۱-۱۳- بست نگهدارنده کاتالیست

۱۳- صدای کاتالیست در موتور

	<p>۱-۱۴- این ایراد زمانیکه قصد شتابگیری دارید در اثر تکان خوردن موتور بوجود می آید و بست با سینی زیر موتور برخورد می نماید لذا جهت رفع ایراد می بایست بست کوچک ( که در زیر کاتالیست موجود است ) را شل نموده و با چرخش آن در جهت کارتل ، پیچ را به حالت عمودی در آورده و سپس اقدام به محکم نمودن آن می نمائیم و به این ترتیب ایراد برطرف می گردد</p>	<p>۱-۱۴- موقعیت قرارگیری بست کاتالیست</p>	<p>۱۴- ایراد برخورد بست کوچک کاتالیست با سینی زیر موتور</p>
<p><u>جهت اطلاع از رویه واشرگیری مراجعه شود</u></p> <p><u>به اطلاعیه فنی شماره ۱۳۸۹-۶۵</u></p> 	<p>در صورتیکه طبق رویه با واشرگیری صدا برطرف نشد اقدام به تعویض دسته موتور نمایید.</p> <p style="text-align: center;"><b>@Ecu118</b></p>	<p>۱-۱۵- خرابی دسته موتور بالا راست</p>	<p>۱۵- صدای تقه در هنگام حرکت و ترمزگیری- دسته موتور</p>
	<p>۱-۱۶- این صدا در زمانی بوجود می آید که قسمتی از بافت برنجی شکل موجود در لوله اگزووز در اثر ضربه و یا فرسایش قطعه مذکور ، سوراخ شود لذا جهت رفع این ایراد می بایست فقط قطعه برنجی شکل را تعویض نمائید.</p>	<p>۱-۱۶- پارگی بافت برنجی شکل در اگزووز</p>	<p>۱۶- ایراد صدای خروج گاز اگزووز از سمت رکاب راننده</p>

<p>خودرو در این وضعیت استارت زیاد می خورد ولی به راحتی روشن نمی گردد و بوسیله دیاگ در ECU ایراد عدم انطباق سنسور میل سوپاپ با سنسور دور موتور مشاهده می شود</p>	<p>۱-۱۷- سنسور میل سوپاپ تعویض گردد اگر باز هم ایراد مشاهده گردید مرحله بعدی انجام شود .</p> <p>۲- سنسور میل سوپاپ دمونتاژ شود و چرخدنده Trigger در میل سوپاپ بررسی گردد اگر در جای خود حرکت نمود می باشد نسبت به تعویض این قطعه اقدام گردد تا ایراد کاملاً رفع شود .</p>	<p>۱-۱۷- سنسور موقعیت میل سوپاپ - چرخدنده Trigger</p>	<p>۱۷- موتور به سختی روشن می شود</p>
<p>۱-۱۸- این ایراد در زمانیکه موتور در حالت Idle کار می کند کاملاً قابل تشخیص است وقتیکه این ایراد شروع می شود اپراتور فوراً گیج رونگ را از جای خود خارج کند ، اگر صدا قطع شد ایراد مربوط به قطعه سایکلون می باشد و اگر ادامه پیدا کرد ایراد مربوط به قطعه سنسور دور موتور است .</p> <p style="text-align: center;"><b>@ECU118</b></p>	<p>۱-۱۸- قطعه سایکلون و یا سنسور دور موتور</p>	<p>۱۸- صدای سوت از داخل موتور</p>	
<p><u>جهت اطلاع از رویه تعویض و مونتاژ صحیح به فراخوان شماره C18812 مراجعه شود .</u></p>	<p>۱-۱۹- قطعه تعویض گردد و طبق رویه مونتاژ شود.</p>	<p>۱-۱۹- موقعیت قرارگیری شیلنگ رادیاتور</p>	<p>۱۹- ایراد برخورد شیلنگ اویل مازول با پلوس خودرو و اورهیت شدن موتور</p>

 <p>جهت اطلاع از رویه تعویض به فراخوان شماره <b>C18812 مراجعه شود</b></p>	<p>۱-۲۰- طبق رویه کابل مثبت باطری تعویض گردد.</p>	<p>۱-۲۰- به دلیل بروخته کابل مثبت باطری با حرارت گیر کاتالیست</p>	<p><b>۲۰- ایراد سوختگی کابل مثبت باطری</b></p>
<p>۱-۲۱- نحوه کنترل صدا:</p> <p>در ابتدا از میزان ۱۸، نوع و کیفیت روغن موتور اطمینان حاصل نمایید. پس از روشن نمودن موتور تا گرم شدن کامل آن (روشن شدن فن دور کند و خاموش شدن آن) صبر نمایید. ۱۵ الی ۳۰ ثانیه موتور را در حالت دور آرام قرار داده و مجدداً صدا را کنترل نمایید. (در این حالت لازم است درب موتور بالا باشد) در صورت وجود صدای غیر عادی اطمینان حاصل نمایید که صدا از ناحیه سرسیلندر می باشد.</p> <p><b>۲-۲۱- فرایند هواگیری تایپیت هیدرولیک:</b></p> <p>پس از اطمینان از وجود صدا و محل آن ، موتور را بدون بار در دور ۲۰۰۰ تا ۳۰۰۰ برای ۳ دقیقه نگاه دارید . ۱۵ الی ۳۰ ثانیه موتور را در حالت دور آرام قرار داده و مجدداً صدا را کنترل نمایید. در صورت عدم رفع ایراد دو مرحله فوق را تا ۵ بار تکرار نمایید. در صورت باقی ماندن صدا موتور را به مدت ۱۵ دقیقه در دور آرام قرار داده و مجدداً صدا را کنترل نمایید. ۱۵ الی ۳۰ ثانیه موتور را در حالت دور آرام قرار دارد و مجدداً صدا را کنترل نمایید. در صورت عدم رفع ایراد اقدام به انجام مراحل بعدنمایید</p> <p><b>۳-۲۱- کنترل وضعیت تایپیت ها :</b></p> <p>در پوش سوپاپ موتورها را دمونتاژ نمایید. (قبل از دمونتاژ لازم است موتور تا حد کافی خنک گردد) تمامی تایپیت هایی که سوپاپ آنها کاملا بسته می باشد (تایپیت بر روی دایره مبنای بادامک قرار دارد ) به روش ذیل بررسی</p>	<p>۱-۲۱- کیفیت روغن موتور</p> <p>۲-۲۱- خرابی تایپیت</p> <p>۳-۲۱- ایراد فر سوپاپ و ساق سوپاپ</p>	<p><b>۲۱- صدای استکان تایپیت</b></p>	

نمایید. چندین مرتبه با کف انگشت دست نیرویی در حدود ۱۰۰ نیوتن ( ۱۰ کیلوگرم ) به کف تایپیت به صورت متوالی اعمال نمایید . در صورت اسفنجی ( ارجاعی) بودن تایپیت بیانگر وجود هوا در محفظه پر فشار تایپیت می باشد. نیروی ثابتی در حدود ۳۰۰ الی ۱۵۰۰ نیوتن ( برای یک مرتبه ) در حدود ۱۰ الی ۱۵ ثانیه به تایپیت اعمال نمایید.در صورتی که لقی بین تایپیت و دایره مبنای بادامک طی اعمال بار زیاد و پس از حذف بار کاهش یافت بیانگر خرابی تایپیت می باشد. میزان لقی تایپیت با دایره مبنای بادامک توسط فیلر کنترل شود.

#### ۴-۲۱- در صورت عدم رفع صدا :

در صورتی که مراحل بالا انجام گردید و ایراد تایپیت شناسایی نشد اقدام به دمونتاز میل سوپاپ ها و تایپیت نمایید. تایپیت ها را به ترتیب از محل خود خارج نموده و با همان ترتیب در محل مناسبی قرار دهید ( بهتر است تایپیت را جهت جلوگیری از خروج روغن به صورت برعکس - کف تایپیت به سمت زیر باشد - قرار دهید )

محل نشست تایپیت در سرسیلندر ، میل سوپاپ ها، ساق سوپاپ و فنر سوپاپ را از لحاظ ترک ، خراشیدگی ، کندگی و ... بررسی نمایید. در صورت خرابی قطعات مذکور اقدام به تعویض قطعه خراب قبل از تعویض تایپیت نمایید .

۵-۲۱- نحوه تعویض استکان تایپیت :در صورتی که پس از فرایند هوایگری انجام گردید و صدا وجود داشت ، پس از بازرسی و کنترل قطعات و اطمینان از خرابی تایپیت اقدام به تعویض نمایید. لازم است تایپیت ها به صورت دست ( ۱۶ عددی ) تعویض گردد . پس از مونتاژ کامل مجدداً اقدام به انجام رویه هوایگری نمایید.

<p><b>اطلاعیه فنی شماره ۱۷-۸۹-۱۳</b></p>	<p><b>رویه بررسی ایراد سوئیچ اینرسی :</b></p> <p>در خودروها ایراد خاموش شدن موتور می تواند چندین علت داشته باشد که یکی از آنها معیوب بودن سوئیچ اینرسی می باشد که در صورت ایراد ، برق و بنزین کاملاً قطع می شود و این بدان معنی می باشد که سوئیچ اینرسی معیوب است برای مشخص شدن این ایراد کافی است سوکت اینرسی را از جای خود خارج نمایید و با یک عدد رشته سیم که دو سر آن لخت شده است دو عدد پایه سوکت را به همدیگر ارتباط دهید در صورت روشن شدن خودرو ، مشخص می شود سوئیچ ایراد دارد و می بایست تعویض گردد</p>	<p><b>ایراد سوئیچ اینرسی</b></p>	<p><b>۲۲- خاموش شدن موتور در شرایط مختلف</b></p>
<p><b>۲۳- ایراد صدای سوت</b></p>	<p><b>رویه بررسی صدا از کنیستر و نحوه رفع آن :</b></p> <p>در این ایراد مالک عنوان می دارد که در زمان حرکت در دور موتور ۲۰۰۰ RPM ۳۰۰ صدای صوت از گلگیر سمت راننده به گوش می رسد و گاهآً این صدا آنقدر زیاد می شود که آزار دهنده می باشد در این مورد اپراتور <b>@ECU18</b> تعمیرات می بایست اقدامات ذیل را انجام دهد:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>۱- غربیلک فرمان را تا انتهای کورس به سمت راننده بچرخاند .</li> <li>۲- شلگیر سمت راننده را ( قاب پلاستیکی واقع در گلگیر ) دمونتاژ نماید</li> <li>۳- پس از انجام مرحله دو ، مخزن کنیستر در این وضعیت کاملاً قابل رویت می باشد .</li> <li>۴- مخزن کنیستر دارای دو عدد شیلنگ است: اپراتور بررسی نماید شیلنگی که از یک سمت به مخزن متصل است و از سوی دیگر به هوای آزاد راه دارد را مشخص کند .</li> <li>۵- بست شیلنگ مشخص شده را از روی مخزن کنیستر باز نماید و شیلنگ را خارج کند .</li> <li>۶- اپراتور تعمیرات شیلنگ دیگری را که به صورت شیلنگ قبلی (</li> </ul>	<p><b>ایراد کنیستر</b></p>	<p><b>۲۳- ایراد صدای سوت</b></p>

	<p>حالت آکاردئونی ) ندارد را جایگزین آن نماید و بست را مونتاژ کند .</p> <p>۷- مراحل مونتاژ را عکس مراحل دمومنتاز انجام دهد تا خودرو آماده تحویل به مشتری گردد .</p>		
<p><b>مراجعه شود به اطلاعیه فنی</b></p> <p><b>شماره ۱۳۸۹-۷۶</b></p>	<p>رویه بررسی ایراد سایش پیستون با جداره بلوک سیلندر :</p> <p>اپراتور تعییرات در زمان بررسی دقیقاً صدایی شبیه صدای گژن پین می شنود ولی برای جلوگیری از اشتباه در تشخیص ایراد مراحل ذیل را انجام دهد :</p> <p>رویه کنترل و حذف صدای تایپیت هیدرولیک موتور ملی را انجام دهد در صورت عدم رفع آن</p> <p>۱- اپراتور اجازه دهد تا موتور کاملاً گرم شود در صورت حذف شدن صدا ، ایراد مربوط به گژن پین می باشد .</p> <p>۲- با گاز دادن صدا بیشتر می شود و با کشیدن یک واير کاهش می يابد . تمامی وايرها مورد آزمایش قرار گيرد .</p> <p>۳- پس از دمومنتاز سرسیلندر با حرکت پیستون داخل بلوک ، کاملاً برخورد پیستون با جداره بلوک رویت می شود و می بايست اقدامات لازم جهت تعییر موتور صورت پذيرد .</p>	<p>برخورد پیستون با سیلندر</p>	<p>-۲۴ صدای غیرعادی موتور</p>
<p><b>اطلاعیه فنی شماره ۱۴۶-۱۳۸۸</b></p>	<p>روغن ریزی از موتور علل فراوانی دارد یکی از علل می تواند مربوط به کورکن موجود در سرسیلندر باشد در صورت مشاهده ایراد نیازی به وارد کردن گشتاور به کورکن های موجود در سرسیلندر نمی باشد ( به دلیل وجود چسب قبلی بین رزووه های کورکن و رزووه های محل نشست در سرسیلندر امکان کنده شدن رزووه ها وجود دارد ) .</p> <p>لذا اپراتور تعییرات می بايست کورکن مورد نظر را با بنزین شستشو دهد و</p>	<p>بررسی کورکن سرسیلندر</p>	<p>-۲۵ ایراد روغن ریزی</p>

<a href="#">اطلاعیه فنی شماره ۱۳۸۸-۳۴</a>	آن محل را کاملاً خشک نماید سپس با چسب سیلیکون آن محل را کاملاً آبیندی نماید و به مدت ۴۵ دقیقه منتظر بماند تا چسب کاملاً محل مورد نظر را آبیندی کند ، سپس خودرو را روشن کند .		
<a href="#">مراجعه شود به اطلاعیه فنی شماره ۱۸۵</a>	۱-۲۶- فیلر دهانه شمع و نوع شمع کنترل شود . فیلر ۰,۷۵ و نوع شمع FR8DE – FR7DE ۲-۲۶- بازدید اتصال بدنه روی سر سینلدر و پشت چراغ جلو ۳-۲۶- تعویض دسته سیم	۱-۲۶- عدم رعایت فیلر دهانه شمع ۲-۲۶- شل بودن اتصال بدنه های موتور ۳-۲۶- اتصالی داشتن دسته سیم بالای موتور	۲۶- ترکیدن کوئل
<a href="#">اطلاعیه فنی شماره ۱۳۸۸</a>	@ECU118 ۱-۲۷- بازدید هواکش و موقعیت قرارگیری خرطومی هواکش	۱-۲۷- در موقعیت صحیح نبودن خرطومی هواکش	۲۷- کاهش توان موتور و بالا رفتن مصرف سوخت
<a href="#">اطلاعیه فنی شماره ۱۳۸۸-۳۴</a>	۱-۲۸- بازدید نوع شمع و فیلر دهانه شمع	۱-۲۸- نوع شمع و فیلر دهانه شمع	۲۸- کاهش کشش موتور و لرزش موتور

<p><u>اطلاعیه فنی شماره ۱۸۵-۱۳۸۸</u></p>	<p>۱-۲۹- آینه سمت راست خودرو تعویض شود - ایراد مشاهده شده Ambient sensor ۲-۲۹- رگلاتور تعویض گردد - مشاهده خطای نشتی فشار بالا</p>	<p>۱-۲۹- خرابی سنسور دمای محیط روی آینه بغل ۲-۲۹- ایراد رگلاتور ۳-۲۹- نشتی گاز</p>	<p>۲۹- عدم عملکرد خودرو بر روی گاز</p>
	<p><b>@ECU118</b></p> <p>باز و بست پایه های رگلاتور و رفع لقی بین پایه و بدن</p>	<p>برخورد پایه های رگلاتور با بدن</p>	<p>۳۰- صدای ترق ترق رگلاتور در اتاق</p>

<p><b>توجه:</b> در صورتیکه خودرو در محدوده گارانتی تعویض سرسیلندر باشد جهت تعویض میل سوپاپ سرسیلندر تعویض می گردد</p>	<p>تعویض قطعه مذکور</p>	<p>ایراد میل سوپاپ هوا</p>	<p>۳۱- لرزش شدید موتور در حالت موتور گرم</p>
<p><b>نکته :</b> جهت تشخیص ایراد از مشتبه باطری به فیوز F2 از جعبه فیوز اصلی اتصال برقرار کنید در این حالت چراغ پشت امپر روشن خواهد شد در صورتیکه با استارت های متوالی ایراد دیگر مشاهده نگردید اقدام با تعویض دسته سیم نمایید.</p>	<p><b>@ECU118</b> جهت رفع ایراد دسته سیم مابین سوئیچ تا جعبه فیوز اصلی تعویض گردد.</p>	<p>ایراد مربوط به دسته سیم اتاق به موتور می باشد</p>	<p>۳۲- استارت زیاد خوردن و خاموش شدن خودرو در لحظه استارت</p>

	تعویض دسته سیم پایین موتور	ایراد مونتاژ دسته سیم پایین موتور در ناحیه کانکتورهای ECU و آسیب دیدن دسته سیم پایین موتور	۳۳- مشاهده فالت سنسور دمای هوای محیط و فشار گاز در ریل سوخت
در بعضی مواقع نیز مشاهده شده است به دلیل آسیب دسته سیم خودرو روشن نمی شود لذا لازم است این نکته را در تمامی عیب یابی ها در نظر بگیرید.	<b>@ECU118</b> ابتدا رله دوبل بطور آزمایشی تعویض شده در صورت جواب ندادن ست کامل ECU تعویض نمایید.	( مشاهده فالت عدم ارتباط IC با ECU ) ECM/ICU communication not OK	۳۴- روشن نشدن خودروی دارای ایموبیلایزر